

<<染整设备>>

图书基本信息

书名：<<染整设备>>

13位ISBN编号：9787506456234

10位ISBN编号：7506456230

出版时间：2009-8

出版时间：廖选亭 中国纺织出版社 (2009-08出版)

作者：廖选亭 编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整设备>>

前言

《染整设备》是染整技术专业的主干课程教材之一。

本书在编写过程中，遵循高等职业教育特点，力求符合现代高等职业教育教学要求。

全书以染整加工对象为主线，共分为棉及涤/棉织物染整设备、毛织物染整设备、丝织物染整设备三大模块。

书中详细地介绍了棉及涤/棉织物染整设备的结构、性能、工作原理以及维护和保养方法，对毛织物和丝织物，则主要讲述了它们的专用染整加工设备。

在实际教学过程中，各学校可根据具体情况选用。

本教材由武汉职业技术学院廖选亭，安徽职业技术学院汪帮海，广州大学纺织服装学院段恋，常州纺织服装职业技术学院夏冬、李永兰，河南工程大学李连祥编写。

具体分工如下：第一章、第五章由廖选亭编写，第二章、第八章由段恋编写，第三章、第四章、第七章由汪帮海编写，第六章、第九章、第十章由夏冬、李永兰编写，第十一章由李连祥、廖选亭编写。

全书由廖选亭整理和统稿。

本教材由河南工程大学李晓春教授和李连祥副教授共同审阅，并提出了许多宝贵的意见和建议，特此感谢。

该教材在编写和整理过程中，得到了教育部轻工与食品学科教学指导委员会、中国纺织服装教育学会高职高专染整技术专业教学指导委员会全体委员的指导，许多学校和企业的专家提出了不少宝贵的意见，在此一一致谢。

