

<<物流储存分类机械及实用技术>>

图书基本信息

书名：<<物流储存分类机械及实用技术>>

13位ISBN编号：9787504744203

10位ISBN编号：7504744204

出版时间：2012-8

出版时间：中国财富出版社

作者：金跃跃，刘昌祺 著

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流储存分类机械及实用技术>>

内容概要

《物流储存分类机械及实用技术》理论联系实际，以实用为主，图文并茂，实用性强。书中所载大量的图形、表格和设计实例，是现代物流企业的实践经验的总结，对储存系统、货架设计制造、分类机构及其识别技术等选择设计具有重要的指导意义、实用和参考价值。

《物流储存分类机械及实用技术》可作为大专院校、科研院所、设计院所的物流专业及物流企业的重要参考书和教材。

<<物流储存分类机械及实用技术>>

作者简介

刘昌祺，男，1938年6月生于四川。

1963年毕业于重庆大学机械制造工艺及其设备专业。

陕西科技大学物流专业教授，国务院政府津贴获得者。

著作有：《物流配送中心设计》、《自动化立体仓库设计》、《物流配送中心管理技术》、《物流配送中心设施及设备设计》、《物流配送中心拣货系统选择及设计》、《自动化立体仓库实用设计手册》、《仓储系统设施设备选择及设计》、《物流工程管理技术及其应用》、《塑料模具设计》、《轻工机械设计》、《CAD/CAM/CAE基础》、《模具的热处理和表面硬化技术》、《凸轮机构设计》等。

主持研究开发的NT-×K5001弧面凸轮数控铣磨床获国家专利和陕西省科技进步二等奖。

金跃跃，男，生于1967年。

1994年毕业于南京理工大学金属材料专业，硕士研究生。

创建了南京音飞货架制造有限公司、南京音飞储存设备股份有限公司、天津音飞自动化仓储设备有限公司，并历任董事长兼总经理。

现分别任全国物流仓储设备标准化技术委员会副主任委员、全国物流标准化技术委员会仓储技术与管理分技术委员会和冷链物流分技术委员会主任委员和副主任委员。

主持完成公司多项重大科技攻关项目，并获得1项发明专利、14项实用新型专利、25项外观专利。

著作有：《仓储系统设施设备选择及设计》。

主持与国内知名大学合作研发了“参数化钢结构分析设计与图库管理系统”、“数控焊接加工中心”、“自动仓库监控与管理系统”、“货架有限元分析及设计计算”等项目。

牵头制定《工业货架规格与额定载荷》等两项国家标准，11项行业标准。

参与起草了《仓储拣选设备管理要求》等9项物流行业标准、两项机械行业标准。

曾多次作为中国知名企业应邀赴美国、日本、意大利、德国、澳大利亚等国进行仓储自动化、物流工程、仓储管理、货架设计计算等高科技物流工程技术交流及其技术、贸易合作，并签订多项货架出口贸易合同。

<<物流储存分类机械及实用技术>>

书籍目录

1 物流配送中心1.1 物流配送中心基本构成1.1.1 物流概述1.1.2 物流配送中心在国民经济中的作用1.1.3 物流配送中心内的作业流程1.2 物流配送中心种类和功能1.2.1 概述1.2.2 物流配送中心的种类1.2.3 物流配送中心的主要功能1.3 保管设备是物流配送中心的基本构成部分2 自动化仓库2.1 自动化仓库是现代物流配送中心的重要组成部分2.2 自动化仓库的出/入库能力计算2.2.1 堆垛机的工作循环2.2.2 堆垛机的基本出/入库能力2.2.3 自动化仓库系统能力2.2.4 货物的出入库周期2.3 自动化仓库的最佳参数选择2.4 常用的自动化仓库2.4.1 料箱式自动化仓库选择2.4.2 托盘式自动化仓库3 现代物流配送中心货架设计原则及试验3.1 概述3.1.1 货架的重要性和作用功能3.1.2 主要的设计规范3.1.3 钢货架材料3.1.4 公差要求3.1.5 货架制造精度检测3.1.6 货架的一般表面处理工艺3.1.7 货架安装精度测试3.1.8 货格间隙及货叉之间间隙的选择3.2 基本设计规定3.2.1 强度计算3.2.2 结构的一般规定3.3 荷载及荷载效应组合3.3.1 一般规定3.3.2 竖向冲击荷载3.3.3 水平荷载3.3.4 地震作用3.3.5 荷载效应组合3.4 钢货架试验方法3.4.1 概述3.4.2 货架的额定载荷和最大载荷3.4.3 货架试验3.4.4 强度、刚度、稳定性要求3.4.5 垂直载荷下的横梁挠度检测3.4.6 水平载荷下的立柱和横梁节点的位移检测4 现代物流配送中心用工业货架4.1 托盘货架4.1.1 概述4.1.2 货物状态及货架尺寸4.1.3 托盘货架相关技术参数4.2 驶入式货架4.2.1 概述4.2.2 驶入式货架各部分名称4.2.3 驶入式货架尺寸标准4.2.4 驶入式货架基本模型4.2.5 立柱片和支承的结构和尺寸关系4.2.6 驶入式货架的结构及其特点.....5 箱式自动化仓库的安装调试6 自动化仓库的安全实验7 堆垛机设计与安装调试8 自动化仓库例9 货架制造工艺及装备系统纪实10 自动分类输送机系统11 自动分类输送机的输入装置和周边设备12 分类输送机械综合应用参考文献

