

<<工业废弃物回收利用实例>>

图书基本信息

书名：<<工业废弃物回收利用实例>>

13位ISBN编号：9787506464680

10位ISBN编号：7506464683

出版时间：2010-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：李东光 编

页数：272

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工业废弃物回收利用实例>>

### 前言

20世纪90年代以来,我国工业化进程迅速加快,国民经济GDP以平均每年9.5%的增幅进入持续高速增长

的阶段。但这种快速增长也给资源和环境带来了巨大的压力,环境污染问题日趋严重。

发达国家工业化百年来分阶段出现、分阶段解决的环境问题,在我国仅短短20年的发展中便已集中出现。

我国人口众多,资源相对贫乏,生态环境脆弱。

在资源存量和环境承载力两个方面都经不起传统经济形式下高强度的资源消耗和环境污染。

如果继续走传统经济发展之路,沿用三高——高消耗、高能耗、高污染的粗放型模式,以末端处理为环境保护的主要手段,那么只能阻碍我国进入真正现代化的速度。

从长远发展的角度来看,良性循环的社会应从发展阶段开始塑造。

走循环经济之路,已成为我国社会经济发展模式的必然选择。

循环经济的核心是资源的循环利用,而工业废弃物作为一种特殊的资源,如何变废为宝,走废弃物资源化道路,是摆在人们面前的一个重要课题。

据初步统计,我国石油和化学工业“三废”综合利用年产值目前已达62亿元,其中固体废物年综合利用量5975万吨,达75%以上。

我国石油和化学工业经过50多年的发展,2008年工业总产值已超过6.58万亿元,有20多种主要产品的产量位居世界前列。

我国是一个化工生产大国,却不是化工技术强国。

由于工艺技术及装备等与国际先进水平相比较为落后,我国的化工行业目前不仅是全国耗能大户,也是污染大户。

2006年,全国石油和化工行业消耗的煤、电、天然气、成品油等各种能源折合标准煤3.74亿吨,占全国总能耗的16.5%;排放的废气、废水、废渣则分别居全国工业废弃物排放量的第一、第四和第五位,其中主要污染物化学需氧量(COD)、氨氮化合物、二氧化硫等居各工业部门的前列。

## <<工业废弃物回收利用实例>>

### 内容概要

《工业废弃物回收利用实例》收集了大量工业废弃物的综合利用途径，以实例的形式介绍了各种无机化学品、有机化学品和工业废弃物的回收利用方法，具有很强的实用性、参考性，可供从事“三废”回收利用工作的人员参考。

