

<<纺织品循环加工及其再利用>>

图书基本信息

书名：<<纺织品循环加工及其再利用>>

13位ISBN编号：9787506449656

10位ISBN编号：750644965X

出版时间：2008-6

出版时间：中国纺织

作者：王佑江

页数：275

字数：181000

译者：马会英

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织品循环加工及其再利用>>

### 内容概要

本书主要以美国和德国为例，对一些有效的循环加工工艺技术做了详尽的介绍和分析，主要包括废弃纺织品的回收加工、易于循环再利用纺织产品的设计、纺织生产过程中的废水处理、纺织化学品的循环加工和再利用等内容。

本书涉及的学科多、领域广，对从事环境保护、废旧纺织品回收再利用的相关企业、科研院所具有重要的参考价值。

也可以作为高等院校纺织、染整等专业的教材。

<<纺织品循环加工及其再利用>>

作者简介

作者：(美国)王佑江 译者：马会英

## &lt;&lt;纺织品循环加工及其再利用&gt;&gt;

## 书籍目录

- 1 绪论 参考文献 普通纺织品的循环加工形势及技术 2 废弃纺织品的回收加工——系统结构  
 2.1 引言 2.2 系统理论 2.3 废弃纺织品与服装的循环过程 2.4 废弃纺织品循环加工公司 2.5  
 废弃纺织品的回收与分类 2.6 金字塔模型 2.7 废弃纺织品回收机构 2.8 讨论与发展趋势  
 参考文献 3 易于循环再利用纺织产品的设计 3.1 历史回顾 3.2 企业生产的社会责任 3.3 德  
 国当前的现状 3.4 基本方法 3.5 设计案例 3.6 结论 参考文献 4 美国地毯工业的责任——  
 保证持续能力 4.1 引言 4.2 地毯工业的环境责任 4.3 废旧地毯的循环再利用——早期的尝试 4.4  
 美国地毯回收协会 4.5 新工业的创建——物流 4.6 非地毯产品在地毯循环中的作用 4.7 结论  
 4.8 发展趋势 5 废旧地毯循环再利用的系统规划 5.1 引言 5.2 战略系统规划的必要性 5.3 早  
 期废旧地毯的循环加工 5.4 废旧地毯循环加工量的估算 5.5 废旧地毯的初期回收方式、 5.6 废  
 旧地毯的回收与分类机构 5.7 方案研究 5.8 讨论 5.9 结论与发展趋势 参考文献 6 废旧地  
 毯循环加工技术 6.1 引言 6.2 纤维的鉴别与分类 6.3 废旧地毯的切割与粉碎 6.4 地毯成分的机  
 械分离 6.5 地毯中锦纶的溶剂萃取 6.6 锦纶的解聚 6.7 熔融加工 6.8 用于复合材料加固的废  
 弃物纤维 6.9 废弃物转变为能量 6.10 结论 参考文献 纺织品循环加工中的化学问题 7  
 纺织生产过程中的废水处理 7.1 引言 7.2 系统分析 7.3 废水循环处理的工艺优化 7.4 废水的直  
 接再利用 7.5 膜技术在废水处理及其循环再利用中的应用 7.6 再生水/循环水的再利用 7.7 发  
 展趋势 7.8 进一步研究的资料信息 参考文献 8 纺织化学品的循环利用 8.1 引言 8.2 织物前处  
 理工序 8.3 染色和印花工艺 8.4 纺织品整理剂的循环加工和再利用 8.5 从源头减少废弃物 8.6  
 结论 参考文献 循环再生纺织产品的开发 9 再生纤维产品的开发 9.1 再生纤维原料 9.2  
 再生纤维的性能特征 9.3 产品与市场 9.4 德国STFI机构开发的产品 9.5 其他案例 9.6 发展趋  
 势 参考文献 10 含氨纶再生纤维的非织造布和其他产品 10.1 引言 10.2 氨纶 10.3 产品的循  
 环加工 10.4 边角剩料织物的评价与特性 10.5 循环加工厂的纤维分离实验 10.6 实验室对再生原  
 料的加工实验 10.7 原料的化学处理 10.8 经过化学处理试样的机械加工 10.9 非织造布的种类  
 10.10 针刺非织造布市场 10.11 非织造布生产实验 10.12 植绒研究 10.13 纤维废弃物的吸油性  
 能 10.14 结论 参考文献 11 用纤维替代物制造纺织产品 11.1 引言 11.2 火鸡羽毛纤维和花生  
 壳纤维的性能 11.3 火鸡羽毛纤维和花生壳纤维的纱线及织物性能 11.4 结论 参考文献  
 循环再生纺织产品的应用 12 手术室用纺织产品的循环再利用 12.1 引言 12.2 指令性文件 12.3  
 标准 12.4 医用纺织产品 12.5 医用纺织产品的原材料 12.6 医用纺织品的性能要求 12.7 市场  
 情况 12.8 环境保护问题 12.9 废弃物管理 12.10 发展趋势 12.11 结论 参考文献 13 用废  
 旧地毯制作复合材料 13.1 引言 13.2 废旧地毯的分离 13.3 由分离的废旧地毯制作复合材料 13.4  
 木纤维加固复合材料 13.5 由加固的废旧地毯制作复合材料 13.6 结论 参考文献 14 再生地  
 毯废弃物纤维在混凝土和土壤增强、加固中的应用 14.1 引言 14.2 纤维增强混凝土 14.3 循环再  
 生纤维增强混凝土 14.4 纤维增强、加固土壤 14.5 循环再生纤维增强、加固土壤 14.6 结论  
 参考文献

## <<纺织品循环加工及其再利用>>

### 章节摘录

对纺织产品废弃物和纺织生产过程中产生的废弃物进行循环再利用的原因很多，其中包括对资源的保护、减少对废弃物掩埋的要求和降低联合协作费用以及对产品提供低成本的原料等。

实际上纺织产品循环再利用的比率并不高，其原因除了公众不愿意参与此项工作外，处理废弃物所需要的资金不足是一个重要的因素。

虽然法律条款对循环再利用工作给予了优惠政策以进行补偿，但这种做法对环境保护却起了相反的作用。

产品循环再利用看起来容易，做起来却是非常复杂的。

在过去的几十年中，世界纤维产量一直在稳步增长。

2004年超过了6400万吨。

纤维需求和消费的增长是由于世界人口的增长和人民生活水平提高造成的。

纺织纤维主要用于以下三大领域：服饰、家居装饰和工业领域。

纺织产品的寿命可分为短期（如用即弃）、中期（如服装、地毯、汽车内部装饰等），产品使用寿命可长达几年。

以美国为例，仅2003年就产生纺织废弃物1000万吨，约占市区每年固体垃圾重量的4.5%。

根据资料报道，市区每年有55%的固体垃圾被掩埋在地下，14%被燃烧转变成能，31%进行循环再利用。

多数纤维废弃物的原料是由天然纤维与合成纤维混合而成，如棉和涤纶、锦纶和丙纶等。

合成纤维最初的原料是石油。

即便是对可以再生的天然聚合物，如棉纤维，其生产也需要基于非再生资源的能源和化学品。

<<纺织品循环加工及其再利用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>