

<<纱疵分析与防治>>

图书基本信息

书名：<<纱疵分析与防治>>

13位ISBN编号：9787506412896

10位ISBN编号：7506412896

出版时间：1997-4

出版时间：中国纺织出版社

作者：胡树衡,王柏润,刘荣清,刘恒奇

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纱疵分析与防治>>

内容概要

《纱疵分析与防治》共分为九章，详细地介绍了布面常见纱疵和突发性纱疵的特征、产生原因和防治方法，以及纱疵分析方法和有关计算公式、实例，扼要地介绍了纱疵分析仪器的检测原理与功能，提出了纱疵责任划分的原则与方法等。

《纱疵分析与防治》可供棉纺织厂技术人员、管理人员和工人阅读，也可供纺织院校师生参考。

<<纱疵分析与防治>>

书籍目录

第一章 概述一、纱疵的定义与消除纱疵的重要性、特殊性(一)纱疵的定义(二)消除纱疵的重要性(三)消除纱疵的特殊性二、纱疵的分类、分级和分等(一)纱疵的分类(二)纱疵的分级(三)棉本色布有关纱疵的分等规定第二章 纱疵分析方法一、布面纱疵的直观分析(一)纱疵的长度(二)纱疵的规律性(三)纱疵的粗细程度及其均匀性(四)纱疵的内在结构和形态(五)纱疵的色泽(六)纱疵在布面的分布状况(七)纱疵的捻度二、纱疵的仪器分析(一)纱疵分级仪分析法(二)电容式条干均匀度仪分析法三、纱疵的黑板分析法四、纱疵的切断分析法(一)长片段纱疵切断称重法(二)短片段纱疵切断称重法五、半制品纱疵的检验分析(一)条粗条干均匀度仪检验分析(二)纱条搓捻分析法(三)粗纱绕黑板分析法(四)纱条分解法六、纱疵中纤维的鉴别和含量分析(一)常用纤维的定性鉴别(二)混纺纱线纤维含量定量分析第三章 常见纱疵的特征、产生的主要原因和防治方法一、错纬(一)比原纱重一倍左右的均匀粗纬(二)比原纱重40%~50%的均匀浅粗纬(三)不均匀粗纬(四)细纬(五)紧捻纱(线)(六)弱捻纱(线)(七)多股(八)假粗纬二、条干不匀(一)粗节长度1~2cm的条干不匀(二)粗节长度3cm左右的条干不匀(三)粗节长度4~10cm的条干不匀(四)粗节长度10cm以上的条干不匀三、竹节纱、油花纱(一)来自原料的竹节(二)来自前纺的竹节(三)来自细纱机的竹节(四)牵伸倍数对竹节的影响(五)竹节色泽的分类与成因四、稀纬与百脚五、双纬与脱纬(一)双纬(二)一梭口内有3~4根的短脱纬(三)一梭口内有3~5根的1梭的脱纬(四)一梭口内有3~5根的1~2梭的脱纬(五)一梭口内有5~10根的1~2梭的脱纬六、花纬七、油经、油纬八、色经、色纬、色纱与三丝纱九、纬缩、橡皮纱、棉球(一)纬缩(二)橡皮纱(三)棉球十、结头十一、煤灰纱十二、裙子皱十三、烂边第四章 突发性纱疵的特征、产生的主要原因和防治方法一、非规律性条干不匀(一)长片段条干不匀(二)片段长度不等的条干不匀二、规律性条干不匀(一)波长相当于细纱机前皮辊周长(二)波长相当于细纱机前罗拉周长(三)波长大于细纱机前皮辊周长(四)波长稍异于细纱机前皮辊周长(五)间隙性条干不匀三、规律性错纬(一)特长片段规律性错纬(二)长片段规律性错纬(三)中长片段规律性错纬(四)短片段规律性错纬第五章 规律性纱疵分析计算和实例一、分析规律性纱疵的计算公式(一)布面规律性纱疵波长的计算公式(二)本工序产生纱疵机械波波长的计算公式(三)产生规律性纱疵工序的推导公式(四)产生规律性纱疵缺陷部件速度的计算公式二、寻找规律性纱疵产生原因的基本模式三、布面规律性纱疵分析实例第六章 纱疵检测的仪器及测试方法一、常发性纱疵的测试仪器——电容式条干均匀度仪(一)电容式条干均匀度仪的检测原理(二)电容式条干均匀度仪的主要结构与各部分的作用(三)电容式条干均匀度仪的应用(四)电容式条干均匀度仪的校验二、偶发性纱疵的测试仪器——纱疵分级仪(一)电容式纱疵分级仪的检测原理(二)纱疵的分级方法(三)纱疵信号的鉴别(四)CMT型纱疵分级仪的主要结构与各部分的作用(五)纱疵分级仪的应用(六)纱疵分级仪测试结果的分析与质量控制(七)纱疵分级仪的校验(八)纱疵分级仪的发展第七章 在线检测与清除纱疵的装置——电子清纱器一、电子清纱器的检测原理(一)光电式电子清纱器(二)电容式电子清纱器(三)光电式与电容式电子清纱器的比较二、纱疵信号处理方法(一)相对测量(二)绝对测量(三)信号规一处理三、电子清纱器的组成与结构(一)检测头(二)放大器(三)接线盒(四)电源控制箱四、加强管理、用好电子清纱器第八章 布面纱疵责任划分一、布面纱疵责任制分车间划分原则二、布面纱疵指标分车间(部门)划分办法(一)布面纱疵分车间(部门)的责任划分(二)布面纱疵指标分车间划分的比例第九章 不同织物和印染加工中防治纱疵工作的重点要求一、不同织物对防治纱疵工作的重点要求(一)平纹织物(二)府绸织物(三)卡其织物(四)贡缎织物(五)麻纱织物(六)绒坯织物(七)特细织物(八)稀薄织物(九)化纤纯纺、混纺织物二、不同印染加工对纱疵工作的重点要求(一)漂白坯(二)印花坯(三)染色坯

<<纱疵分析与防治>>

编辑推荐

纱疵是衡量棉纺织厂产品质量优劣的重要标志之一，也是棉纺织厂各项生产技术管理工作综合水平的反映。

本书主要介绍了纱疵分析方法、列举了常见纱疵的特征、产生原因和防治方法，并专门讲述了纱疵检测的仪器、测试方法，以及在线检测与清除纱疵的装置--电子清纱器。

本书对纺纱行业从业人员提供了很有价值的方法和经验。

<<纱疵分析与防治>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>