

## <<印染洗涤工>>

### 图书基本信息

书名：<<印染洗涤工>>

13位ISBN编号：9787506480253

10位ISBN编号：7506480255

出版时间：2011-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：印染工种培训教材编写委员会 编写，钱灏 编著

页数：213

字数：142000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;印染洗涤工&gt;&gt;

## 内容概要

《印染洗涤工》按照国家职业标准《印染洗涤工》的内容和要求较为详尽地介绍了洗涤工必须掌握的职业道德和水洗基础知识，包括无机化学知识、染化料助剂知识、纺织纤维及结构知识和染整工艺基础知识，详细地介绍了印花后水洗工序的初级工、中级工和高级工在各自岗位上的学习目标、技能要求和相关知识，系统地介绍了洗涤前准备、洗涤操作、洗涤后处理的具体操作技能。

《印染洗涤工》还介绍了与水洗相关的染化料助剂的性能、作用和使用方法，介绍了各种印花工艺所对应的水洗工艺和洗涤方法，并对生产中一些常见问题的产生原因和解决方法进行了介绍。同时较为全面地介绍了各类洗涤设备的基本结构和力学性能以及设备的操作、维护保养工作和安全操作知识。

《印染洗涤工》从生产实际出发，力求详细实用，是印染技术工人的规范性上岗培训教材，也可用做印染企业工程技术人员和企业现场管理人员的参考用书。

## <<印染洗涤工>>

### 书籍目录

#### 上篇 基本要求

##### 第一章 职业道德

###### 第一节 职业道德基本知识

###### 第二节 职业守则

##### 第二章 基础知识

###### 第一节 专业知识

###### 一、化学基础知识

###### 二、染化助剂基础知识

###### 三、纺织材料基础知识

###### 四、织物类别及特点

###### 五、不同织物洗涤的加工特点

###### 六、洗涤工艺基础知识

###### 七、水洗机械的操作常识

###### 第二节 安全知识

###### 一、安全制度

###### 二、防火、防爆、防化知识

###### 三、安全操作知识

###### 四、安全用电知识

###### 第三节 相关法律、法规知识

###### 思考题

#### 下篇 初级工

##### 第三章 洗涤前准备

###### 第一节 洗涤织物准备

###### 一、操作技能

###### 二、相关知识

###### 三、注意事项

###### 第二节 缝头和穿布知识

###### 一、操作技能

###### 二、相关知识

###### 三、注意事项

###### 第三节 设备检查

###### 一、操作技能

###### 二、相关知识

###### 三、注意事项

###### 思考题

##### 第四章 洗涤操作

###### 第一节 洗涤进出布操作

###### 一、操作技能

###### 二、相关知识

###### 三、注意事项

###### 第二节 运行控制

.....

<<印染洗涤工>>

下篇 中级工

下篇 高级工

## &lt;&lt;印染洗涤工&gt;&gt;

## 章节摘录

3.控制运行过程中的各洗涤工艺参数 (1) 各洗涤槽工艺实施的稳定性：洗涤工艺的稳定性决定了洗涤后织物质量的稳定性。

工艺三要素包括温度、时间和助剂，例如活性染料的皂洗温度为85-90度，而酸性染料的洗涤温度只有50度。

酸性染料印花水洗时，过高的温度会使已经上染织物纤维的染料重新掉色，而且溶解在水中的染料还会重新沾上纤维，造成次品。

而活性染料在50度皂洗，则不能除尽浮色，造成各种色牢度指标的超标。

同样，洗涤时间太短，达不到洗涤的要求，太长，造成不必要的损失。

助剂的选择更是要对号入座，以达到洗涤的预期效果。

这就是说在洗涤过程中，每个洗涤槽的这三个要素都必须恒定。

时间的控制在于控制车速的稳定；温度由温度计或屏幕显示，但是为了防止温度计损坏或电脑失灵，还需要用定温温度计抽样检测其准确性；而洗涤助剂的加入量，无论是人工追加还是自动加液，都需要定时计算助剂的使用量是否合理。

因此，水洗机进入正常运行后，还需不间断地对全机进行巡视，对洗涤槽的温度、水位、加液系统、蒸汽压力等随时检查，发现问题及时纠正，以保证水洗质量的稳定。

&hellip;&hellip;

<<印染洗涤工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>