

<<面向成套订单的生产作业调度>>

图书基本信息

书名：<<面向成套订单的生产作业调度>>

13位ISBN编号：9787504729521

10位ISBN编号：7504729523

出版时间：2010-1

出版时间：中国物资出版社

作者：周水银

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<面向成套订单的生产作业调度>>

内容概要

成套订单是指订单中的零部件，虽然具有不同的完工期限和数量，可以分期分批交货，但这些零部件都是配套使用的。

在现代企业转向定制生产方式的情况下，成套订单问题具有广泛的实际背景。

本书在作者多年研究的基础上，系统地介绍了面向成套订单的生产作业调度的最新研究成果。

全书共分为七章，第一章从现实生产背景出发提出了成套订单问题，并分析了成套订单研究的重要性，简单介绍了一般作业调度的方法，综述了现代调度的研究文献；第二章介绍了一般作业调度的启发式方法，是后面章节研究的基础；第三章至第六章分别针对单机生产环境、并行机生产环境、流水车间生产环境、作业车间生产环境，介绍了成套订单的调度处理方法；第七章研究了调度与工序集成、紧急订单的插单两个问题，这也是企业普遍存在的现实问题。

本书适合于高等院校工商管理专业、管理科学与工程专业高年级本科生、研究生阅读，可以作为教学与研究参考书，也可以作为实际生产管理人员的参考书。

本书来源于国家自然科学基金课题(70572032)的相关研究，得到国家自然科学基金的赞助。

<<面向成套订单的生产作业调度>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 成套订单及其重要性 第二节 一般生产作业计划问题 第三节 生产调度问题的求解方法
第二章 作业调度启发式算法 第一节 单机调度 第二节 流水车间问题 第三节 作业车间问题
第三章 单机成套订单调度 第一节 单机成套订单基本模型及求解方法 第二节 有机器调整时间的单机成套订单调度 第三节 单机成套订单的赶工调度 第四节 单机成套订单生产运输协调调度 第五节 不确定环境下的单机成套订单鲁棒调度
第四章 并行机成套订单调度 第一节 基于瓶颈分析的启发式算法思想 第二节 基于瓶颈分析多机成套订单调度算法 第三节 模拟实验和结果分析
第五章 流水车间成套订单调度 第一节 两台设备流水车间成套订单调度 第二节 一般流水车间成套订单调度 第三节 流水车间成套订单的赶工调度 第四节 服务水平约束下流水车间成套订单调度 第五节 流水车间成套订单生产与配送协调调度
第六章 作业车间成套订单调度 第一节 基于移动瓶颈的作业车间调度求解方法 第二节 单瓶颈作业车间成套订单调度 第三节 多瓶颈成套订单作业车间调度
第七章 成套订单其他问题调度 第一节 成套订单的工艺规划与调度集成 第二节 紧急成套订单的插单调度 第三节 流水车间成套订单材料可变更调度参考文献

<<面向成套订单的生产作业调度>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>