

<<机织概论>>

图书基本信息

书名：<<机织概论>>

13位ISBN编号：9787506433778

10位ISBN编号：750643377X

出版时间：2005-5

出版时间：中国纺织出版社

作者：吕百熙，梁平 编

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织概论>>

前言

本教材是在原《机织概论》第二版的基础上修订的。

《机织概论》第一版于1988年由机织专业委员会审定，1992年出版。

由于机织技术的变化和发展，1999年编者对教材的第一版做了修订，并于2000年出版。

随着现代纺织技术的不断发展、现代机织设备与新工艺的广泛应用、新原料和新产品的不断开发，人们对机织生产工程提出了新的要求。

本次修订以第二版为骨架，体例基本不变，在修订中注重体现现代机织技术的最新发展以及计算机技术与信息技术在现代机织生产上的应用；以目前应用较为广泛的新型机织设备与工艺为介绍重点，删除较为陈旧与复杂的机械结构与论述，并尽量配以立体感较强的机构图，使本教材更加通俗易懂。

由于纺织科技发展十分迅速，本书在反映这些新事物、新成果时可能会有所疏漏及错误，不当之处恳请读者指正。

书中参考了其他教材的内容，编者谨在此顺表谢意。

<<机织概论>>

内容概要

本书主要介绍了机织物的结构、主要品种、形成原理以及机织准备、织造工艺过程，同时还讲述了产品的质量与纺纱、染整的关系，无梭织机的发展趋势，无梭织造对原纱的要求，现代机织物的发展等。

本书为纺织高等职业技术学院非机织专业的教材，也可供纺织企业管理干部、技术人员学习参考。

<<机织概论>>

书籍目录

第一章 机织物及其形成 第一节 机织物知识 一、基本概念 二、原组织 三、其他组织简介 四、织物分类 五、织物技术条件 六、棉型织物的主要品种 七、布边结构 八、织物品种的新发展 第二节 机织物的形成 一、机织物在织机上的形成过程 二、机织生产流程第二章 织造 第一节 概述 一、织机的组成 二、织机的分类 三、主要国产织机的型号和规格 第二节 开口 一、梭口 二、开口机构 第三节 引纬 一、引纬工具 二、投梭与制梭机构 三、梭子的运动 四、梭子自由飞行简析 五、无梭引纬及其布边 第四节 打纬 一、四连杆箱座打纬机构 二、其他打纬机构 三、打纬和织物形成的概念 第五节 卷取 一、七轮间歇式卷取机构 二、其他卷取机构 第六节 送经 一、联合调切积极式送经机构 二、电子送经 第七节 保护装置 第八节 自动补纬 第九节 选纬装置 第十节 织机的其他装置及多相织机简介 第十一节 织造参变数 第十二节 织机的生产率 第十三节 新型织机的发展趋势第三章 织前准备 第一节 络筒 第二节 整经 第三节 浆纱 第四节 穿经 第五节 纬纱准备 第六节 并捻与花式捻线第四章 原布整理和织物质量 第一节 原布整理 第二节 织物质量第五章 机织综合知识 第一节 机织与纺纱的关系 第二节 织造与染整的关系 第三节 机织与空调的关系 第四节 不同纤维原料机织物的加工流程简介 第五节 现代机织物生产的发展 参考文献

<<机织概论>>

章节摘录

由以上这些性质可知，机织物可用于衣着、装饰、卫生、工业和国防等各个领域，而且其中一些领域还必须采用机织物。

随着现代科学技术的进步，机织物的品种将会不断地创新，使用范围将会不断地扩大，生产上也会不断采用新工艺、新技术，从而具有更加广阔的前景。

（二）织物组织和组织图 织物结构的要素之一是经纬的交织规律，称为织物组织。

织物 组织对织物的形成和性质影响很大，是讨论织物结构的重要内容。

要将织物的交织规律表达出来，一般采用方格法画成组织图，即把织物组织画在专门的方格纸——意匠纸上。

意匠纸的每一纵行表示一根经纱，每一横列表示一根纬纱。

排列顺序为：经纱由左至右，纬纱由下至上。

意匠纸的每个方格表示经纬重叠处，称为组织点。

组织点有两种：一种是经浮于纬之上，称为经组织点，规定在方格内涂色或画“×”等符号，习惯叫作上，意即经纱在上；另一种是纬浮于经之上，称为纬组织点，习惯叫作下，意即经纱在下，规定在方格内不画符号。

这样就将织物组织画成组织图。

图1-2（2）所示为织物A和织物B的组织图。

图上每一纵行（或横列）经纬组织点的变化分界处，即为该经（纬）纱上下交错的地方。

<<机织概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>