<<物流储存分类机械及实用技术>>

章节摘录

3现代物流配送中心货架设计原则及试验 3.1概述 3.1.1货架的重要性和作用功能 高层货架的重要性和作用功能是：可以充分利用仓库空间，提高库容利用率，扩大仓库储存能力；货架中的货物互不接触挤压，减少货物的损失；可以保证存储货物的质量，一般可以采取防潮、防尘、防盗等措施，以提高药品存储质量；存取货物方便，便于盘点和计量，可以实现先进先出的科学化管理；能够实现机械化和自动化的WMS管理，节约成本、提高效率。

3.1.2主要的设计规范 为了保证货架质量应该根据《钢货架结构设计规范》、《冷弯薄壁型钢结构设计规范》、《钢结构施工验收规范》等国家标准进行货架的设计和安装。

在设计货架时要综合考虑使用条件、设备情况、荷载性质、材料、制造安装等因素，合理选择材料和结构形式，做到技术先进、经济合理、安全适用、保证质量。

3.1.3钢货架材料 1.常用钢货架材料。

对于货架的承重结构部分应该根据其重要性、荷载特征、连接方法、使用环境等具体情况选择钢号和材质。

要求承重结构的钢材具有抗拉强度，伸长率，屈服强度和硫、磷含量的合格书。

对于冷弯型钢应具有冷弯试验的合格证书。

承重结构的钢材一般宜选择《碳素结构钢》（GB700-1988）规定的Q235钢和《低合金结构钢》（GB1591-1988）规定的16锰钢。

当有可靠根据时也可采用其他钢号。

2.自动化立体冷库用钢货架材料 高层货架也是自动化立体冷库系统的基础部件，它直接影响到储存面积和空间利用率。

自动化立体冷库用货架形式有横梁式货架和牛腿式货架。

货架尺寸取决于托盘装载单元尺寸以及托盘装载单元与货架立柱、横梁之间的间隙大小。

自动化立体冷库的货架材料选择在-20℃以下环境中具有特殊的抗低温性能的钢材（镇静钢）。

要求在低温条件下能够承受的冲击韧度不低于0.3（N.m）/mm²。

按此要求选择Q235D或者Q345D钢材最好。

但是由于造价、制造等原因，采用SS00号钢材的较多。

当工作温度-25℃时的钢货架承重结构不宜采用Q235A、B级沸腾钢。

3.钢货架结构连接材料 手工焊条。

要符合《碳素焊条》和《低合金钢焊条》标准规定。

选择焊条型号要与主体金属强度相适应。

自动焊和半自动焊用的焊丝。

要符合《焊接用钢丝》标准规定。

选择焊丝和焊剂要与主体金属强度相适应。

气体保护焊。

要选择符合《焊接用钢丝》标准规定的含有锰、硅等高脱氧元素的合金钢焊条。

螺栓。

普通螺栓材料为《碳素结构》标准规定的Q235钢；高强度螺栓要符合《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈型式与技术条件》或《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副型式尺寸与技术》标准规定。

锚栓。

其材料为《碳素结构钢》标准规定的Q235钢和《低合金结构钢》标准规定的16锰钢。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>