

<<梳棉保全>>

图书基本信息

书名：<<梳棉保全>>

13位ISBN编号：9787506474894

10位ISBN编号：7506474891

出版时间：1976-4

出版时间：中国纺织

作者：詹树改

页数：228

字数：271000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<梳棉保全>>

内容概要

本书以课题形式讲解了梳棉机的机后、机中、机前各部位的拆装顺序，工艺要求及相关知识。从机器的弹线安装到试车生产、故障维修、疵品原因分析和正确使用工具量具，详细介绍了如何严格按工艺进行操作，分析了解决问题的思路和方法。力图通过反复的现场实际训练，使梳棉维修工不仅能熟练地按工艺安装，并且能灵活根据原料和纱线品种及时调整工艺，分析解决生产中出现的各种问题。

本书可作为纺织企业技术工人培训教材，也可作为纺织院校纺织工程专业教科书，并可供纺织企业技术人员参考。

<<梳棉保全>>

书籍目录

第一章 梳棉概述

第一节 安全知识

- 一、安全教育制度
- 二、纺织保全安全操作规程
- 三、消防知识

第二节 梳棉工序概述

- 一、梳棉工序的任务及重要性
- 二、梳棉机的工艺流程
- 三、梳棉机两针面间的相互作用
- 四、梳棉工序的质量考核指标

第三节 梳棉机的传动系统

- 一、梳棉机传动系统的工艺要求
- 二、FA224型梳棉机的传动系统及工艺计算
- 三、FA201型梳棉机的传动系统及传动图

第四节 梳棉新设备结构特征

- 一、FA231A型梳棉机的结构特征
- 二、FA225型梳棉机的结构特征
- 三、新型梳棉机发展方向和趋势

第二章 平装原理

第一节 零件的立体定位

- 一、平装原理
- 二、零件定位的立体概念
- 三、工具、量具的使用与维护

第二节 装配误差的成因和控制

- 一、装配误差的概念
- 二、装配误差的产生原因
- 三、装配误差的控制

四、水平仪简介

第三节 变形、走动的防止和补偿

- 一、静态变形的防止和补偿
- 二、动态变形的防止和补偿
- 三、走动的防止

第四节 弹线

- 一、弹线要领及弹线工具、量具
- 二、对机座的要求
- 三、弹线的准备工作和方法步骤

第三章 机架、锡林的平装

第一节 立机架

- 一、准备工作
- 二、操作方法

第二节 平校机框与锡林的内容和顺序

- 一、操作要领及使用工具、量具
- 二、平校内容
- 三、平机框和锡林的操作顺序

第三节 校对锡林中心线和机框线

<<梳棉保全>>

- 一、操作要领及使用工具、量具
- 二、对线操作步骤
- 三、对线工作要点
- 第四节 校机框水平
 - 一、操作要领及使用工具、量具
 - 二、校正机框水平的操作步骤
 - 三、校正机框的注意事项
 - 四、消除机架校水平过程中系统误差的措施
- 第五节 静平衡和动平衡
 - 一、操作要领及使用工具、量具
 - 二、平衡概述
 - 三、静平衡与动平衡的选择
 - 四、校锡林平衡的基本条件
 - 五、校静平衡的方法
 - 六、校动平衡
 - 第六节 校动平衡方法之一——划线法
 - 一、操作要领及使用工具、量具
 - 二、双向划线法
-
- 第四章 机后部分的平装
- 第五章 机中部分的平装
- 第六章 机前部分的平装
- 第七章 梳理用针齿的包卷和磨砺
- 第八章 试车、常见故障和疵品
- 主要参考文献

<<梳棉保全>>

章节摘录

版权页：插图：二、纺织保全安全操作规程安全实习是保全实习的第一要点，安全生产是企业的重要议题。

其方针是“生产必须安全，安全为了生产”，纺织保全工必须牢记这个方针。

做到工作时思想高度集中，严格按本工序的安全操作规程进行操作，时刻注意防止人身或机械事故的发生。

(一)安全操作规程(1)工作时要穿戴好安全防护用品，不穿宽大衣服，袖口要扎紧，不准赤膊和穿拖鞋。

(2)工具箱要靠边停放，拆下的零件要排放整齐，不能影响行走和车辆运输。

运输车辆速度不宜太快，前进时要注意周围的人和物。

(3)不可随意敲击机件；若操作需要，不可用力过猛，只能敲击在壁厚有筋部位或垫铁上。

如拆装皮带盘、齿轮、轴承等部件，需要锤击帮助就位或拆下时，只准敲击在垫铁上，或用铜锤、木槌敲击，以防止敲坏机件。

(4)拆卸下的机件要堆放整齐，对脆弱和精密的零件要妥善保管，如水平仪、测微片等，以免损伤和遗失。

机件不要堆积过高，避免压坏和损伤。

(5)工具放置平稳，做到合理使用，妥善保管，以防遗失、损坏或发生砸伤事故。

维修完毕，做好清理清洁，点清工具。

(6)拆装大件、长件和笨重机件，应两人或多人协助共同搬运，互相打招呼，动作协调，起落一致，搁置着实，防止滑落、滚撞，所用绳索、棒、杠要结实牢固，避免损伤事故。

(7)两人或两人以上拆装串联的转动机件，拆装中需要转动时，必须打招呼，得到对方允许再转动。

(8)蹲下或起立先观察上下有无碰撞物，防止受伤。

(9)拆车和维修工作需要停车时，应做好一切准备工作，切断电源(插上隔电板或罩)。

关车时，车未停稳不得操作，在启动开关处应挂安全标志牌或有明显标记。

(10)上或下皮带时，一般停车进行。

不停车上或下皮带时，只准用慢速。

须将衣袖扎紧，身体离开，先上被动轮，后上主动轮，用手掌顺转动方向推上，严禁用脚踏。

(11)试车关车应指定专人负责，严禁任意关车。

专职开关车者，开车时应事先检查，发出讯号，确认设备上无他人工作，取下警告牌，进行试车，以免发生机械、工伤事故。

<<梳棉保全>>

编辑推荐

《梳棉保全》由中国纺织出版社出版的。

<<梳棉保全>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>