

<<经编针织物生产技术>>

图书基本信息

书名：<<经编针织物生产技术>>

13位ISBN编号：9787506468039

10位ISBN编号：7506468034

出版时间：2010-9

出版时间：中国纺织出版社

作者：蒋高明

页数：854

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<经编针织物生产技术>>

前言

蒋高明教授主编的经编百科全书式的《经编针织物生产技术——经编理论与典型产品》一书，与广大经编从业人员和读者见面了。

这是一本集经编基础理论、经编设备和产品生产实际相结合的篇幅宏大的著作，是经编理论工作者、生产设备和工艺操作人员、生产一线工作者的良好参考书。

其对经编设备和工艺最新技术的广泛介绍和全面阐释，对经编技术产品生产的创新将起巨大的推进作用。

自1775年世界第一台经编机问世以来，经编技术进展缓慢，直到二次世界大战结束后，合成纤维的问世为经编生产提供了适于高速生产的原料。

高精度共轭凸轮、连杆机构设计和制造的进展，将经编机推入了现代化机械之列。

德国卡尔迈耶（Karl Mayer）和利巴（Liba.）公司对经编机高速化、花色和特种制品生产技术的研究和创新，使经编技术得到了巨大发展。

我国在20世纪60年代只有零星的、简陋陈旧的经编机投入生产，极为微不足道。

自20世纪70年代初，具有现代经编机特征的Z303型经编机的研制成功和大量投产，才使我国初步具备了经编工业。

20世纪80年代经编机的大量引进，以及和德国技贸结合批量生产。

KS系列特里科（Tricot）经编机和RS系列多梳拉舍尔（Rashel）经编机，是我国经编生产的第二个发展高潮。

在此期间，我国研究人员亦研制成功多种类型的经编设备，并有部分推广。

<<经编针织物生产技术>>

内容概要

现代经编的工艺理论、生产设备及相关产品,包括经编基本概念、整经、经编机构造、经编组织、经编原料、各类经编针织物的形成和经编工艺计算等,尤其对特里科经编织物、弹性拉舍尔经编织物、贾卡拉舍尔经编织物、多梳拉舍尔经编织物、双针床拉舍尔经编织物、网眼拉舍尔经编织物、轴向经编织物、缝编织物以及钩编织物的生产设备和工艺作了详细的介绍。

《经编针织物生产技术:经编理论与典型产品》涵盖面广、专业性强,既能让读者系统地学习经编针织物的理论知识,又可以直接应用于生产实践,是一本较为完整的经编针织物生产技术读本,对经编生产及新产品开发有较好的指导作用。

