

<<保全钳工>>

图书基本信息

书名：<<保全钳工>>

13位ISBN编号：9787506438094

10位ISBN编号：7506438097

出版时间：2006-6

出版时间：中国纺织

作者：杨建成，马士奎编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<保全钳工>>

内容概要

本书根据纺织厂技工和保全工应该掌握的钳工知识，简明地介绍了划线、錾切、锉削、锯割、钻孔、铰孔和铰孔、攻丝和套丝、刮削、研磨和珩磨、校直、铆接和做标记等钳工的基本操作知识，以及常用量具、机械零件的装配和修理的基本知识。

本书重在钳工工艺的基本概念、基本原理和基本操作方法的叙述，列举了一些典型的纺织机械零件的加工工艺和装配技术例子，并给出了公差和配合、表面粗糙度评定标准、非金属材料等一般知识以及现代加工技术在零件加工中的应用。

内容和图例力求结合纺织厂生产实际。

本书用作纺织职业技术学校教材，也可用作纺织厂保全工、修机工自学参考书，或作为纺织厂新工人培训教材、职工业余教育教材。

<<保全钳工>>

书籍目录

绪论第一章 常用量具 第一节 公制和英制和长度单位 一、公制长度单位 二、英制长度单位 三、公制尺寸与英制尺寸的换算 第二节 常用量具 一、钢尺 二、卡钳 三、游标卡尺 四、高度游标尺 五、分厘卡 六、百分表 七、塞尺和隔距片 八、万能角尺 九、万能量角器 十、水平仪 第三节 量具的保养 习题第二章 划线 第一节 概述 一、划线的种类 二、划线的作用 第二节 划线前的准备工作 一、工具的准备 二、工件的清理 三、工件的涂色 四、在工件孔中装中心塞块 第三节 划线工具及其使用保养 一、划线平台 二、划针 三、划针盘 四、量高尺 五、高度游标尺 六、圆规(矩叉) 七、平行垫铁与方箱 八、V形铁 九、直角铁和C形夹头 十、千斤顶和科楔垫铁 十一、样冲(心冲) 第四节 划线的方法和步骤 一、基本线条划法 二、轴类零件求的中心法 三、圆周上划任意等分法 四、利用分度头划线 第五节 划线后冲眼的方法与要求 一、打样冲眼的方法 二、位置要求精确的孔划线、打样冲眼的方法 第六节 划线找正方法与划线基准 第七节 划线时的借料 第八节 划线举例 一、三眼轴承的划法 二、皮辊加压钩的划法 习题第三章 錾切第四章 锉削第五章 锯割第六章 钻孔、铰孔和铰孔第七章 攻丝和套丝第八章 刮削第九章 研磨和珩磨第十章 校直第十一章 铆接和做标记第十二章 常用金属及非金属材料的基本知识第十三章 公差配合的基础知识第十四章 装配的基础知识第十五章 纺织机械零件修理的基本知识第十六章 现代加工技术在零件加工中的应用参考文献

<<保全钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>