

<<现代仓储作业管理>>

图书基本信息

书名：<<现代仓储作业管理>>

13位ISBN编号：9787504722829

10位ISBN编号：7504722820

出版时间：2006-4

出版时间：第1版(2006年4月1日)

作者：左生龙

页数：346

字数：414000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代仓储作业管理>>

内容概要

本书属于国家科技攻关计划项目和北京市教育委员会科技发展计划项目的资助项目。

本书通过大量的图表、公式、数据、案例,系统地介绍了仓储设施设备,吸纳综述了仓储设备和技术的最新水平;全面论述了库存控制方法,在对各种补货模式全面分析后提出了连续补货的模式;对出入库流程设计及自动化仓库的整体布局进行系统介绍;基于储位管理和拣选作业在仓储中心的重要性和瓶颈作用,对其花了大量笔墨予以叙述,提出了许多新的研究成果;对智能专家系统、自动识别、通讯网络等现代物流信息技术做了详细阐述;提出了系统建模方法在仓储作业管理中的应用;最后,对仓储作业管理信息系统的建设给予了比较完整的阐述,提出了基于构件的系统开发方法,结合无线移动式订单拣选系统开发出一套新型先进的仓储管理模式;另外,此书最后收集了一些典型的案例供读者参考。

此书理论结合实际,是现代仓储实践经验的总结,具有重要的指导意义和实用价值。

此书可供物流科研人员、规划设计人员、技术人员、管理人员参考阅读,也可作为高等院校物流相关专业本科生和研究生教材。

<<现代仓储作业管理>>

书籍目录

第1章 现代仓储管理概论	1.1 现代仓储的基本定义及功能	1.2 现代仓储管理的作用及模式	1.2.1 现代仓储管理的作用	1.2.2 现代仓储管理的模式	1.3 现代仓储管理的任务和特点	1.3.1 现代仓储管理的任务	1.3.2 仓储管理的特点	1.4 仓储业务作业全过程
2.1 货架系统	2.1.1 货架的功能	2.1.2 货架的分类	2.2 装卸搬运设备	2.2.1 装卸搬运设备功能	2.2.2 装卸搬运设备分类	2.3 计量检验设备	2.3.1 计量检验设备功能	2.3.2 计量检验设备分类
2.4 分拣和拣选设备及系统配置	2.4.1 分拣输送系统	2.4.2 电子标签拣选系统	2.4.3 无线终端拣选系统	2.4.4 台车拣选系统	2.4.5 自动化立体仓库	第3章 仓储管理技术	3.1 管理库存补货模式	3.1.1 手工操作或基于简单电子数据交换(EDI)的传统补货模式
3.1.2 合计预测与补给(AFR)模式	3.1.3 零售商管理库存(CMI)模式	3.1.4 供应商管理库存(VMI)模式	3.1.5 联合管理库存(JMI)模式	3.1.6 协作计划预测与补货(CPFR)模式	3.1.7 连续补货过程(CRP)	3.2 库存控制方法	3.2.1 准时供应技术(JIT)	3.2.2 ABC库存控制法
3.2.3 CVA库存管理法	3.2.4 EOQ库存控制模型	3.2.5 MRP库存控制方法	3.2.6 ERP库存管理	第4章 入出库作业及仓库的总体布置	4.1 入库作业流程	4.1.1 物品入库准备	4.1.2 物品接运	4.1.3 物品验收
4.1.4 入库交接	4.2 入库作业流程设计	4.3 出库作业流程	4.4 出库作业流程设计	4.5 自动化仓库的总体布置	4.5.1 自动化仓库的发展及其优势	4.5.2 自动化仓库的基本内容	4.5.3 自动化仓库总体布局基础数据内容	4.5.4 自动化立体仓库规划设计阶段
4.5.5 单元式自动化仓库的设计	4.5.6 自动化仓库的总体布置	第5章 储位管理	5.1 储位管理的认识	5.1.1 储位管理的定义	5.1.2 仓储中心储位管理的目的	5.1.3 厂商对储位管理的需求差异	5.1.4 储位管理的基本原则	5.1.5 储位管理的范围
5.1.6 储位管理的对象	5.1.7 储位管理的构成要素	5.1.8 储位管理的方法步骤	5.2 储存要素的分析	5.2.1 储存作业的考虑因素与策略	5.2.2 储放型式考虑	5.3 储区空间规划布置	5.3.1 储区空间要素分类	5.3.2 储区空间的评估方式
5.3.3 保管空间的规划设计	5.3.4 保管空间的有效利用	5.4 储位编码与货物编号	5.4.1 储位编码	5.4.2 货物编号	5.4.3 储位编码与货物编号的应用	5.5 储位指派模式	5.5.1 货物的指派储位单元	5.5.2 指派策略说明
5.5.3 指派方式	5.6 控管技术的应用	5.6.1 控管技术介绍	5.6.2 资料自动识别与收集技术	5.6.3 传输技术	5.6.4 监控技术	5.6.5 控管技术在储位管理上的应用说明	5.7 货位优化系统	5.7.1 货位优化概述
5.7.2 货位优化的意义	5.7.3 货位优化系统的现状	5.7.4 货位优化系统设计的基本思路	第6章 拣选作业	6.1 拣选作业概念	6.1.1 概念	6.1.2 拣选作业程序	6.1.3 拣选作业的目的和功能	6.1.4 拣选作业相关概念
6.2 拣选信息	6.3 拣选操作系统评估指针	6.3.1 评估指标计算	6.3.2 拣选效率检验要素	6.4 拣选作业的方法	6.4.1 拣选作业方式	6.4.2 拣选作业顺序	6.4.3 拣选的检核要点	6.4.4 拣选策略
6.5 拣选作业系统规划	6.5.1 订单资料分析	6.5.2 拣选单位决定	6.5.3 拣选策略的运用	6.5.4 拣选信息的处理	6.5.5 拣选系统设备配置	6.6 订单拣选作业	6.6.1 拣选单	6.6.2 订单处理内容及步骤
6.6.3 提高订单拣选效率的方法	6.7 光导拣选技术	6.7.1 光导拣选技术背景概述	6.7.2 装备光导拣选系统(Pick-to-light)的拣选中心	6.7.3 装备光导集散系统(Put-to-light)的拣选中心	6.7.4 具有缓冲区的PuT系统	6.7.5 装备DANCE系统的拣选中心	6.7.6 光导拣选系统	6.7.7 性能评估
第7章 仓储作业信息技术支持	7.1 智能系统和专家系统在仓储作业中的应用	7.1.1 智能系统和专家系统概述	7.1.2 智能系统和专家系统在仓储管理作业中的应用	7.2 自动识别系统在仓储作业中的应用	7.2.1 自动识别系统概论	7.2.2 自动识别技术类型	7.3 通讯网络技术	7.3.1 计算机网络简介
7.3.2 无线网络技术简介	第8章 仓储管理系统与建模	8.1 物流系统及系统模式简介	8.1.1 物流系统的定义及其特征	8.1.2 物流系统的模式	8.2 系统模型的建立原则与方法	8.2.1 系统建模的原则	8.2.2 系统建模的方法	8.3 仓储管理系统中的有关分析及其建模
8.3.1 仓储管理系统与建模的有关概念	8.3.2 库存管理建模思路	8.3.3 储位布局建模思路	8.3.4 仓库订单提取建模思路	第9章 仓储管理信息系统	9.1 概述	9.1.1 信息系统	9.1.2 企业物流信息系统特点	9.1.3 物流信息系统的作用
9.1.4 仓储信息系统	9.2 现代仓储管理信息系统的构筑	9.2.1 现代仓储管理信息系统的基本功能	9.2.2 仓储管理信息系统设计原则	9.2.3 仓储管理信息系统设计流程	9.2.4 社会化仓储信息系统	9.3 仓储管理信息处理流程	9.3.1 收货	9.3.2 入库

