

<<针织服装缝制工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<针织服装缝制工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787506449151

10位ISBN编号：7506449153

出版时间：2008-6

出版时间：中国纺织

作者：刘艳君

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<针织服装缝制工艺与设备>>

### 内容概要

本书系统地介绍了针织服装缝制所用设备的结构、性能与工作原理，不同缝制设备在针织服装生产中的应用，针织服装缝制工艺设计，针织服装缝制中常用线迹结构与性能，针织服装各部件的缝制工艺与方法，针织服装缝制质量控制及计算机技术在针织服装中的应用等。

内容全面、新颖实用。

本书可供纺织服装院校相关专业师生阅读，也可供针织企业技术人员、生产管理人员和贸易人员参考。

## <<针织服装缝制工艺与设备>>

### 书籍目录

第一章 绪论第一节 针织面料的特性及其对服装生产的影响第二节 针织服装生产的特点第三节 针织服装生产工程的组成第四节 针织服装生产常用术语第二章 常用的线迹与缝型第一节 线迹类型的国际标准第二节 针织服装缝制中常用线迹及其性能第三节 缝型及其国际标准代号第三章 工业用缝纫机的结构与成缝原理第一节 缝纫机的分类与特点第二节 工业用缝纫机的基本成缝机构第三节 平缝机的基本结构与成缝原理第四节 包缝机的结构与成缝原理第五节 绷缝机的结构与成缝原理第六节 链缝机的结构与成缝原理第四章 针织服装缝制常用设备的性能及其应用第一节 平缝机的性能及其应用第二节 包缝机的性能及其应用第三节 绷缝机的性能及其应用第四节 链缝机的性能及其应用第五章 专用缝纫设备的结构性能与应用第一节 套结机第二节 锁眼机第三节 钉扣机第六章 针织服装辅料第一节 缝纫线第二节 粘合衬第三节 扣紧材料第四节 其他辅料第七章 针织服装缝制工艺设计第一节 针织服装缝制工艺设计的内容及流程第二节 针织服装缝制规定第三节 针织服装边口缝制工艺第四节 针织服装部件缝制工艺第八章 针织服装缝制工艺实例一第一节 针织上衣类产品缝制工艺第二节 裤类产品缝制工艺第三节 连衣类产品缝制工艺第九章 针织服装缝纫质量控制第一节 针织服装缝纫品质要求第二节 针织服装缝纫质量控制第十章 针织服装的定形整理、检验和包装第一节 针织服装的定形整理第二节 针织服装的检验第三节 针织服装的包装第十一章 计算机在针织服装生产中的应用第一节 针织缝纫机的NC技术第二节 针织服装缝纫FMS系统第三节 针织服装缝纫CAPP系统第四节 针织服装缝纫CAD参考文献

## &lt;&lt;针织服装缝制工艺与设备&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 绪论第一节 针织面料的特性及其对服装生产的影响  
针织物的基本结构单元是线圈，它是一条三度弯曲的空间曲线。

针织物就是由空间曲线形成的线圈在横向相互连接、纵向相互穿套而形成的。

正是由于针织物组织结构的这一特点，使得针织物具有许多机织物所不具有的特性。

受这些特性的影响，针织服装的款式造型、结构线设计、样板设计以及缝制方法与缝制设备选用等都与机织服装有所不同。

为了在针织服装的设计与生产中能够充分发挥针织面料的优良性能，扬长避短，使针织服装的设计缝制更加科学、合理，首先必须掌握针织面料的特性。

一、针织面料的弹性与延伸性对针织服装生产的影响  
针织面料的弹性是指在受到外力作用时产生变形，当引起变形的外力去除后，针织面料恢复原来形状的能力。

针织面料一般都具有良好的弹性，这是由针织面料的线圈结构决定的。

针织面料的弹性与面料的组织结构、密度，纱线的表面性能及纱线的弹性等有关。

针织面料的延伸性则是指受到外力作用时的伸长能力。

针织面料具有良好的延伸性。

面料的延伸性主要与面料的组织结构、密度等因素有关。

针织面料良好的弹性和延伸性使针织服装穿着柔软、舒适，活动方便、自如。

但针织面料的弹性也给加工生产带来许多不便，使针织服装的加工生产工艺和设备与机织服装不完全相同。

针织面料在裁剪时手法要轻，不能用力拉拽面料，以免使面料产生拉伸变形，影响服装的规格尺寸。

针织服装的缝制，应选用与面料的弹性和延伸性能相适应的线迹和缝线，如链式线迹、包缝线迹及绷缝线迹等，除缝制口袋、门襟及钉商标等不易拉伸的部位外，一般不易采用锁式线迹缝制。

在合肩处及裤裆衩合缝等处，要采用适当的方法进行加固，防止拉伸变形，影响服装的造型和外观。

例如，为了防止针织服装的肩部产生拉伸变形，导致肩部下垂，合肩缝时应衬入直纱本料或纱带；在袖口、领口、下摆、裤口与罗纹等的接缝处应采用双针绷缝加固。

在缝制设备方面，应选用送布条件好的缝纫机，如差动送布缝纫机等，以防止面料在缝制中产生拉伸变形，引起缝口变形、起皱、跳线等现象，影响服装的外观质量。

对于弹性特别大的针织面料，应选用专门用于弹性面料送布的缝纫机，否则缝制将不能顺利进行。

在铺料以及整烫作业中，用力要均匀、自然，切勿用力猛拽，以免影响服装成品规格。

<<针织服装缝制工艺与设备>>

编辑推荐

《纺织高等教育教材·针织服装缝制工艺与设备》可供纺织服装院校相关专业师生阅读，也可供针织企业技术人员、生产管理人员和贸易人员参考。

<<针织服装缝制工艺与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>