

<<针织工艺学>>

图书基本信息

书名：<<针织工艺学>>

13位ISBN编号：9787506456395

10位ISBN编号：7506456397

出版时间：2009-6

出版时间：中国纺织出版社

作者：贺庆玉，刘晓东 主编

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

《针织工艺学》自2000年出版以来已多次印刷，受到纺织高等职业院校和企业的普遍好评。

随着纺织科技的不断进步和高职高专教育教学改革的逐步深入，纺织高等职业技术教育的教材内容也急需更新。

受中国纺织出版社委托，我们对原《针织工艺学·纬编分册》和《针织工艺学·经编分册》进行了修订，并合编成一册。

本书编写时以高级技术应用性人才培养目标的要求——遵循能力教育为主线，突出实用性、针对性、先进性、创新性等为原则。

教材编写中既考虑“高等教育”的理论基础需要，又考虑“职业教育”的核心技能培养，教材内容围绕

<<针织工艺学>>

内容概要

本书主要介绍了针织与针织物的基本概念，针织原料和针织准备，针织机的主要机构与工作原理，经、纬编针织物的基本组织和主要花色组织的结构特点、性能、用途和上机编织工艺，纬编和经编生产工艺参数计算和新型圆纬机及其特殊装置。

本书为高职高专院校针织专业和针织服装专业的主干课程教材，同时也可供相关专业师生、针织工程技术和科研人员以及纺织贸易从业人员参考。

书籍目录

第一篇 针织概述 第一章 针织及针织物的基本知识 第二章 针织机基本知识 第三章 针织用纱及针织生产工艺流程 第二篇 纬编 第一章 纬编准备 第二章 纬编基本组织 第三章 普通单面纬编针织机的结构及编织工艺 第四章 普通双面圆纬机的结构及编织工艺 第五章 纬编花色组织结构及其编织工艺 第六章 提花圆机的选针机构及花型设计 第七章 新型圆纬机及特殊装置 第三篇 经编 第一章 经编针织物基本组织 第二章 整经 第三章 经编机的成圈机件和成圈过程 第四章 梳栉横移机构 第五章 送经机构的工作原理与送经比的估算 第六章 经编机的其他机构 第七章 经编花色组织 第八章 多梳栉拉舍尔型经编机 第九章 贾卡(拉舍尔型)经编机 第十章 双针床拉舍尔型经编机 第十一章 特殊类型的经编机 第十二章 经编生产质量控制和工艺设计参考文献

章节摘录

第一章 针织及针织物的基本知识 针织技术及针织物越来越受到人们的关注。针织物由于其优良的性能成为了纺织品的重要组织部分，它的用途涵盖了服用、家用及产业用等几乎所有的领域，由于需求增加而影响的针织技术的发展有力地推动了针织工业的迅猛发展。

第一节 针织工业的主要产品 针织是利用织针将纱线编织成线圈并相互串套而形成织物的一种技术。

针织工业就是用针织技术来形成产品的工业。

根据编织方法的不同，针织生产可分为纬编和经编两大类。针织机也相应地分为纬编针织机和经编针织机两大类，纬编针织机主要有圆

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>