由于编者水平有限，经验不足，加之时间仓促，书中难免有疏漏之处，敬请广大读者批评指正。

<<染整设备>>

内容概要

《染整设备》详细阐述了各类染整设备的通用装置，设备的类型、作用、结构、原理和维护保养方法以及常见的专用染整设备和新型设备。

书中列举了大量的染整设备外形示意图、原理图和结构简图，图文并茂、言简意赅，可读性、实用性强。

通过对《染整设备》的学习，可使读者具备染整技术专业所必备的染整设备基础知识和基本操作技能，了解染整设备的现状和发展趋势，强化安全生产意识。

《染整设备》既可作为高等职业院校染整技术专业的教科书，也可供印染及相关企业的工程技术人员阅读参考。

<<染整设备>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 染整设备与染整生产的关系第二节 染整设备的主要特点第三节 我国染整设备的发展情况第四节 染整设备的发展趋势复习指导思考题第二章 通用装置第一节 导布辊一、平幅织物以包绕角 α 滑过固定导布辊时的受力分析二、平幅织物经过被动导布辊时的受力分析三、平幅织物经过主动导布辊时的受力分析第二节 进出布装置一、平幅进布装置二、平幅出布装置三、落布成卷装置第三节 吸边器一、吸边器的作用及种类二、吸边器的结构三、吸边器的工作原理四、吸边器的安装、使用及保养第四节 扩幅器一、扩幅器的种类及作用二、扩幅器的扩幅机理三、扩幅器的安装、使用及保养第五节 整纬器一、整纬器的作用、类型与工作原理二、直辊整纬器三、弯辊整纬器四、光电整纬器第六节 线速度调节器一、线速度调节器的作用及类型二、张力式线速度调节器三、重力式线速度调节器四、悬挂式线速度调节器五、线速度调节器的安装、使用与维护复习指导思考题第三章 浸轧机第一节 轧车一、轧车的结构与类型二、轧辊三、轧车的加压装置四、轧液槽第二节 轧水机一、概述二、轧压压力三、轧辊的结构与材料四、浸轧工艺参数对轧液率的影响五、几种常用轧水设备第三节 轧液机一、轧液机的作用及轧液均匀性二、提高轧液均匀度的方法第四节 新型轧车第五节 浸轧机的选择、使用及保养一、选择平幅轧水机的一般要求二、选择平幅浸轧机的一般要求三、平幅浸轧机的使用和维护注意事项复习指导思考题第二节 绳状水洗机一、紧式绳洗机二、松式绳洗机三、绳洗机的维护保养和常见故障的处理第三节 平幅水洗机一、普通平幅水洗机二、松式平洗机三、高效平洗机及平洗机的维护保养、常见故障处理复习指导思考题第五章 烘干机第一节 引言第二节 烘干的基本原理第三节 烘筒烘干机一、烘筒烘干机的类型二、烘筒烘干机的组成及各部分的作用三、烘筒烘干机的使用与维护第四节 热风烘干机一、热风烘干机的种类及基本工作过程二、布(针)铗式热风烘干机三、导辊式热风烘干机四、悬挂式热风烘干机五、圆网式热风烘干机第五节 红外线烘干机复习指导思考题第六章 前处理设备第一节 烧毛机一、烧毛概述二、气体烧毛机三、热板烧毛机四、圆筒烧毛机五、烧毛机的安全生产及维护保养第二节 练漂机一、常压汽蒸练漂机二、高温高压练漂机第三节 丝光机一、概述二、布铗丝光机三、弯辊丝光机四、直辊丝光机五、其他丝光机复习指导思考题第七章 染色机第一节 连续轧染机一、设备结构和工作过程二、织物运行情况三、维护保养和操作注意事项第二节 热熔染色机一、设备结构和工作过程二、织物运行情况三、维护保养和操作注意事项第三节 小批量连续热熔染色联合机第四节 卷染机一、普通卷染机二、周转轮系传动式卷染机第五节 绳状染色机一、绳状染色机分类二、高温高压染色机第六节 其他染色设备一、散纤维染色机二、毛球(条)染色机三、纱线染色机复习指导思考题第八章 印花机.....第九章 整理机第十章 丝织物染整设备第十一章 毛织物染整设备参考文献

<<染整设备>>

章节摘录

插图：第二章 通用装置染整设备包括单元机和联合机。

单元机由通用装置和零部件组成。

单元机可分专用单元机和通用单元机两大类。

专用单元机一般是完成染整加工中的某一专门工序，通用单元机是指在多种联合机中能够通用的单元机。

联合机是将各种单元机和通用装置按不同的染整工艺流程排列组合成能对织物进行连续加工的专用设备。

所谓通用装置是在单元机或联合机中具有通用性和特定功能，对完成整个染整加工过程起辅助作用的一类装置。

通用装置的种类很多，如导布辊、进出布装置、吸边器、扩幅器、整纬器、线速度调节器等。

它们没有相应的工艺目的，不能独立完成工艺操作，但它们有各自的功能，可使织物按照一定的要求，如方向、位置、张力、速度等正常运行，保证生产的安全顺利进行和织物的加工质量，是染整设备不可缺少的组成部分。

因此，必须了解各种通用装置的作用原理、性能和使用方法。

第一节 导布辊导布辊是平幅染整设备中最常见的通用装置。

它的主要作用是支承和引导织物按一定的方向运行，并调整织物在运行方向上的张力。

<<染整设备>>

编辑推荐

《染整设备》是染整技术专业的主干课程教材之一。

《染整设备》在编写过程中，遵循高等职业教育特点，力求符合现代高等职业教育教学要求。

全书以染整加工对象为主线，共分为棉及涤 / 棉织物染整设备、毛织物染整设备、丝织物染整设备三大模块。

书中详细地介绍了棉及涤 / 棉织物染整设备的结构、性能、工作原理以及维护和保养方法，对毛织物和丝织物，则主要讲述了它们的专用染整加工设备。

在实际教学过程中，各学校可根据具体情况选用。

<<染整设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>