

<<运动鞋结构设计>>

图书基本信息

书名：<<运动鞋结构设计>>

13位ISBN编号：9787506473545

10位ISBN编号：7506473542

出版时间：2011-9

出版时间：中国纺织

作者：高士刚

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<运动鞋结构设计>>

### 内容概要

《服装高等教育&ldquo;十二五&rdquo;部委级规划教材&middot;高等教育鞋类与皮具设计专业教材：运动鞋结构设计》采用基线设计法，结合实例及设计原理，按照设计规律进行结构设计，激发了学生的创新意识，脱离单纯的模仿。

《服装高等教育&ldquo;十二五&rdquo;部委级规划教材&middot;高等教育鞋类与皮具设计专业教材：运动鞋结构设计》根据运动鞋不同的结构类型，从设计基础、基线设计法、不同类型鞋结构图设计以及样板制取等方面进行详细地阐述。

图文并茂、深入浅出、简洁实用，并在设计举例之后进行分析，总结出所要遵循的设计规律。

《服装高等教育&ldquo;十二五&rdquo;部委级规划教材&middot;高等教育鞋类与皮具设计专业教材：运动鞋结构设计》既可作为高等院校鞋类与皮具设计专业教材，也可供广大运动鞋设计人员以及运动鞋设计爱好者阅读参考。

## <<运动鞋结构设计>>

### 书籍目录

绪论第一章 运动鞋设计基础第一节 运动鞋的结构分析第二节 运动鞋的鞋号应用第三节 运动鞋的楦型特点第二章 基线设计法第一节 脚型规律的应用第二节 半面板的制备第三节 基线设计法的应用第三章 矮帮运动鞋的结构设计第一节 前开口式运动鞋的结构设计第二节 外耳式运动鞋的结构设计第三节 封闭式运动鞋的结构设计第四节 透空式运动鞋的结构设计第四章 高帮与中帮运动鞋的结构设计第一节 高帮运动鞋的结构设计第二节 中帮运动鞋的结构设计第五章 运动鞋的开板技术第一节 运动鞋开板的基本方法第二节 制取两片式鞋身的运动鞋样板第三节 制取整片式鞋身的运动鞋样板第四节 制取两截式鞋身的运动鞋样板第五节 制取封闭式运动鞋样板第六节 制取透空式运动鞋样板第七节 制取高帮运动鞋样板第八节 制取中帮运动鞋样板第六章 套楦鞋的结构设计与开板第一节 全套楦鞋的结构设计第二节 半套楦鞋的结构设计第三节 底帮套楦鞋的结构设计参考文献

## &lt;&lt;运动鞋结构设计&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：套楦成型：是指先把帮脚与软内底缝合成鞋套，再把鞋楦穿入鞋套内，通过鞋楦的支撑达到鞋帮成型的目的。

套楦工艺操作简便、生产效率高，产品穿着舒适轻便，但对样板制作的精度要求高。

拉线成型：是指在鞋帮脚锁边的同时埋入线绳，成型时把鞋帮套在鞋楦上，然后拉紧帮脚的线绳，借以达到鞋帮成型的目的。

虽然拉线成型的生产效率很高，但是成型效果较差，多见于注塑旅游鞋生产中。

区分三种基础结合产品的方法很简单，只需将成品鞋的鞋垫取出，查看内底。

如果内底材料是纸板革、合成内底革等硬质内底，采用的则是绷帮成型工艺；如果是非织造布、帆布等软质内底，而且与帮脚紧密缝合在一起，采用的则是套楦工艺；如果看不到内底，只是帮脚用线绳简单地连接起来，则是拉线成型工艺。

有时注射工艺也有软内底，但它与帮脚并不是缝合在一起，也不是与帮脚粘合在一起，而是依靠外底熔融时固定住内底，内底与帮脚为双层重叠的关系。

(2) 结构结合结构结合的生产方式是指鞋类生产的五大基础工艺，生产运动鞋时常采用的是胶粘工艺、硫化工艺和注射工艺。

采用胶粘工艺生产的运动鞋称为胶粘运动鞋。

胶粘工艺是指利用黏合剂使鞋的帮脚、内底与外底牢固结合的操作过程。

操作时需要先对帮脚和外底先进行处理，然后经过刷胶、烘干、粘贴、压和等工序，就可以使帮底牢固结合到一起。

由于黏合剂的快速发展，为胶粘工艺的顺利进行创造了良好条件，只要选对了黏合剂，并按照粘合要求操作，都可以达到帮底结合牢固的效果。

采用硫化工艺生产的运动鞋称为硫化运动鞋。

硫化工艺是指先用生橡胶片制备出各种底部件，然后贴合到帮脚上，最后再进入硫化罐进行硫化，在外底成型的同时，达到帮脚与外底牢固结合的操作过程。

生橡胶经过硫化以后变成熟橡胶，通常称为硫化胶，生橡胶只有经过硫化以后才会产生高弹力、高耐磨等优良性能。

生产硫化运动鞋的鞋帮大多采用套楦成型工艺，最常见的就是帆布面、橡胶底的鞋类，例如典型的全明星运动鞋、校园板鞋等。

采用注射工艺生产的运动鞋称为注射鞋，依据注射材料的不同又称为注塑鞋或注胶鞋。

注射工艺是指通过注射机将熔融的鞋底材料注入模具腔内，模具腔的上盖就是套好鞋帮的铝楦，在鞋底凝固成型的同时，完成帮底的牢固结合。

注射工艺使用的鞋底材料必须是热塑性材料，加热后融化能流动，冷却后凝固能定型。

例如常用的EVA、TPu、TPR等都是热塑性材料。

比较三种帮底结合工艺，注射鞋的生产效率最高，胶粘鞋的产品定型效果最好，硫化鞋的综合成本最低。

## <<运动鞋结构设计>>

### 编辑推荐

《运动鞋结构设计》是服装高等教育“十二五”部委级规划教材,高等教育鞋类与设计专业教材之一。

<<运动鞋结构设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>