

<<染整技术（第三册）>>

图书基本信息

书名：<<染整技术（第三册）>>

13位ISBN编号：9787506451703

10位ISBN编号：7506451700

出版时间：2008-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：王宏 编

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整技术（第三册）>>

前言

随着印染技术的迅速发展，纺织品印花加工发生了根本的变化，以计算机技术为代表的高新技术已广泛应用于现代印花加工，圆网印花已取代辊筒印花成为印花加工的主力军，新兴的喷墨印花也有广阔的发展前景。

根据教育部对高职高专印染技术专业的培养方向、教学大纲的要求，为了推动高等职业教育更好地面向21世纪，也为了满足广大读者的需要，河南工程学院组织编写了高职高专染整技术专业教材《染整技术》（第三册）。

本教材由河南工程学院王宏主编，全书共十二章，第一至第三章、第十一章由王宏编写，第四章由浙江纺织服装职业技术学院袁近编写，第五章由山东纺织职业技术学院王安平编写，第六章、第九章由河南工程学院宋慧君编写，第七章、第八章、第十章由河南工程学院俞显芳编写，第十二章由山东丝绸纺织职业学院曹修平编写。

全书由河南工程学院李晓春教授主审。

该教材在编写过程中，参阅了大量国内外纺织品印花资料和文献，尤其是国内印染界前辈和同行所出版的相关著作和文献，并得到了河南工程学院李晓春教授的指导，在此向他们表示衷心地感谢。

由于编者水平有限，该教材中难免有谬误和不妥之处，恳请读者原谅并批评指正。

<<染整技术（第三册）>>

内容概要

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专）染整技术（第3册）》系统地介绍了常用纺织品的印花原理、工艺和设备，并就如何防治和解决实际生产中出现的的问题进行了分析，注重理论与生产实际的结合。

同时，书中还介绍了较成熟的印花新材料、新工艺，如喷墨印花、转移印花等内容。

其目的是培养学生工艺设计和工艺控制的能力并激发其创新意识。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专）染整技术（第3册）》是职业教育教材，适用于高等职业技术学院、中等职业学校及技工学校的染整技术专业，也可供印染企业和相关行业技术人员学习参考。

书籍目录

第一章 绪论一、印花的定义二、印花与染色的异同点三、印花方法第二章 花筒雕刻、制版及印花设备第一节 铜辊雕刻及辊筒印花机一、花筒准备二、雕刻方法三、辊筒印花机及其应用特点第二节 圆网制作及圆网印花机一、印花图案二、圆网制作三、圆网印花机及其应用特点第三节 平网制版及平网印花机一、筛框制作二、感光法制版三、平网印花机的应用特点第四节 蒸化机一、还原蒸化机二、连续式长环蒸化机三、圆筒式蒸化机第五节 电子分色制版一、电子分色工作原理二、电子分色描稿系统软件三、电子分色系统的操作过程四、电子分色系统的优越性复习指导思考题第三章 印花原糊第一节 原糊的作用及要求一、原糊的作用二、对原糊的要求第二节 印花色浆的流变性一、流体的流变性二、原糊的触变性三、印花黏度指数 (PVI或PVID) 第三节 印花原糊各论一、淀粉及其衍生物二、海藻酸钠三、纤维素衍生物四、植物胶类五、乳化糊六、合成糊料第四节 调浆设备一、煮糊锅二、快速煮糊器三、薄板式煮糊机四、自动色浆调配系统复习指导思考题第四章 涂料直接印花第一节 概述第二节 涂料一、印花对涂料的要求二、涂料的结构和性质第三节 黏合剂、交联剂一、黏合剂的作用和技术要求二、黏合剂的分散体系三、黏合剂的种类和性能四、黏合剂的黏着机理五、交联剂第四节 增稠剂一、乳化糊二、合成增稠剂第五节 涂料直接印花工艺一、丁苯橡胶乳液一甲壳质醋酸黏合剂印花法二、丙烯酸酯类黏合剂印花法三、阿克拉明F型黏合剂印花法复习指导思考题第五章 活性染料直接印花第一节 印花用活性染料一、染料的要求二、染料的选择三、印花方法第二节 活性染料对不同织物的直接印花一、活性染料对棉织物直接印花二、活性染料对再生纤维素纤维织物直接印花三、活性染料对蛋白质纤维织物直接印花复习指导思考题第六章 其他染料直接印花第一节 可溶性还原染料直接印花一、概述二、印花方法第二节 不溶性偶氮染料直接印花一、色酚打底工艺二、色基印花工艺三、色盐印花工艺四、后处理五、色酚印花法第三节 稳定不溶性偶氮染料直接印花一、快色素染料印花二、快胺素和中性素染料印花三、快磺素染料印花第四节 分散染料直接印花一、印花特点二、印花工艺第五节 阳离子染料直接印花一、印花特点二、印花工艺第六节 酸性类染料直接印花一、印花特点二、印花工艺复习指导思考题第七章 综合直接印花第一节 共同印花一、花筒排列原则二、活性染料与其他染料共同印花三、不溶性偶氮染料与其他染料共同印花第二节 同浆印花一、同浆印花时应注意的问题二、不溶性偶氮染料与涂料同浆印花三、不溶性偶氮染料与可溶性还原染料同浆印花复习指导思考题第八章 混纺织物直接印花第一节 涤棉混纺织物直接印花一、分散染料印花二、涂料印花三、可溶性还原染料印花四、分散/活性染料同浆印花第二节 维棉混纺织物印花一、活性染料印花二、还原染料印花三、缩聚染料印花四、活性、中性染料印花五、涂料印花第三节 其他混纺织物印花一、腈纶与纤维素纤维混纺织物印花二、锦纶与其他纤维混纺织物印花复习指导思考题第九章 防染和拔染印花第一节 概述第二节 活性染料地色防染印花一、酸性防染法二、亚硫酸钠防染法三、半防印花法第三节 不溶性偶氮染料地色防拔染印花一、防染印花二、拔染印花第四节 分散染料地色防拔染印花一、防染印花二、拔染印花第五节 蚕丝织物防拔染印花一、拔染印花二、防浆印花复习指导思考题第十章 特殊印花第一节 烂花印花一、烂花原理二、涤棉混纺织物烂花印花工艺三、真丝或锦纶与再生纤维素纤维交织物的烂花印花第二节 泡泡纱的印制一、纯棉泡泡纱二、涤纶泡泡纱三、腈纶泡泡纱第三节 夜光印花一、夜光印花的发光原理二、夜光印花浆及其组成三、夜光印花工艺第四节 微胶囊染料印花一、微胶囊染料的性能二、印花方式三、微胶囊染料的制备四、微胶囊染料印花工艺第五节 金粉印花一、铜锌合金粉印花工艺二、晶体包覆材料金粉印花浆三、改善金粉印花亮度和牢度的方法第六节 发泡印花一、热塑性树脂化学发泡印花色浆二、热塑性树脂发泡印花复习指导思考题第十一章 喷墨印花第一节 概述第二节 喷墨印花的原理第三节 喷墨印花用油墨的基本性能一、喷墨印花用油墨或色浆的基本性能二、着色油墨第四节 喷墨印花的工艺过程第五节 喷墨印花与传统印花的比较复习指导思考题第十二章 印花工艺制订及印花疵病的防止第一节 印花工艺制订一、审样二、分色描稿三、工艺制订第二节 常见印花疵病及防止一、平网印花常见疵病及防止二、圆网印花常见疵病及防止三、辊筒印花常见疵病及防止主要参考文献

