

<<针刺法非织造布工艺技术与质量>>

图书基本信息

书名：<<针刺法非织造布工艺技术与质量控制>>

13位ISBN编号：9787506450157

10位ISBN编号：7506450151

出版时间：2008-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：冯学本 编

页数：341

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<针刺法非织造布工艺技术与质量>>

前言

非织造技术是纺织工业中最年轻又最有发展前途的一种新技术。全球干法非织造布中，针刺法非织造布所占的比例一直在40%以上，它是干法非织造布中最重要的加工方法。

随着针刺技术的发展，针刺法非织造布产品的应用领域也日益扩大，无论民用、工业以及国防方面，都有针刺法非织造布的产品。

为了满足企业对针刺生产技术与质量控制的实际需求，编者结合针刺法非织造布生产的实践，组织来自生产企业一线的技术核心人员，收集一些实际素材编写了本书。

该书具体介绍了针刺法非织造布生产线各工序的作用及工艺因果关系、设备的分类与特点、工艺参数与操作要点、故障处理方法以及后整理对产品的影响和工艺特点。

对于典型针刺产品的国内外市场与应用、各类产品的国内外质量标准、新办企业必须了解的程序及设备配置，以及目前有代表性的针刺产品开发案例一并作了介绍。

<<针刺法非织造布工艺技术与质量>>

内容概要

本书内容来源于生产第一线的实际素材，主要介绍针刺法非织造布生产各工序的工艺因果关系、设备分类、工艺操作、故障排除以及后整理加工的特点。

特别对生产中经常遇到的疑难问题做了解答。

同时，本书对典型针刺产品的市场与用途、原料与产品质量的辨别方法、质量标准以及目前有代表性的针刺法非织造布产品开发案例均做了介绍。

本书可供针刺法非织造布相关企业的专业技术人员阅读；也可供高等院校相关专业的师生参阅。

<<针刺法非织造布工艺技术与质量>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 非织造布与针刺法非织造布 第二节 针刺法非织造布的发展与现状 第三节 针刺法非织造布的用途和市场 第二章 针刺法非织造布的原料选用 第一节 常用纤维的性能与特点 第二节 高技术纤维的性能与特点 第三节 纤维各参数对针刺产品的影响 第四节 针刺法非织造布对纤维选用的基本要求 第三章 开清棉工序与产品质量控制 第一节 开清棉的作用及运行要点 第二节 开清棉设备特点与组合 第三节 开清棉工艺参数与设计 第四节 开清棉工序的操作要点、常见故障及处理办法 第四章 梳理工序与产品质量控制 第一节 喂棉机的形式、特点及适应范围 第二节 梳理原理和设备类型 第三节 梳理工艺参数与设计 第四节 梳理针布的作用与选择 第五节 梳理工序的调节要点、常见故障及处理办法 第五章 成网工序与产品质量控制 第一节 成网设备的原理与配置 第二节 成网工艺设计与参数 第三节 成网工序操作要点、常见故障与处理办法 第六章 针刺工序与产品质量控制 第一节 针刺设备分类与结构原理 第二节 针刺机的调整技巧与维护保养 第三节 针刺工艺设计与参数 第四节 针板的设计与选用 第五节 刺针的类型与选择 第六节 针刺工序的操作要点、常见故障及处理办法 第七章 后整理工序与产品质量控制 第一节 后整理方法概述 第二节 后整理工艺设计与参数 第三节 定型、烧毛工序常见故障及其处理 第八章 产品质量检测 第九章 针刺非织造工程项目与设备配套 第十章 新型针刺产品开发实例 参考文献 附录

<<针刺法非织造布工艺技术与质量>>

章节摘录

第一章 绪论 第一节 非织造布与针刺法非织造布 一、非织造布与针刺法非织造布的定义 非织造技术是继机织技术、针织技术之后的第三种织物生产技术。

非织造布又称为不织布、非织造织物、无纺织布或无纺布。

它具有工艺流程短、产量高、原料范围广、产品品种多、应用地域宽等特点。

非织造布发展到今天，与40年前所谈的纺织工业新分支的概念相比，已经起了变化。

由于非织造布生产突破了传统的纺织原理，综合了纺织、轻工、化工、塑料、造纸等工业技术，充分利用了现代物理学、化学等学科的有关知识，所以，非织造布技术是诸多工业技术相互渗透结合下的一门综合科学。

而且非织造布技术还在不断的迅速发展之中，原来的定义也在不断被修正或赋予新的含义。

按国家纺织行业标准（ISO 9002--1998）对非织造布的定义是：定向或随机排列的纤维通过摩擦、抱合或粘合或者这些方法的组合而相互结合制成的薄片、纤网或絮垫，不包括纸、机织物、针织物、簇绒织物、带有缝编纱线的缝编织物和湿法缩绒毡制品（不论这种制品是否经过针刺加固）。

非织造布的分类见表1-1。

为此，我们根据针刺法非织造布的实际生产特点，将针刺法非织造布定义为：以短纤维为原料，经过机械梳理或者气流形成纤维薄网，再经过杂乱或定向铺置，最后用针刺机刺针缠结的方法加固成的纺织品（长纤维针刺属于纺粘法）。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>