

<<中国机械工业标准汇编（下）>>

图书基本信息

书名：<<中国机械工业标准汇编（下）>>

13位ISBN编号：9787506633895

10位ISBN编号：7506633892

出版时间：2004-05-01

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社，全国滚动轴承标准化技术委员会 编

页数：615

字数：1197000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国机械工业标准汇编（下）>>

内容概要

为推进机械工业标准的贯彻实施，满足广大读者对标准文本的需求，我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编，组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。

本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成，每部分又包括若干卷，《滚动轴承用材料和热处理卷》是通用产品部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国滚动轴承标准化技术委员会共同选编，收集了截止到2003年12月以前批准发布的现行标准94个。

其中，国家标准70个，机械行业标准16个，冶金行业标准8个。

分上、下两册出版。

上册内容包括：滚动轴承零件常用材料，滚动轴承保持架常用材料；下册内容包括：滚动轴承零件热处理质量，轴承材料检验方法。

<<中国机械工业标准汇编(下)>>

书籍目录

第一篇 滚动轴承零件常用材料 一、高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2002 高碳铬轴承钢 GB/T 18579-2001 高碳铬轴承钢丝 YB 9-1968 铬轴承钢技术条件 YB/Z 12-1977 轴承钢管 YB 245-1964 滚珠及滚柱轴承用铬钢丝 二、渗碳轴承钢 GB/T 3203-1982 渗碳轴承钢技术条件 三、不锈钢轴承钢 GB/T 1220-1992 不锈钢棒 GB/T 3086-1982 高碳铬不锈钢轴承钢技术条件 GB/T 4240-1993 不锈钢丝 YB/T 096-1997 高碳铬不锈钢丝 四、高温轴承钢 GB/T 1221-1992 耐热钢棒 GB/T 3080-2001 高速工具钢丝 GB/T 9943-1988 高速工具钢棒技术条件 五、中碳合金钢 GB/T 1222-1984 弹簧钢 GB/T 3077-1999 合金结构钢 六、工具钢 GB/T 1298-1986 碳素工具钢技术条件 GB/T 1299-2000 合金工具钢 七、其他 GB/T 342-1997 冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 702-1986 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 905-1994 冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 2101-1989 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定 GB/T 2102-1988 钢管的验收、包装、标志和质量证明书 GB/T 2103-1988 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定 GB/T 3207-1988 银亮钢 GB/T 17395-1998 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差 第二篇 滚动轴承保持架常用材料 一、黑色金属 GB/T 699-1999 优质碳素结构钢 GB/T 700-1988 碳素结构钢 GB/T 708-1988 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-1988 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 710-1991 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带 GB/T 3078-1994 优质结构钢冷拉钢材技术条件 GB/T 3275-1991 汽车制造用优质碳素结构钢热轧钢板和钢带 GB/T 3279-1989 弹簧钢热轧薄钢板 GB/T 3280-1992 不锈钢冷轧钢板 GB/T 4239-1991 不锈钢和耐热钢冷轧钢带 GB/T 13237-1991 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带 YB/T 5058-1993 弹簧钢、工具钢冷轧钢带 YB/T 5059-1993 低碳钢冷轧钢带 YB/T 5144-1993 轴承保持器用碳素结构钢丝 二、有色金属 GB/T 1527-1997 铜及铜合金拉制管 GB/T 1528-1997 铜及铜合金挤制管 GB/T 2040-2002 铜及铜合金板材 GB/T 2059-2000 铜及铜合金带材 GB/T 3191-1998 铝及铝合金挤压棒材 GB/T 4423-1992 铜及铜合金拉制棒 GB/T 4437.1-2000 铝及铝合金热挤压管 第1部分：无缝圆管 JB/T 8562-1997 滚动轴承锌铝合金保持架材料技术条件 YS/T 334-1995 铍青铜棒 三、化工材料

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>