

<<制丝手册>>

图书基本信息

书名：<<制丝手册>>

13位ISBN编号：9787506401111

10位ISBN编号：7506401118

出版时间：1944-08

出版时间：中国纺织出版社

作者：浙江省丝绸公司 编

页数：973

字数：826000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制丝手册>>

### 内容概要

《制丝手册》第二版是在1977年版本的基础上修改、补充后编写的。

它广泛汇集了桑蚕茧制丝生产中常用的资料数据，包括原料性能、设备的技术特征、工艺参数、保全保养、主要制造材料概算以及成品质量检验等。

全书分上、下两册，共十二章。

上册包括制丝原料、工艺设计、剥选茧、煮茧、立纞、自动纞等六章；下册包括复摇、影响生丝质量的原因及防止方法、生丝检验、副产品、制丝用水、丝厂设计等六章及附录。

本书供桑蚕茧制丝专业技术人员、科研人员、设计人员和纞丝工人查阅，也可供丝绸专业高等、中等、中技等院校师生参考。

## &lt;&lt;制丝手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 制丝原料 第一节 主要蚕品种性状 一、现行主要蚕品种性状 1.四川省现行主要蚕品种性状 2.浙江省、江苏省现行主要蚕品种性状 3.山东省、广东省现行主要蚕品种性状 4.湖北省、山西省 新疆维吾尔自治区现行主要蚕品种性状 二、国内部分试验蚕品种性状 三、部分蚕品种的簇中日数 第二节 茧丝的组成及理化性能 一、茧丝的组成 1.茧丝的一般组成 茧丝的化学组成 3.丝素和丝胶的元素组成 4.丝素和丝胶的氨基酸组成 二、茧丝的理化性能 1.茧丝的物理性能 2.茧丝的化学性能 三、丝素和丝胶的理化性能 1.丝素的物理和化学性能 2.丝胶的物理和化学性能 3.A.B丝胶的物理和化学性能 第三节 鲜茧评级 一、评茧主要设备 二、评茧方法 (一)分等标准 1.上茧分等标准 2.次茧、下茧分等标准 (二)评茧程序 1.江苏省评茧程序 2.四川省评茧程序 3.广东省评茧程序 4.浙江省评茧程序 (三)Y702型评茧仪的使用 (四)零星上茧的肉眼评定 第四节 蚕茧干燥 一、干燥主要设备 (一)烘茧灶 1.主要技术特征 2.主要制造材料概算 (二)推进式烘茧机 1.主要技术特征 2.主要制造材料概算 (三)循环式烘茧机 (四)茧站收烘设备配备数量 二、干燥工艺 (一)烘茧工艺条件 1.煤灶烘茧工艺条件 2.烘茧机烘茧工艺条件 (二)蚕茧干燥的基本规律 1.鲜茧干燥曲线 2.影响干燥速度的因素 (三)干燥条件与干茧茧质的关系 1.烘茧温度与茧质 2.烘茧湿度与茧质 3.烘茧风速与茧质 (四)茧处理方法 1.鲜茧处理 2.半干茧处理 3.全干 茧处理 4.茧处理与茧解舒 (五)干燥程度检验 1.半干茧蛹体检验法 2.干茧出灶检验法 3.干茧出站检验法 4.庄口适干均匀程度标准 (六)计算 1.茧处理计算 2.烘茧计算 第五节 蚕茧保管 一、讲仓验收方法 (一)蛹体检验 (二)印烂茧比例检验 二、不安全庄口的特征和处理方法 三、堆垛形式的选择和要求 四、茧库温湿度管理 (一)不同季节的茧库温湿度管理方法 (二)常见霉菌的热杀温度 五、茧库主要害虫的习性 第二章 工艺设计 第一节 工艺设计程序和内容 第二节 样茧准备 一、抽样 二、选茧分类标准 三、剥选茧 四、计算 第三节 茧质调查 一、肉眼检验 二、茧幅调查 三、茧的解剖调查 四、茧层丝胶溶失率调查 1.煮茧丝胶溶失率调查 2.茧层丝胶定时溶失率调查 五、茧层含胶率调查 六、茧丝纤度特征数调查 七、解舒调查 八、万米吊糙次数调查 九、洁净、清洁调查 十、颞节分布和缂了率调查 十一、计算 十二、试样专用设备 第四节 立缂工艺设计 一、纤度规格设计 1.纤度设计范围 2.不同工艺条件的实缂生丝纤度趋向 3.尴尬纤度设计方法 二、原料茧并庄条件 三、等级设计 1.各等级的设计要求 2.各等级生丝纤度偏差的预测 3.各等级的技术要求 四、产量设计 1.解舒丝长 定粒与添绪次数 2.解舒率、定粒与添绪次数 3.定粒、等级与添绪次数 4.百米解舒丝长的筭 ]速和台时产量 五、缂折设计 六、试缂 七、确定生产指标和工艺参数 八、设计考核 1.试、实缂成绩对比 2.庄口厂、局验成绩对比 九、计算和便查表 (一)计算公式 1.纤度规格设计 2.等级设计 3.台时产量设计 4.缂折设计 5.试缂 (二)便查表 第五节 自动缂工艺设计 一、D101型自动缂丝机的工艺设计 (一)原料茧的选用 (二)初步设计 1.纤度规格设计、 2.等级设计 3.产量设计 4.缂折设计 5.落丝量的确定 6.给茧机工艺参数设计 (三)试缂 (四)技术测定 (五)决定设计 二、ZD647型、ZD721型、D301型自动缂丝机的工艺设计 (一)原料茧的选用 (二)工艺设计 1.纤度规格设计 2.等级设计 3.产量设计 4.缂折设计 (三)试缂 (四)技术测定 (五)设计考核 第三章 剥选茧 第一节 剥选茧设备 一、主要设备 (一)混茧机 1.SWD211型混茧机 2.WA212型混茧机 (二)剥茧机 1.主要技术特征 2.主要机构 3.主要制造材料概算 4.自动剥茧机组 (三)选茧机 1.主要技术特征 2.主要机构 3.主要制造材料概算 (四)筛茧机 1.KC241型(平面式)筛茧机 2.ZDS242型(滚筒式)筛茧机 二、辅助设备 (一)茧袋 (二)茧包架 (三)茧筲(篮) 三、剥选茧机的保全保养 (一)剥选茧机维修周期 (二)剥选茧机接交技术条件 1.大小修理接交技术条件 2.设备完好技术条件 3.重点检修技术条件 第二节 剥选茧工艺 一、剥选茧工艺要求 二、混茧原则与方法 三、选茧方法 (一)选茧分类标准 (二)选茧分级、分型标准 四、生产计算和便查表 (一)庄口结束或月报常用计算公式 (二)工艺管理常用计算公式 (三)便查表 1.每吨生丝需用上茧包数 2.不同上茧率的毛茧需用量 第四章 煮茧 第五章 立缂 第六章 自动缂 第七章 复整 第八章 影响生丝质量的原因及防止方法 第九章 生丝检验 第十章 副产品 第十一章 制丝用水 第十二章 丝厂设计附录

<<制丝手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>