

<<机械工程标准手册 基础互换性>>

图书基本信息

书名：<<机械工程标准手册 基础互换性卷>>

13位ISBN编号：9787506623742

10位ISBN编号：7506623749

出版时间：2001-9

出版时间：中国标准出版社

作者：本书编委会 编

页数：437

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工程标准手册 基础互换性>>

### 内容概要

《机械工程标准手册：基础互换性卷》由机械基础、零部件、工艺技术和通用产品四部分构成，每部分由若干卷组成。

手册从满足现代设计、生产和使用的实际需要出发，对现行国家标准、行业标准，以及尚未转化的国际标准、国外先进标准的技术内容进行了系统提炼和有机整合，集中反映了我国机械工业标准化和国际标准化的最新成果。

手册以定量介绍为主，注重结论性技术内容的优选和资料的可查性；根据实际工作的需求，对标准应用的难点和要点进行了扼要的表述，强调对实际工作的指导性。

手册内容力求“科学、准确、简明、实用”，在深度和广度上充分满足各专业对标准的需求，是广大工程技术人员的必备工具书。

## 书籍目录

前言出版说明概论第一篇 极限与配合第1章 基础1 术语及定义2 公差、偏差和配合的基本规定2.1 代号2.2 表示方法2.3 注公差尺寸的解释2.4 配合分类2.5 基准温度3 标准公差和基本偏差的数值3.1 基本尺寸至3150mm的标准公差3.2 基本尺寸至3150mm的基本偏差3.3 基本尺寸大于3150至10000mm的标准公差和基本偏差第2章 孔、轴的极限偏差数值1 孔的极限偏差2 轴的极限偏差3 说明第3章 公差带和配合的选择1 公差带的选择1.1 孔公差带1.2 轴公差带2 配合的选择2.1 基本尺寸至500mm的配合2.2 基本尺寸大于500至3150mm的配合2.3 基本尺寸大于500mm的配制配合第4章 尺寸至18mm的孔、轴公差带1 孔公差带2 轴公差带第5章 一般公差1 总则2 一般公差的概念3 一般公差的作用4 适用范围5 一般公差的公差等级和极限偏差数值5.1 线性尺寸5.2 角度尺寸6 一般公差的图样表示法7 判定第6章 光滑工件尺寸的检验1 用光滑极限量规检验1.1 总则1.2 公差1.3 技术要求1.4 标志与包装1.5 实例2 用普通计量器具检验2.1 总则2.2 验收极限2.3 计量器具的选择2.4 仲裁2.5 实例第7章 过盈配合的计算和选用1 术语及定义2 符号3 计算和选用3.1 计算基础3.2 计算公式3.3 配合的选择3.4 校核计算3.5 包容件的外径扩大量和被包容件的内径缩小量计算4 常用材料的摩擦系数、弹性模量、泊松比和线膨胀系数5 实例5.1 已知条件5.2 计算步骤和结果5.3 选择配合的步骤和结果5.4 校核计算5.5 计算包容件的外径扩大量和被包容件的内径缩小量6 实现过盈联结的一般要求6.1 结构要求6.2 联结前的准备工作6.3 纵向过盈联结的装配6.4 横向过盈联结的装配第8章 尺寸链的计算方法1 术语及定义2 尺寸链的形式3 计算参数4 符号4.1 尺寸链图符号4.2 环的特征符号4.3 计算参数符号5 计算公式6 系数e与k的取值6.1 组成环的分布及其系数6.2 封闭环的分布及其系数7 达到装配尺寸链闭环公差要求的方法7.1 互换法7.2 分组法7.3 修配法7.4 调整法8 实例第9章 统计尺寸公差1 术语及定义2 实际尺寸概率分布特性的方案3 统计尺寸公差在图样上的标注4 统计尺寸公差在孔、轴配合中的应用4.1 对孔、轴实际尺寸概率分布特性要求的规定4.2 统计配合公差的简化计算4.3 应用举例第二篇 圆锥公差与配合第10章 圆锥公差1 术语及定义2 圆锥公差的项目和给定方法2.1 圆锥公差的项目2.2 圆锥公差的给定方法3 圆锥公差数值3.1 圆锥直径公差TD3.2 给定截面圆锥直径公差TDS3.3 圆锥角公差AT3.4 圆锥角的极限偏差3.5 圆锥的形状公差3.6 圆锥直径公差所能限制的最大圆锥角误差4 圆锥的尺寸和公差注法.....第三篇 形状和位置公差第四篇 公差原则第五篇 形状和位置误差检测第六篇 表面结构标准索引主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>