

<<纺织印染电气控制技术400问>>

图书基本信息

书名：<<纺织印染电气控制技术400问>>

13位ISBN编号：9787506440936

10位ISBN编号：7506440938

出版时间：2007-2

出版时间：中国纺织

作者：孙同鑫主编

页数：314

字数：252000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织印染电气控制技术400问>>

内容概要

本书是“纺织生产技术问答丛书”的一个分册，主要介绍纺织印染电气控制技术方面的知识。

本书包含纺织电气的一些基础知识、工厂输配电技术、纺织设备电气控制技术和印染设备电气控制技术等方面内容。

本书主要针对纺织印染企业在生产过程中遇到的一些实际问题，包括某些理论和实际操作知识以及常见故障和排除方法，以解决工厂生产中的实际问题。

本书绝大部分问题来源于生产实际，文字通俗易懂，图文并茂。

适合于纺织印染厂电气技术人员和技术工人阅读，同时也可供纺织印染厂管理人员及纺织院校有关专业师生参考。

书籍目录

- 第一篇 纺织电气基础知识 第一章 电工基础 1.什么是导体、绝缘体和半导体？
 2.何谓电场和电场强度？
 3.什么叫静电感应？
 4.什么叫电压和电动势？
 5.电阻的三角形接法和星形接法怎样进行等效变换？
 6.电功率和电能有什么区别？
 7.什么是电容器？
 8.为什么电容器能够隔断直流？
 9.什么叫电磁场？
 10.怎样确定感应电动势的大小和方向？
 11.交流电与直流电有何区别？
 12.为什么目前普遍应用正弦交流电？
 13.什么叫交流电的周期、频率和角频率？
 14.什么是交流电的瞬时值、最大值、有效值和平均值？
 15.什么叫感抗和容抗？
 16.交流电路中的无功就是无用之功吗？
 17.串联谐振和并联谐振是怎样产生的？
 18.集肤效应产生的原因是什么？
 19.三相交流电源和单相交流电相比有何优点？
 20.三相电源或负载的星形连接有什么特点？
 21.三相电源或负载的三角形连接有什么特点？
 22.利用中线消除中性点位移的原理是什么？
 23.什么叫功率因数 24.怎样计算三相电路中的功率？
- 第二章 常用电器设备 25.电动机一般分为哪几类？
 26.选择电动机主要考虑哪些因素？
 27.什么是异步电动机的转差率？
 28.三相异步电动机的电源电压过高或过低对三相异步电动机启动有何影响？
 29.什么原因会造成异步电动机空载电流过大？
 30.异步电动机空载电流出现较大的不平衡，是由哪些原因造成的？
 31.影响电动机启动和运行的机械故障一般有哪些？
 32.启动异步电动机时应注意些什么？
 33.异步电动机启动时，保险丝熔断是什么原因？
 34.异步电动机的轴承温度超过机壳温度是什么原因？
 35.定子三相绕组为星形接线的异步电动机，若误接成三角形接线，为什么会烧毁电动机？
 36.三相异步电动机有几种启动方法？
 37.异步电动机启动电流过大对异步电动机和线路有什么影响？
 38.通常异步电动机在什么条件下可以直接启动？
 39.中小容量异步电动机一般都有哪些保护？
 40.直流电动机降低转速常用哪几种方法？
 41.直流电动机电枢绕组短路或断路会出现哪些现象？
 42.电容器补偿无功功率的原理和优缺点是什么？
 43.怎样确定提高功率因数电容器的补偿容量？
 44.单台电动机个别补偿时，其补偿容量如何选择？
 45.为什么补偿电容器组禁止带电荷合闸？
 46.为什么有的电容器在运行中会产生“鼓肚”现象？

<<纺织印染电气控制技术400问>>

47.电容器运行时常易发生哪些异常情况？

48.处理故障电容器时应注意哪些安全事项？

49.什么叫电压互感器？

..... 第三章 可编程序控制器 (PLC)、变频器、传感器第二篇 工厂输配电 第四章 输配电 第五章 变压器 第六章 过电压保护、接地与接零 第七章 电力安全第三篇 纺织设备电气控制 第八章 开清棉联合机电气控制 第九章 纺纱设备电气控制 第十章 自动络筒机和高速整经机的电气控制 第十一章 浆纱机的电气控制 第十二章 无梭织机控制电路 第十三章 针织设备控制电路第四篇 印染设备电气控制 第十四章 印染前处理设备 第十五章 印花设备 第十六章 印染后处理设备参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>