

<<棉织基础>>

图书基本信息

书名：<<棉织基础>>

13位ISBN编号：9787506452908

10位ISBN编号：7506452901

出版时间：2008-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：《棉织基础》编委会 编

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<棉织基础>>

内容概要

《棉织基础（第3版）（下册）》包括棉织概述、棉织原料、络筒、整经、浆纱、穿经与结经、纬纱准备、织造、整理、棉织物的品质标准和检测、棉织产品工艺设计与产品开发以及棉织设备的维修保养工作等，共十二章。

各章分别介绍了棉织工程的总概念，棉织使用的纤维材料与纱线的规格、性能以及管理方式，棉织各工序的工艺流程，棉织设备的机构和作用，工艺计算和工艺配置，产品标准和检测方法，并通过实例介绍产品开发、设计的原则和程序，棉织设备安装、维修的基本概念和基本操作知识。

<<棉织基础>>

书籍目录

第八章 织造第一节 概述第二节 开口运动第三节 引纬运动第四节 打纬运动第五节 卷取运动第六节 送经运动第七节 织机工艺参数与织物形成、外观、性能关系第八节 保护装置第九节 织机的传动、启动和制动第九章 整理第一节 概述第二节 整理机械第三节 整修、分等、复验第四节 包装第五节 整理质量检查与统计第十章 棉织物的品质标准和检测第一节 产品标准第二节 质量检测第十一章 棉织工艺设计与产品开发第一节 棉织工艺设计概述第二节 棉织产品的开发与工艺设计的程序第三节 织物工艺的设计与计算第四节 产品工艺设计实例第十二章 设备维修保养工作第一节 设备维修保养的目的与任务第二节 设备维修保养的内容和制度第三节 设备平装理论基础第四节 设备安装与部件平装第五节 设备的润滑和管理参考文献

<<棉织基础>>

章节摘录

第一节 概述 一、织造的任务和要求 织造是织布厂中的主要工序，它的任务是将经过经纱准备的织轴和纬纱准备的纤子或纬筒，在织机上根据织物的要求，将互相垂直排列的经、纬两组纱线按一定规律相互交织，织制成一定结构的织物。

生产任何一种织物都必须符合优质、高产、低消耗的要求。

为此，在日常生产中必须重视以下工作。

(一) 不断改善织物质量 织物质量包括物理力学性能与外观质量两个方面。物理力学性能直接影响服用性能和穿着牢度，有关部门根据织物的不同用途制订了不同的物理指标，这些指标必须保证达到。

外观疵点是影响织物外观质量的重要方面，有些疵点对服用性能也有影响，如稀弄、跳花等。织疵产生的原因是多方面的，必须经常分析造成的原因，有针对性地提出改正措施，不断地改善织物的质量，提高正品率。

(二) 努力提高织机生产效率 提高织机生产效率，首先要根据织物的组织结构确定织机的合理转速。

过高的转速，不仅会恶化织物质量，使织疵增多，而且会使机物料、能源消耗增加。

正常运转中的织机，由于断经、断纬、机械故障等原因，经常发生停台，必须及时处理，以缩短停台时间，提高织机生产效率。

.....

<<棉织基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>