

<<纱线质量检测与控制>>

图书基本信息

书名：<<纱线质量检测与控制>>

13位ISBN编号：9787506447287

10位ISBN编号：7506447282

出版时间：2008-1

出版时间：中国纺织

作者：刘恒琦 编

页数：231

字数：252000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纱线质量检测与控制>>

### 内容概要

本书介绍了短纤维纱线的质量检测与质量控制，包括检测成品与半制品主要质量指标所涉及的测试仪器、测试方法与质量控制要点，纱线质量的评定和测试数据的统计分析方法，质量的在线检测和信息化管理等内容，本书对研究纱线检测技术、掌握检测方法、提高和控制纱线质量有指导意义和参考价值，可供纺纱厂的生产与质理检测技术人员及纺织科研、教学人员学习参考。

## <<纱线质量检测与控制>>

### 作者简介

陈遊芳，女，1971年4月生。

2002年7月毕业于北京大学光华管理学院，获管理学博士学位，副教授，硕士生导师。

获2007年度北京市教委“人才强教计划”中青年骨干教师称号，日本劳务学会会员。

研究方向：企业管理。

主要科研成果：撰写论文《后动企业竞争优势的四个来源分析》、《中国企业国际化进程中的障碍》、《中小服装企业如何创立自有品牌》、《服装企业如何解决‘民工荒’问题》等数篇。

参与编著《服装企业战略管理》、《服装营销管理教学案例》、《中小服装企业生产经营与管理》、《精细化管理的58个关键》等。

参

## &lt;&lt;纱线质量检测与控制&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 纱线质量检测与控制概述 一、纱线质量保证与质量管理体系 二、纱线质量控制系统 三、实验室检测纱线质量的一般程序第二章 纱线成品的质量检测与控制 第一节 线密度 一、概述 二、线密度的测定 三、控制线密度,降低重量变异系数和重量偏差 第二节 条干均匀度 一、概述 二、电容式条干均匀度试验 三、波谱图的原理与分析方法 四、目测条干均匀度试验 五、影响纱线条干均匀度的因素与质量控制 第三节 强力 一、概述 二、单纱强力测试原理与特性 三、单纱强力试验方法 四、单纱强力仪的结构组成与技术特征 五、动态强力与静态强力 六、影响纱线断裂强力与伸长率的因素与质量控制 第四节 纱疵 一、概述 二、频发性纱疵的检测 三、偶发性纱疵的分级与检测 四、布面纱疵及其检验 五、控制和减少纱疵 第五节 毛羽 一、概述 二、纱线毛羽的性质和检测原理 三、毛羽测试仪器与试验方法 四、控制与减少纱线毛羽 第六节 捻度 一、概述 二、捻度试验方法 三、纱线捻度仪的主要技术特征 四、控制捻度降低捻度不匀 第七节 回潮率 一、概述 二、烘箱干燥法测定纺纱材料的回潮率 三、电阻测湿仪法 第八节 混纺成分 一、概述 二、混纺纱纤维成分的化学分析方法 三、纺混纱纤维成分的显微投影分析法 第九节 其他纱线特性 一、纱线弹性 二、纱线耐磨性 三、包芯纱的包覆效果 四、纱的直径 五、荧光法测纱线中的异性纤维第三章 半制品的质量检测与控制第四章 纱线质量的评定第五章 纱线质量的线检测与信息化管理附录 纱线细度的不同单位制换算表(公定回潮率相同)参考文献

## <<纱线质量检测与控制>>

### 章节摘录

第一章 纱线质量检测与控制概述 一、纱线质量保证与质量管理体系 随着科学技术的进步，社会生产力的发展，纺织市场竞争愈来愈激烈。

竞争的焦点之一就是产品的质量。

生产纱线的企业要使自己的产品占有市场并获得较好的利润，必须使生产的产品具有良好、稳定的质量。

用纱企业出于自己的利益，不仅要求得到的纱线产品质量符合要求，并且重视和关心供货方对影响产品质量的管理、技术人员等诸多因素进行控制的能力，否则将难以获得质量的保证。

为此，生产纱线的企业为获得质量上的信誉和最佳的经济效益，必须加强企业内部的质量管理，建立

<<纱线质量检测与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>