

<<针织学>>

图书基本信息

书名：<<针织学>>

13位ISBN编号：9787506449229

10位ISBN编号：7506449226

出版时间：2008-6

出版时间：中国纺织

作者：龙海如

页数：306

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<针织学>>

内容概要

本书主要介绍了针织与针织物的基本概念，针织机的基本构造与工作原理，常用纬编与经编针织物组织的结构特点、性能、用途和编织工艺，成形针织产品的编织原理以及纬编和经编工艺参数计算等内容。

本书为高等院校纺织工程专业的主干课程教材，同时也可供其他专业师生、针织工程技术和科研人员以及纺织品贸易从业人员参考。

作者简介

龙海如，纺织工程学科博士、教授、博士生导师。

留奥地利访问学者，中国纺织工程学会针织专业委员会委员与纬编分会副会长，中国针织工业协会专家技术委员会委员，《纺织导报》专家委员会委员，上海市投资咨询公司专家人才库专家。

主持与参加完成了教育部、上海市教委和企业委托科研项目18项，荣获中国纺织工业协会科学技术进步奖二等奖。

在JTI等国外和国内期刊以及国际学术会议上发表论文60余篇，其中被SCI、EI、ISTP检索10余篇，主编普通高等教育“十五”和“十一五”国家级规划教材《针织学》以及《针织工艺与设备》等书。

<<针织学>>

书籍目录

第一篇 纬编 第一章 纬编概述 第一节 针织与针织物 第二节 纬编针织物分类与表示方法 第三节 纬编针织机 第四节 针织用纱与织前准备 思考练习题 第二章 纬编基本组织与变化组织及圆机编织工艺 第一节 平针组织与变化平针组织及编织工艺 第二节 罗纹组织与编织工艺 第三节 双罗纹组织与编织工艺 第四节 双反面组织与编织工艺 思考练习题 第三章 纬编花色组织与圆机编织工艺 第一节 提花组织与编织工艺 第二节 集圈组织与编织工艺 第三节 添纱组织与编织工艺 第四节 衬垫组织与编织工艺 第五节 衬纬组织与编织工艺 第六节 毛圈组织与编织工艺 第七节 调线组织与编织工艺 第八节 绕经组织与编织工艺 第九节 长毛绒组织与编织工艺 第十节 移圈组织与编织工艺 第十一节 复合组织与编织工艺 思考练习题 第四章 圆纬机的选针与选沉降片原理及应用 第一节 织针与沉降片选择装置的分类 第二节 分针三角选针原理 第三节 多针道变换三角选针原理与应用 第四节 提花轮选针与选片原理及应用 第五节 拨片式选针原理与应用 第六节 电子选针与选片原理 第七节 双面提花圆机的上针成圈系统与工艺设计 思考练习题 第五章 圆机成形产品与编织工艺 第一节 袜品概述 第二节 单面圆袜与成形编织工艺 第三节 双面圆袜与成形编织工艺 第四节 无缝内衣与编织工艺 思考练习题 第六章 横机织物与产品的编织工艺 第一节 普通横机的编织原理 第二节 电脑横机的编织原理 第三节 常用横机织物与编织工艺 第四节 横机成形产品与编织工艺 思考练习题 第七章 给纱 第一节 给纱的工艺要求与分类 第二节 筒子的放置与纱线的行程 第三节 消极式给纱装置 第四节 积极式给纱装置 思考练习题 第八章 纬编机的其他机构与装置 第一节 牵拉卷取机构 第二节 传动机构 第三节 辅助装置 思考练习题 第九章 纬编工艺参数计算 第一节 线圈长度 第二节 织物密度 第三节 织物单位面积重量 第四节 机号 第五节 坯布幅宽 第六节 针织机产量 思考练习题 第二篇 经编 第十章 经编概述 第十一章 整经 第十二章 经编机的成圈机件与成圈过程 第十三章 导纱梳栉的横移 第十四章 经编送经 第十五章 经编机的其他机构与装置 第十六章 经编基本组织与变化组织 第十七章 经编花色组织与编织工艺 第十八章 经编工艺参数计算参考文献

章节摘录

第一篇 纬编第一章 纬编概述第三节 纬编针织机三、常用纬编针织机种类在针织行业，一般是根据针织机编织机构的特征和生产织物品种的类别，将目前常用的纬编针织机分为圆纬机、横机和圆袜机三大类。

纬编针织机的主要技术规格参数有机型、针床数（是单面还是双面机）、针筒直径或针床宽度（反映机器可以加工坯布的宽度）、机号、成圈系统（knitting system）数量（也称路数一。

feeder。

在针筒或针床尺寸以及机速一定的情况下，成圈系统数量越多，该机生产效率越高）、机速（圆机用每分钟转速或针筒圆周线速度来表示，横机用机头线速度来表示）等。

（一）圆纬机圆纬机（circular knitting machine）的针床为圆筒形和圆盘形，针筒直径一般在356—965mm（14-38英寸），机号一般在E16~E32。

除了台车和吊机采用钩针以及极少数复合针机器外，绝大多数圆纬机均配置舌针。

舌针圆纬机的成圈系统数较多，通常每25.4mm（1英寸）针筒直径有1.5—4路，因此生产效率较高。

圆纬机主要用来加工各种结构的针织毛坯布，其中以762mm、864mm、965mm（30英寸、34英寸和38英寸）筒径的机器居多，较小筒径的圆纬机可用来生产各种尺寸的内衣大身部段，以减少裁耗。

圆纬机的转速随针筒直径和所加工织物的结构而不同，一般圆周线速度在0.8—1.5m/s范围内。

圆纬机可分单面机（只有针筒）和双面机（针筒与针盘，或双针筒）两类，行业内通常根据其主要特征和加工的织物组织来命名。

单面圆纬机有四针道机、台车、吊机、提花机、衬垫机（俗称卫衣机）、毛圈机、四色或六色调线机、吊线（绕经）机，人造毛皮（长毛绒）机等。

而双面圆纬机则有罗纹机、双罗纹（棉毛）机、多针道机（上针盘二针道、下针筒四针道等）、提花机、四色或六色调线机、移圈罗纹机、计件衣坯机等。

有些圆纬机集合了2—3种单机的功能，扩大了可编织产品的范围，如提花四色调线机、提花四色调线移圈机等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>