《经编针织物生产技术:经编理论与典型产品》可供高等院校纺织工程专业的本科生、研究生使用,亦可供从事经编行业的广大科技人员、企业管理干部和技术工人查阅参考。

<<经编针织物生产技术>>

书籍目录

第一章 概述第一节 经编基本概念第二节 经编机的一般结构与分类第三节 经编组织及其织物结构表示方法第四节 经编生产工艺流程第五节 经编针织物的应用第二章 整经第一节 概述第二节 整经机的结构和工作原理第三节 整经工艺计算第四节 整经质量控制第三章 经编机构造与原理第一节 成圈机构第二节 梳栉横移机构第三节 送经机构第四节 牵拉卷取机构第五节 经编机集成控制系统第六节 经编机辅助装置第四章 经编组织第一节 成圈组织第二节 缺垫组织第三节 衬纬组织第四节 压纱组织第五节 毛圈组织第六节 贾卡组织第七节 缺压组织第八节 双针床组织第五章 经编原料第一节 概述第二节 化学纤维第三节 天然纤维第四节 高性能纤维第五节 原料质量控制第六章 经编针织物分析与设计第一节 经编工艺计算第二节 经编针织物的分析第三节 经编针织物的设计第四节 经编疵点产生原因和消除方法第七章 特里科经编机及其产品第一节 概述第二节 特里科经编织物的设计第三节 高速型特里科经编机及其产品第四节 通用型特里科经编机及其产品第八章 弹性拉舍尔经编机及其产品第一节 概述第二节 经编弹性织物的设计第三节 高速型弹性拉舍尔经编机及其产品第四节 通用型弹性拉舍尔经编机及其产品第九章 贾卡拉舍尔经编机及其产品第一节 概述第二节 贾卡经编针织物的设计第三节 纹板式贾卡经编机及其产品第四节 电磁式贾卡经编机及其产品第五节 匹艾州贾卡经编机及其产品第十章 多梳拉舍尔经编机及其产品第一节 概述第二节 多梳拉舍尔经编织物的工艺设计第三节 多梳拉舍尔经编织物的花型设计第四节 多梳经编针织物的染整第五节 链块多梳经编机及其产品第六节 SU型多梳经编机及其产品第七节 钢丝型多梳经编机及其产品第十一章 双针床拉舍尔经编机及其产品第一节 概述第二节 双针床经编针织物的设计第三节 普通双针床经编机及其产品第四节 间隔双针床经编机及其产品第五节 毛绒双针床经编机及其产品第六节 毛圈双针床经编机及其产品第七节 成形双针床经编机及其产品第十二章 网眼拉舍尔经编机及其产品第一节 概述第二节 网眼拉舍尔经编针织物的设计第三节 防护网拉舍尔经编机及其产品第四节 渔网拉舍尔经编机及其产品第五节 捆扎网拉舍尔经编机及其产品第六节 安全网双针床经编机及其产品第七节 宽幅网双针床经编机及其产品第十三章 轴向经编机及其产品第一节 概述第二节 轴向经编针织物的设计第三节 双轴向经编机及其产品第四节 多轴向经编机及其产品第十四章 缝编机及其产品第一节 概述第二节 马利莫型缝编机及其产品第三节 马利瓦特型缝编机及其产品第四节 马利伏里斯型缝编机及其产品第五节 库尼特型和马提尼特型缝编机及其产品第六节 斯尤波尔型缝编机及其产品第十五章 钩编机及其产品第一节 概述第二节 钩针钩编机第三节 舌针钩编机第四节 槽针钩编机参考文献附录附录一 卡尔迈耶经编机机型用途一览表附录二 利巴经编机成圈机件配置一览表附录三 利巴经编机织针规格一览表

<<经编针织物生产技术>>

章节摘录

目前，在产业用织物中，尽管针织物所占比重并不大，但由于其自身的优良性能，发展非常迅速。产业用针织物一般都采用经编工艺生产，以美国为例，据统计目前经编产品已占整个产业用纺织品的10%以上。

产业用针织物已在水利工程中的护堤织物、土工布、交通运输用织物、篷盖布、灯箱布、包装材料、多种网类织物、医疗卫生织物、人造血管、低压管道、新型复合材料、汽车防弹材料、防弹服、导弹和航空航天器具中的某些部件和宇航服等领域中得到应用。

(一) 产业用经编针织物的分类 经编针织物可编织成紧密织物、网眼织物、弹力织物、非弹力织物，也可编织成圆筒状织物和平幅织物；织物门幅极大（最大6.60mm）；编织速度极快；特别是多头衬纬经编织物可使产品具有尺寸稳定性及较理想的纵横向拉力，因此非常适宜制作各类产业用纺织品。

产业用经编针织物一般分为单面经编针织物及双面经编针织物。

单面经编针织物的用途：网眼类稀松单面经编织物可用于太空天线、过滤材料以及渔网等；紧密结构单面经编织物可用于涂层或用于制作医疗用品等；衬纬单面经编技术织物由于其纵横向尺寸稳定性能好，可用于制作轮胎帘子布、螺旋桨的叶片、风车的风帆等复合材料以及防弹织物、PVC涂层屋顶辅料、空气支撑厅及帆的加固材料等；多轴向衬纬经编技术织物是制作对强力具有特定要求的理想织物（其强力比机织物大10%~15%），可用于制作航空及航天飞机、汽车、防弹织物、坦克甲板、传动带和土建方面的材料。

双面经编针织物的用途：双面经编织物具有导水和透气等特性，可用于吸油、吸音等；双面经编织物可制成短袜筒形状或圆筒形状，可用于制作水果蔬菜等包装袋；圆筒状网眼类双面经编织物还可制作成各种防护用品、人造血管等；双面经编织物中经过充填沙子或水泥后还可用作堤岸加固材料等产品。

<<经编针织物生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>