

<<丝织工艺学(上)>>

图书基本信息

书名：<<丝织工艺学(上)>>

13位ISBN编号：9787506400787

10位ISBN编号：7506400782

出版时间：1986-06

出版时间：中国纺织出版社

作者：成都纺织工业学校 编

页数：343

字数：244000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<丝织工艺学(上)>>

### 内容概要

本书分上下两册,上册内容为丝织准备工程,包括原料的前处理和准备各工序的工艺流程、主要设备的结构、工作原理、工艺设计和计算。

下册内容为织造工程,包括织机的运动、机构、工作原理以及织造工艺设计。

此外还介绍了有关的新技术、新工艺和新设备。

本书用作中专业学校纺织专业教材,也可供丝绸工程技术人员及生产工人参考。

书籍目录

绪论准备工程概述第一章 原料的前处理 第一节 原料的识别、检验、使用和管理 第二节 浸渍 第三节 粘胶丝的预缩和柞丝的蒸丝第二章 络丝 第一节 络丝机 第二节 卷绕成形分析 第三节 络丝张力 第四节 工艺参数、产量计算及疵点第三章 并丝 第一节 并丝机 第二节 并丝张力 第三节 工艺参数、产量计算及疵点第四章 捻丝 第一节 加捻原理 第二节 捻丝机 第三节 捻丝张力 第四节 工艺参数、产量计算及疵点第五章 定形、成绞和再络 第一节 定形 第二节 成绞和再络第六章 整经 第一节 分条整经机 第二节 整经辅助装置 第三节 整经张力 第四节 工艺参数、产量计算及疵点第七章 浆丝 第一节 浆料 第二节 配浆与调浆 第三节 浆丝机 第四节 无捻台纤丝上浆的防粘 第五节 工艺参数、产量计算及疵点第八章 穿经和结经 第一节 综框、钢筘和停经片 第二节 穿经 第三节 结经第九章 卷纬 第一节 纬管和卷纬成形 第二节 卷纬机 第三节 卷纬张力 第四节 纬丝的给湿和保燥 第五节 工艺参数、产量计算及站疵点附录 一、准备工艺流程的确定 二、准备各工序工艺设计实例

<<丝织工艺学（上）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>