

<<染整工艺学（第二册）>>

图书基本信息

书名：<<染整工艺学（第二册）>>

13位ISBN编号：9787506403689

10位ISBN编号：7506403684

出版时间：1985-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：侯永善 编

页数：293

字数：212000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整工艺学（第二册）>>

前言

《染整工艺学》是按纺织工业部1982年确定的四年制中等专业教学大纲进行编写的染整专业教材。其内容着重介绍棉及混纺织物的染整工艺，同时对毛织物、丝织物及其它纺织物的染整工艺作一扼要介绍。

本书共分四册出版。

第一册 纤维化学及练漂 第二册 整理 第三册 染色 第四册 印花 书中对染整设备附有示意图，并结合染整工艺作了简单的实用介绍。

对与染整工艺密切相关的纤维化学、染料化学和助剂化学及染整基本理论也作了概要的论述。

书中有些章节各校可根据具体情况在授课时加以增删。

<<染整工艺学（第二册）>>

内容概要

《染整工艺学》共分四册，本书为第二册。

本书系统地介绍了棉及其混纺织物的一般整理、树脂整理及特种整理的工艺原理、工艺过程及设备。并对毛织物、丝织物及其它纺织物的整理也作了适当讨论。为适应织物整理的发展，对织物整理的近代新技术也进行了简单介绍。

本书为中等纺织专业学校染整专业教材，也可供印染厂技术人员和技术工人学习参考。

书籍目录

第一章 绪论 一、织物整理的目的和意义 二、织物整理的方法及分类 三、织物整理发展过程第二章 棉及混纺织物的一般性整理 第一节 手感整理 一、硬挺整理 二、柔软整理 第二节 定形整理 一、拉幅整理 二、机械预缩整理 第三节 织物外观整理 一、强物轧光整理 二、电光及轧花整理 三、增白整理第三章 树脂防缩防皱整理 第一节 概论 一、树脂防缩防皱整理发展过程 二、树脂防缩防皱整理发展方向 第二节 树脂防缩防皱整理原理和方法 一、树脂防缩防皱整理原理 二、树脂防缩防皱整理方法 第三节 常用树脂整理剂的合成及其性能 一、权威脂及交联剂应具备的条件 二、自身缩合型树脂 三、纤维后应型交联剂 四、混合树脂 五、常用树脂及交联剂的性能比较 第四节 树脂整理催化剂和添加剂 一、树脂整理催化剂应具知的和条件 二、树脂整理催化剂的种类 三、催化机理 四、催化剂的性能及用量选择 五、树脂整理添加剂 第五节 一般树脂整理工艺与设备 一、树脂整理结织物的要求 二、树脂整理的基本工艺及设备 三、耐氯漂白织物的树脂整理 四、耐久性轧光或轧花整理 五、粘胶纤维强物的树脂整理第四章 特种整理第五章 毛织物整理第六章 丝织物的整理第七章 其它纺织物的整理第八章 成品检验与包装第九章 织物整理新技术

章节摘录

如提花织锦一类熟织产品,经纱浮露较多,织造后绸面不够平挺,通过轧光整理使之平滑并富有光泽。

有些粘胶丝织物如对光泽有要求,也可进行轧光整理。

丝织物的轧光整理一般在三辊轧光机上进行。

关于轧光机结构、工作原理及影响轧光效果的因素,可参阅第二章中有关内容。

有些真丝织物,如色织缎类,经一般整理后的光泽不足,可借刮光整理提高光泽。

古代进行刮光整理是用磨得极光滑的蚌壳在缎面上有规律地研刮,使缎面发出耀目光泽。

在现代,有模拟这种动作的设备。

如将织物通过一排导辊,导辊上装有螺旋形钝口金属刮刀或厚橡皮刮刀,或用研刮机构。

丝织物的刮光整理适用于高级色织缎类织物。

第二节 丝织物的化学整理 丝织物在保持原有独特风格的前提下,为了克服其悬垂性差、湿弹性低、缩水率高及易起皱等缺点,一般可进行化学整理。

丝织物的化学整理包括三方面内容,即树脂整理、添加剂整理和纤维的接枝共聚整理。

其中,因接枝共聚整理目前尚在试验阶段,工艺极不成熟。

因此,只介绍化学整理(主要是指树脂整理)和添加剂整理。

一、桑蚕丝织物的一般树脂整理 为了提高桑蚕丝织物的防皱性能,可进行树脂整理。

桑蚕丝织物进行树脂整理的工艺流程及设备与纤维素纤维的树脂整理相似。

但由于丝纤维的分子结构、超分子结构及物理化学性质等与纤维素纤维有很大差异,因此,整理工艺及整理后纤维性能变化等方面也有区别。

<<染整工艺学（第二册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>