

<<粗纱保全（第二版）>>

图书基本信息

书名：<<粗纱保全（第二版）>>

13位ISBN编号：9787506403290

10位ISBN编号：7506403293

出版时间：1994-08

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<粗纱保全 (第二版)>>

书籍目录

目录

- 第一章 平装原理
 - 第一节 装配误差的控制
 - 第二节 装配基准的选择
 - 第三节 立体概念的运用
 - 第四节 变形、走动的补偿和防止
- 第二章 工具的正确使用和维护
 - 第一节 通用工具
 - 第二节 通用量具
 - 第三节 专用工具
- 第三章 粗纺工程的基本知识
 - 第一节 概述
 - 第二节 粗纱机的主要机构和作用
 - 第三节 粗纱机的传动和工艺计算
 - 第四节 粗纱品质检验与控制
 - 第五节 国产新型粗纱机概况
- 第四章 安装准备工作
 - 第一节 对机座的要求
 - 第二节 弹线
 - 第三节 开箱揩擦
- 第五章 平车准备工作
 - 第一节 物质准备
 - 第二节 平车前检查
 - 第三节 拆车
- 第六章 标准件及轴 齿轮的平装
 - 第一节 轴承
 - 第二节 齿轮、链和链轮及皮带轮
 - 第三节 轴和其它标准件
- 第七章 装校A453B型粗纱机机架部分
 - 第一节 竖立机架及初平
 - 第二节 装校下龙筋
 - 第三节 精平机架和下龙筋
- 第八章 装校A453B型粗纱机牵伸部分
 - 第一节 装校罗拉座
 - 第二节 装校前罗拉
 - 第三节 装校二、三、后罗拉
 - 第四节 装校其它牵伸零件
- 第九章 装校A453B型粗纱机机前部分
 - 第一节 装校锭轴
 - 第二节 装校升降轴
 - 第三节 装校上龙筋部分
 - 第四节 装校筒管轴
 - 第五节 装校锭子和其它部件
- 第十章 装校A453B型粗纱机机后部分
 - 第一节 装校车头箱部分

<<粗纱保全 (第二版)>>

- 第二节 装校铁炮及电动机底座部分
- 第三节 装校机后成形部分
- 第四节 装校机后其它部分
- 第十一章 装校A454 (A456) 型粗纱机
 - 第一节 装校机架部分
 - 第二节 装校升降平衡轴
 - 第三节 调整鸟形掣子和换向弹簧
 - 第四节 装校A454 (A456) 型粗纱机的牵伸部分
 - 第五节 调试卷绕成形
- 第十二章 装校1251A型粗纱机
 - 第一节 装校机架部分
 - 第二节 装校牵伸部分
 - 第三节 装校机前部分
 - 第四节 装校机后部分
- 第十三章 新型HFA431型粗纱机的平装
 - 第一节 概述
 - 第二节 上下龙筋的平装
 - 第三节 筒管转动的平装
 - 第四节 上龙筋传动部分的平装
 - 第五节 上、下铁炮及其皮带复位装置的平装
 - 第六节 调试及注意事项
- 第十四章 试车与主要机械故障分析
 - 第一节 试车
 - 第二节 主要机械故障及纱疵
 - 第三节 控制粗纱张力和伸长率
- 第十五章 专件修理
 - 第一节 锭翼修理
 - 第二节 轴和锭子修理
 - 第三节 其它专件修理
- 第十六章 粗纱老机改造
 - 第一节 牵伸装置
 - 第二节 光电断头自停装置
 - 第三节 防细节装置
 - 第四节 伸长率补偿装置
 - 第五节 落纱定位装置
 - 第六节 高速锭翼
- 第十七章 设备维修的基本任务
 - 第一节 设备维修工作的任务及制度简介
 - 第二节 安全操作与消防知识
- 附录
 - 一、大小平车主要项目质量要求
 - 二、粗纱机大小修理接交技术条件
 - 三、粗纱机完好技术条件
 - 四、A453B型粗纱机装配规格
 - 五、A453B型粗纱机圆锥销和圆柱销表
 - 六、A453B型粗纱机大平车专用工具表
 - 七、A454 (A456) 型粗纱机大平车专用工具表

<<粗纱保全（第二版）>>

- 八、A453B型粗纱机滚动轴承表
 - 九、A453B型粗纱机含油轴衬表
 - 十、A454型粗纱机滚动轴承表
 - 十一、A453B型粗纱机传动用品表
 - 十二、HFA431型粗纱机使用轴承明细表
 - 十三、HFA431型粗纱机传动带规格
 - 十四、HFA431型粗纱机大平车专用工具
明细表
- 参考资料

<<粗纱保全（第二版）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>