章节摘录

第一章 绪论 一、印花的定义 所谓印花 (printing), 就是将染料 (dyes) 或涂料 (pigment) 制成色浆, 施敷于纺织品上, 印制出有花纹图案 (pattern) 的加工过程。而为完成纺织品印花所采用的加工手段, 称为印花工艺。印花工艺主要包括图案设计、花纹雕刻、仿色打样、色浆调制、印花及其前、后处理等加工过程, 各个环节的密切联系、相互配合至关重要, 否则, 会影响印花质量。因此印花是一门化学、物理、机械、艺术相结合的综合性科学技术。

纺织品印花技术在我国已有古老而绵长的发展历史, 早在六朝、唐宋时期就已有了生产“五色夹缬罗裙”的记载, 民间作坊应用木板雕成纹样的夹版印染, 即“夹缬”和用蜡描绘处理“缬”以及结扎布帛呈缙状进行染色印花。

据历史考证, 现今常见的各种印花工艺, 如直接印花、防染印花及扎染、蜡染等纺织品印花工艺都源于中国。

古希腊历史学家梅格斯顿 (公元前350—280年) 曾记载有“中国盛产野花似纹样的豪华衣料”的文字。

几千年来, 我们的祖先为我们留下了极为丰富而灿烂的遗产, 周朝时期已经开始在丝绸上描绘花纹, 战国时期出现了三角纹、折线纹与变形二龙纹、鸟纹及凤凰图案; 从长沙发掘的马王堆古墓中有大量印花织物, 其图纹逼真, 印花接板准确。

.....

<<染整技术（第三册）>>

编辑推荐

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专）染整技术（第3册）》由中国纺织出版社出版。

纺织品印花技术在我国已有古老而绵长的发展历史，如今随着印染技术的迅速发展，纺织品印花加工也发生了根本的变化，以计算机技术为代表的高新技术已广泛应用于现代印花加工，新兴的喷墨印花也有广阔的发展前景。

为了推动印花染整技术的职业教育，也为了满足广大读者的需要，编著者编写了《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专）染整技术（第3册）》，全书就如何防治和解决实际生产中出现的问题进行了分析，并介绍了常用纺织品的印花原理、工艺和设备，以及较成熟的印花新材料、新工艺，如喷墨印花、转移印花等内容。

其目的就是培养学生工艺设计和工艺控制的能力并激发其创新意识，更好的发展我国的印花印染技术。

<<染整技术（第三册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>