

<<服装企业板房实务>>

图书基本信息

书名：<<服装企业板房实务>>

13位ISBN编号：9787506453677

10位ISBN编号：7506453673

出版时间：2009-3

出版时间：中国纺织出版社

作者：张宏仁 编

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装企业板房实务>>

前言

《服装企业板房实务》一书自2005年出版以来，受到了许多读者的欢迎，尤其是服装工业制板及操作实例部分，高度概括了服装企业制板岗位的实操技术，让读者能即学即用。同时，有些读者提出服装工业推板部分的内容及操作实例太少。借再版之机（《服装企业板房实务》于2006年被列为“十一五”规划国家级高职高专类遴选教材），决定在原书的基础上补充两章内容（张宏仁编写），即服装工业推板和服装工业推板操作实例部分，以满足读者及高职高专服装专业“服装工业纸样及放码技术”课程的教学需要。

本书修改后，第四章主要介绍服装工业推

<<服装企业板房实务>>

内容概要

板房是服装企业的重要技术部门之一，主要负责服装制板、样衣制作、编制服装制作工艺流程和工分设定（劳动定额）等技术工作。

板房技术在服装成衣生产中起着决定性作用。

本书立足于企业的生产实际，从板房的人员配置和职责划分着手，从企业实际操作的角度，系统、全面地介绍了各工种的工作流程和操作技术。

该书图文并茂，可操作性强，即可作为大、中专院校服装专业的教材，又可作为服装企业从业人员以及欲从事板房工作的技术人员迅速掌握板房工作实务及提高操作技术的参考书。

<<服装企业板房实务>>

作者简介

张宏仁：现为广东纺织职业技术学院副教授；佛山市安东尼针织有限公司 技术顾问；佛山市澳华洋洋服饰有限公司 技术顾问；佛山市虹森制衣厂技术顾问；国家职业技能鉴定“服装制作工”考评员；国家职业技能鉴定“计算机辅助设计（服装）”考评员；1992～1994年佛山市唐丝

<<服装企业板房实务>>

书籍目录

走近板房 第一章 板房概述 第一节 服装企业组织机构 第二节 板房的岗位设置及职责划分 服装工业制板技术与实训 第二章 服装工业制板 第一节 制板方法及依据 第二节 服装工业制板与生产QQC原则 第三节 制板工作流程 第三章 服装工业制板操作实例 第一节 按成衣效果图制板 第二节 按制单制板 第三节 按样衣制板 第四节 按制单和样衣制板 服装工业推板技术与实训 第四章 服装工业推板 第一节 服装工业推板基本原理 第二节 服装工业推板方法简介 第五章 服装工业推板操作实例 第一节 按国标配置规格系列的服装工业推板 第二节 按外贸来单的服装工业推板样衣制作技术与实训 第六章 样衣制作技术 第一节 样衣的分类与作用 第二节 样衣试制 第三节 样衣制作实例分析 第四节 样衣确认工艺流程编制与工分设定技术 第七章 工艺流程编制与工分设定 第一节 工艺流程编制 第二节 工序单价设定 板房管理实务 第八章 板房的相关管理 第一节 板房技术人员的薪酬策略 第二节 样板与样衣管理 第三节 板房的生产管理与生产计划控制 第四节 板房的管理制度 第五节 板房的成本管理 参考文献 附录1 服装制图制板常用词汇(中英文对照) 附录2 服装制单实例(中英文对照)

<<服装企业板房实务>>

章节摘录

1.制单用语 同一意思，不同企业可能有不同说法，如袖窿（夹圈）、育克（担干或过肩）、袖克夫（头或介英）、袖肥（袖阔）、袖口宽（袖口阔）、缝份（止口或子口）、前裤裆（前浪）、后裤裆（后浪）、大腿围（髀围）、锁边（包缝或拷边）、封结（打套结或打枣）、门襟（挂面）、男衬衫左门襟（胸筒）、裤子门襟（钮牌）、裤子里襟（钮仔）。若不理解客户的用语，应问清楚再开始制板，不能主观臆断，否则不但会重复作业，还可能造成经济损失。

2.用料要求 用料要求包括面料、里料、衬料和其他辅料的使用要求，不同的用料要求，

<<服装企业板房实务>>

编辑推荐

服装企业板房结构及制板流程；不同制板依据下的服装制板实用技术；服装企业样衣试制流程；服装工艺流程编制和工序单价设定。

<<服装企业板房实务>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>