

<<圆网印花机的应用>>

图书基本信息

书名：<<圆网印花机的应用>>

13位ISBN编号：9787506467995

10位ISBN编号：7506467992

出版时间：2010-10

出版时间：中国纺织

作者：佶龙机械工业有限公司

页数：167

字数：189000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<圆网印花机的应用>>

内容概要

本书对圆网印花机的发展、圆网印花工艺作了简要介绍，对圆网印花机的结构与性能、安装与调试及圆网印花机的专件、制网设备、圆网印花机的传动与控制作了详细介绍，并比较了常用的国内外圆网印花机的性能，重点介绍了圆网印花机的常见故障及防治。

本书可供印染企业进行印花设备选型、工艺开发、机修保养时作参考，也可供大专院校相关专业师生阅读。

<<圆网印花机的应用>>

书籍目录

第一章 圆网印花机概述 第一节 圆网印花机的发展历程 一、从铜辊印花机到圆网印花机 二、圆网印花机的技术进步 第二节 圆网印花工艺及印花色浆的施加 一、常用的圆网印花工艺 二、印花色浆的施加第二章 圆网印花机的性能及结构 第一节 国内外圆网印花机的性能对比 一、荷兰斯托克圆网印花机 二、奥地利齐玛圆网印花机 三、意大利美加尼圆网印花机 四、日本东伸工业株式会社圆网印花机 五、福建信龙公司圆网印花机 六、黄石纺机圆网印花机 第二节 圆网印花机的结构与功能 一、圆网印花机的结构特点 二、圆网印花机的可靠性保证 第三节 圆网印花机的专件 一、圆网 二、刮浆器 三、印花导带 第四节 圆网印花机的制网设备 一、传统制网设备 二、新型制网设备 第五节 圆网印花机的安装与调试 一、圆网印花机的安装- 二、圆网印花机的调试 三、圆网印花机的操作第三章 圆网印花机的传动与控制 第一节 圆网印花机的传动系统 一、单元拖动 二、辅助功能传动 三、圆网传动 第二节 圆网印花机电气控制系统 一、圆网印花机的逻辑控制部分 二、圆网印花机的单元同步控制 三、烘房风机的变频调速 四、圆网印花机刮印系统的控制 五、导带的纠偏控制 六、烘房的温度控制 七、圆网印花机的信息显示 八、圆网印花机电气控制系统的接地与保护 第三节 圆网印花机的圆网独立传动与控制 一、圆网独立传动 二、圆网印花机的控制系统 三、彩虹系列印花机电控系统第四章 圆网印花机的故障及防治 第一节 工艺过程造成印疵的原因及防治 一、逃花疵病的形成原因及防治 二、对花不准的形成原因及防治 三、圆网变形的形成原因及防治 四、印花色疵的形成原因及防治 第二节 圆网印花机的机电故障及防治 一、安装调试不当引起的故障及防治 二、电气故障及防治参考文献

<<圆网印花机的应用>>

章节摘录

要充分平洗，避免压叠。

采用活性染料印花时，要将未固着的染料、浮色充分洗净，故应先用较多的流动冷水进行冲洗，然后再用热水洗，在皂洗前必须把浮色洗去。

在平洗过程中要避免织物的压叠，以防造成搭色。

(七) 色白边 印花织物的一边或两边的边缘花型模糊不清或出现边缘竖向直条，称之为色边。

印花织物的一边或两边留白超过允许留白标准范围，称之为白边。

色边和白边也是圆网印花过程中的常见疵病之一。

产生色边与白边疵病的关键因素是没有处理好圆网制版的刻幅以及印花半制品幅宽之间的关系而造成的。

1. 色边疵病 在靠近印花织物两边的橡胶导带上残留的多余印花色浆是造成色边的主要原因。

(1) 形成原因。

圆网制版刻幅过宽。

圆网制版刻幅较多地超过了印花半制品的幅宽，超过部分的印花色浆刮印到橡胶导带上，这些印花色浆常会被后面的圆网所黏附，并被挤压靠近印花织物的一边或两边，经印制造成印花织物的一边或两边有竖向色边。

橡胶导带两边不清洁。

由于橡胶导带两边的色浆清洗不净，出现两边高出橡胶导带平面的现象，印花织物的边缘碰到这些清洗不净的印花色浆时会产生色边疵病。

特别是当印花织物在印制过程中出现左右偏移时，已刮压到橡胶导带上的印花色浆就会印到偏移的布边上，沾污布边和花纹，造成布边花纹模糊。

(2) 防治。

克服色边疵病主要围绕解决和清除在靠近印花织物两边橡胶导带上残留的色浆。

具体措施和办法是：印花织物留白边。

正确合理地做好留白边工作，可很好地解决色边问题。

为了防止产生色边疵病，首先要处理好圆网花纹刻幅与印前半制品门幅的关系。

一般来说，印花半制品的幅宽要比圆网花纹刻幅宽1~2cm。

为做好这一工作，拟在印花前进行一次拉幅，使印花半制品拉至规定门幅。

化纤混纺织物必须在印花前进行一次定形加工，务求幅宽保持一致。

为防止已拉幅（或定形）印花半制品存放时间长引起回缩，应及时进行印花。

.....

<<圆网印花机的应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>