## &lt;&lt;工业废弃物回收利用实例&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述第二章 无机化学品回收 白泥回收高白度造纸填料轻质碳酸钙 废弃赤泥回收利用 从沉淀法二氧化硅生产废水中提取无水硫酸钠 从含金属盐的废硫酸中回收硫酸 从含镍、锰及钴工业废液中直接生产硫酸镍铵 从泥磷中回收黄磷(1) 从泥磷中回收黄磷(2) 从黄磷加工产生的废泥磷中回收磷钾肥 泥磷回收精制 从硼泥中回收硼酸 从硼酸母液中回收硫酸镁 从水晶石废料中分离提纯二氧化硅和氯化亚铋 从酸性蚀刻液中回收盐酸和硫酸铜 从五氯化锑溶液中回收制取氧化锑 工业废硅胶生产五水偏硅酸钠 工业废硫酸液生产七水硫酸镁 工业废弃电石渣浆液生产高纯度石膏 工业废水中用碳酸氢钠法制备纳米级沉淀碳酸钙 工业废渣一步合成无机高分子絮凝剂聚合硫酸铝铁 生产靛蓝染料工业混碱废液的回收利用 化工副产混合尾气中二氧化硫的回收 废锰泥中回收铁氰化钾 利用工业废弃电石渣生产氯化钙 利用工业废酸生产液体氯化钙 利用含钨软废料生产仲钨酸铵 硫代硫酸铵的回收 硫酸法钛白粉生产中废酸的回收 硫酸酸洗废液中回收铁红和硫酸铵 碳酸钾生产废水制备工业级氯化铵 从盐湖废弃矿中回收光卤石 第三章 有机化学品回收 2,3-酸生产废水的治理和资源回收 氨基树脂废水回收甲醇与丁醇 苯酐废弃物及蒸馏馏分生产不饱和聚酯树脂 苯甲酸制苯酚及有用物质的回收 苯甲酰氯蒸馏釜残留物的回收 苯肼生产废水的治理与资源回收 草甘膦母液回收三乙胺 草酸生产中含硫酸废液的回收 从L-胱氨酸排放液回收L-酪氨酸 从苯酐生产的精馏残渣中回收精制苯酐 从地蜡白土渣里回收地蜡 从对苯二甲酸氧化残渣中回收苯甲酸 从对羟基苯甲酸生产排水中回收对羟基苯甲酸 从多元混合液中回收二氯甲烷 从二甲基亚砷废渣中回收二甲基砷和硝酸钠 从废碱液中回收有机酸 从废料中提纯对苯二甲酸 从对苯二甲酸的工业废水中回收芳香羧酸 从化学清洗废液中回收乙二胺四乙酸 从富马酸生产废水中回收富马酸和邻苯二甲酸 从古龙酸结晶母液中回收2-酮基-L-古龙酸 从古龙酸母液中回收古龙酸 从含草酸废水中回收草酸钙 从环氧大豆油废水中回收甲酸制取甲酸钙 从环氧大豆油废水中回收甲酸制取甲酸甲酯 从环己烷氧化副产物中回收环己二醇 从季戊四醇母液中回收季戊四醇和甲酸钠 从碱减量污水中回收对苯二甲酸 从聚四氟乙烯树脂生产废液中回收全氟辛酸 从聚酯废水中回收乙二醇和乙醛 从硫酸二甲酯废渣中回收甲醇和硫酸 从马铃薯淀粉废水中回收蛋白质 从邻氨基苯甲酸生产母液或废水中回收邻氨基苯甲酸钠 从木糖结晶后母液中回收木糖 从山梨酸生产废水中分离回收山梨酸 从生产糠醛的废水中回收醋酸 从生产硫氨酸的废液中回收硫代乙醇酸 从生产硫氨酸的废液中回收硫代乙醇酸钠 从生物质水解发酵废液中回收木糖 从四氟乙烯生产过程中回收砜烯 从松香厂残渣废液中回收松香、松节油 从头孢哌酮钠生产废液中回收乙腈 从头孢噻肟钠生产废渣中回收2-巯基苯并噻唑 从味精废料中提取核苷酸 从稀酸预处理植物纤维原料废液中回收木糖 从盐酸三乙胺水溶液中回收三乙胺 从馏分油中回收石油酸 从油品中脱除和回收环烷酸 从酯化废水中回收乙二醇 从制苏废液中回收四氢呋喃 从制药废液中回收乙醇和二异丙胺 低温结晶回收化工废水中的邻苯二甲酸 从废软胶囊及下脚料中回收明胶 废水中二甲基甲酰胺的回收 富马酸生产过程中废水的治理与资源回收 甘氨酸脱醇母液回收乌洛托品和甘氨酸 由工业含酚废液提取的混合酚制备磷酸酯 工业酸性废水中有机物的回收 回收聚对苯二甲酰对苯二胺聚合溶剂 从环己烷氧化副产物——X油中回收二聚酮或三聚酮 回收1,3,5-三烷基苯 回收抗生素生产过程中的醋酸丁酯 回收水合肼连蒸盐泥的有效成分 头孢类抗生素生产废水回收四甲基胍 甲酸、乙酸含水混合物生产甲酸乙酯和乙酸乙酯 茧丝丝胶回收 净化回收焦化精苯废酸 熔模精密铸造旧蜡回收 聚氨酯废料水相分解回收聚苯硫醚生产用溶剂——甲基-2-吡咯烷酮的回收 聚酰亚胺水解物的回收 糠醛废水回收醋酸丁酯、硫酸铵、醋酸铵、乙酰胺和乙腈 糠醛废水回收糠醛和醋酸 邻氯苯甲醛生产中回收邻氯苯甲酸 氯丁二烯高聚物的回收 吗啉高沸物中回收二甘醇 柠檬酸工业废渣生产半水石膏 溶剂法纤维生产中N-甲基氧化吗啉(NMMO)溶剂的回收 ……第四章 工业废弃物综合利用

## <<工业废弃物回收利用实例>>

### 章节摘录

插图：化学工业生产由于原料数量大、种类多、大部分有毒，因而生产出的成品和排出的“三废”同样具有数量大、成分复杂、含有毒物质多的特点。

我国多数化工企业工艺技术落后，设备陈旧，跑、冒、滴、漏严重。

所以化工“三废”实质上是生产过程中流失的原材料、中间产物和副产物。

因此只有加强资源的回收和综合利用，变废为宝，实现“三废”资源化，才能既节约资源，又保护环境。

化工行业的产业特征，决定了这一行业必须重视工业废弃物的回收和再生利用，只有这样，才能提高企业的经济效益并改善环境。

为了变废为宝，近年来国家在这方面做了大量工作，尤其是循环经济的推行，使得一批节能、降耗、减污、增效的优秀企业不断涌现。

如浙江巨化集团，通过对废气、废渣、烟气粉尘进行循环利用研究和综合治理，“十五”期间“三废”综合回收利用年均创利高达8000万元以上。

新疆天业集团采用组合式吸收—解析工艺，对氯化氢气体进行循环利用，年增加销售收入6500万元，实现利润1000万元。

近几年我国化工行业一直保持良好的运行态势，产品结构不断得到调整。

尽管如此，化工行业整体技术水平仍然偏低，结构性矛盾比较突出，经济增长建立在大量消耗能源、原材料的基础上，依靠规模总量取胜，产品附加值低，甚至有的以牺牲环境为代价。

据统计，目前我国化工行业单位产值能耗和水耗分别为美国、加拿大和墨西哥平均值的4.1倍和3.5倍，污水排放量是美国的100倍。

这些矛盾和问题必将影响我国化工行业的进一步发展。

作为能耗大户的化工行业“三废”治理、保护环境的任务十分艰巨。

<<工业废弃物回收利用实例>>

编辑推荐

《工业废弃物回收利用实例》：资源回收利用丛书

<<工业废弃物回收利用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>