

<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

图书基本信息

书名：<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

13位ISBN编号：9787506455367

10位ISBN编号：7506455366

出版时间：2009-4

出版时间：王鸿博、高卫东 中国纺织出版社 (2009-04出版)

作者：王鸿博，高卫东 编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

内容概要

《剑杆织机生产常见问题及解答》对剑杆织机生产过程中遇到的技术问题进行了系统介绍，重点介绍了剑杆织机在品种开发、维修保养、操作及上机工艺等方面的常见问题及解决方法。

《剑杆织机生产常见问题及解答》以新设备、新技术、新工艺为主，理论与实践相结合，具有较强的针对性、实用性和指导性。

《剑杆织机生产常见问题及解答》为织造专业用书，可供织造生产技术人员和管理人员参考，也可供纺织大中专院校学生参阅。

<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

书籍目录

- 第一章 剑杆织机主要技术特征第一节 进口剑杆织机1.舒美特 (Somet) 剑杆织机2.范美特 (Vamatex) 剑杆织机3.必佳乐 (Picanol) 剑杆织机4.多尼尔 (Dornier) 剑杆织机第二节 国产剑杆织机1.PG610型剑杆织机2.CTM-FAST型剑杆织机3.GA731-11型剑杆织机4.3396型剑杆织机5.LL系列剑杆织机6.LBS888型剑杆织机7.GA74系列剑杆织机第二章 剑杆织机生产主要问题及解答1.剑杆织机的开口时间与引纬时间如何合理配置？
- 2.剑杆织机开口时间的早、迟对布面质量有什么影响？
 - 3.剑杆织机废边小综框的综合平时间如何设定？
 - 4.在剑杆织机的工作圆图中，剑杆引纬时间所占的度数，为什么比有梭织机梭子在梭道中飞行的度数多许多？
 - 5.在整个剑杆引纬过程中，对纬纱的夹持力掌握的原则是什么？
 - 6.剑杆织机剪纱时间的迟早对引纬有什么影响？
 - 7.剑杆织机浮动导钩与普通导钩对织造有什么影响？
 - 8.剑杆织机分离筘座和一体筘座对引纬有什么影响？
 - 9.剑杆织机在引纬过程中为什么会产生剑带、剑头对经纱的挤压？
 - 10.剑杆织机出口侧经纱容易松是什么原因？对织造有什么影响？如何防止？
 - 11.剑杆织机打纬力的大小与哪些因素有关？
 - 12.为什么高速剑杆织机要采用共轭凸轮打纬机构？
 - 13.剑杆织机纬向产生无故关车的原因是什么？如何纠正？
 - 14.剑杆织机在生产高经密的织物时应采用何种穿综、穿筘和穿经停片的方法？
 - 15.剑杆织机采用铁炮式无级变换纬密装置，为什么机上纬密易发生变化？
 - 16.剑杆织机的卷取刺毛辊、导辊上粘贴的糙面橡皮发生脱壳后会产生什么后果？
 - 17.剑杆织机产生纬纱交接失误的原因有哪些？
 - 18.剑杆织机造成废边纱织入布面的原因是什么？
 - 19.要使绳状绞边绞好，剑杆织机绞边纱的张力和位置应如何控制？
 - 20.剑杆织机边撑疵产生的原因是什么？
 - 21.剑杆织机生产细特高密织物采用何种形式的边撑为好？
 - 22.剑杆织机上纬纱的分段张力是如何控制的？
 - 23.剑杆织机如何根据纬纱的捻向来选择储纬器的毛刷圈？
 - 24.如何根据织物组织来确定剑杆织机后梁位置的高低？
 - 25.如何根据织物的原料情况和组织规格来确定剑杆织机后梁的前后位置？
 - 26.剑杆织机产生“三跳”（跳花、跳纱、星跳）疵布的原因？如何防止？
-参考文献

<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

章节摘录

第二章剑杆织机生产主要问题及解答1.剑杆织机的开口时间与引纬时间如何合理配置？

剑杆织机的引纬时间：送纬剑进梭口和接纬剑进梭口基本上是固定的，开口时间的早、迟主要根据所织品种的特点和梭口清晰度来定。

一般平纹织物宜配置早开口，有利于打紧纬纱，减少织口移动，提高布面质量；斜纹和提花织物宜配置迟开口，在满足织物外观的同时，有利于降低断头率。

2.剑杆织机开口时间的早、迟对布面质量有什么影响？

开口时间早，梭口较清晰，三跳织疵会少一些，但开口早，闭口也早，剑杆对经纱的挤压较严重，出口侧布面和经纱容易松。

开口时间迟，梭口的清晰度差，容易造成边部三跳疵布，但开口迟闭口也迟，剑杆对经纱的挤压要相对少些。

3.剑杆织机废边小综框的综平时间如何设定？

剑杆织机废边小综框的综平时间应比平纹的综平时间提早 25° - 30° ，保证在接纬剑脱纬前将纬纱夹住，不让它缩到织口里去而产生纬缩。

<<剑杆织机生产常见问题及解答>>

编辑推荐

《剑杆织机生产常见问题及解答》为织造专业用书，可供织造生产技术人员和管理人员参考，也可供纺织大中专院校学生参阅。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>