

<<毛精纺厂各工序设备值车工作>>

图书基本信息

书名：<<毛精纺厂各工序设备值车工作法>>

13位ISBN编号：9787506424226

10位ISBN编号：7506424223

出版时间：2003-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘纪营

页数：335

字数：245000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<毛精纺厂各工序设备值车工作>>

### 内容概要

本书介绍了精梳毛纺织生产基础知识,条染复精梳车间、纺纱车间、织布车间、染整车间各工序设备值车工作及计量器具操作规程等。  
适于毛精纺厂工人和技术人员学习和参考。

## <<毛精纺厂各工序设备值车工作>>

### 书籍目录

第一篇 精梳毛纺织生产基础知识 第一节 名词术语 第二节 精纺织物生产艺术流程 第三节 几种纤维的基本性能 第四节 毛织品品号、纱批编号办法 第五节 精纺毛织品风格特征 第六节 温湿度对产品质量的影响 第七节 安全操作规程及文明生产第二篇 条染复精梳车间各工序设备值车工作法 第一章 条染工序设备值车工作法 第一节 应知部分 第二节 应会部分 第三节 相关基础知识 第二章 复洗工序设备值车工作法 第一节 应知部分 第二节 应会部分 第三节 相关基础部分 第三章 针梳工序设备值车工作法 第一节 应知部分 第二节 应会部分 第三节 相关基础部分..... 第四章 精梳工序设备值车工作法第三编 纺纱车间各工序设备值车工作法 第一章 粗纱工序设备值车工作法 第二章 细纱工序设备值车工作法 第三章 并线工序设备值车工作法 第四章 捻线工序设备值车工作法 第五章 络纱工序设备值车工作法 第六章 蒸纱工序设备值车工作法第四篇 绢造车间各工序设备值车工作法 第一章 整经工序设备值车工作法 第二章 穿经工序设备值车工作法 第三章 卷纬工序设备值车工作法 第四章 织造工序设备值车工作法第五篇 染整车间各工序值车工作法 第一章 生产基础知识 第二章 修呢工序 第三章 湿整理 第四章 干整理附录 计量器具操作规程

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>