<<现代仓储作业管理>>

9.3.3 拣选 9.3.4 配装 9.3.5 盘点 9.3.6 出库 9.3.7 叉车定位 / 调度 9.4 仓储管理信息
系统功能结构 9.4.1 业务主系统 9.4.2 业务支持系统 9.4.3 数据库系统 9.5 基于构件开发仓
储管理信息系统 9.5.1 构件技术发展情况 9.5.2 构件分类 9.5.3 基于软构件技术的软件体系结
构、开发过程、组织形式 9.5.4 基于构件开发的未来 9.5.5 仓储作业流程及管理功能划分
9.5.6 仓储作业管理信息系统构件化开发 9.6 接口技术 9.6.1 EDI 9.6.2 XML 9.6.3 CORBA
技术 9.6.4 仓储信息系统安全体系第10章 仓储中心系统实例 10.1 白沙物流有限公司卷烟仓储自动
化物流系统项目情况 10.1.1 系统概况 10.1.2 系统参数 10.1.3 系统说明 10.1.4 相关新技术
、新设备 10.2 海尔国际自动化仓储中心 10.3 某零售商品仓储中心之系统规划 10.4 拣选系统实例
10.4.1 食品仓储中心数字化拣选系统(DPS) 10.4.2 日用杂货数字化拣选系统(DPS) 10.4.3
—28 冷冻仓库数字化拣选系统(DPS) 10.4.4 机械组立工场数字化拣料系统(DPS) 10.4.5 游戏软
件数字化分货系统(DAS) 10.4.6 日配食品冷藏库数字化分货系统(DAS) 10.4.7 活动式数字化分货
系统(DAS) 10.5 无线网络通讯技术在仓储中心的应用案例 10.5.1 概述 10.5.2 问题的提出
10.5.3 无线网络通讯技术 10.5.4 无线网络技术 10.5.5 系统架构 10.5.6 应用附录 仓储作业管
理术语英汉对照表参考文献

<<现代仓储作业管理>>

章节摘录

第1章 现代仓储管理概论 1.1 现代仓储的基本定义及功能 仓储形成是为了适应社会出现产品剩余和产品流通的需要,产品不能被及时消耗完,需要暂时存放在某一场所,就产生了静态仓储;将物品存入仓库以及对于存放在仓库里的物品进行保管、控制、提供使用等管理,便形成了动态仓储。

总的来说,仓储是对有形物品提供存放场所,并在物品存取过程对其进行控制、保管的过程。

具体地说,在现代物流系统中,仓储是指在原产地、消费地或在这两地之间存储物品(原材料、部件、在制品、产成品等有形物品),并同时向管理者提供有关存储物品的状态、条件和处理情况等信息。

由现代仓储定义可以看出仓储所具有的三种基本功能:搬运、存储及信息传递。

在现代仓储中,由于增加了拣选、配货、检验、分类等作业,从而增添了附加标签、重新包装等流通加工功能。

1.2 现代仓储管理的作用及模式 现代仓储管理是指服务于一切库存物资的经济技术方法和活动,是为了更好地利用所具有的仓储资源而提供高效的仓储服务所进行的计划、控制、组织和协调过程。

它包括了获得仓储资源、经营决策、商务管理、仓储保管、人事劳动管理、安全管理、经济管理等一系列的管理工作。

1.2.1 现代仓储管理的作用 1 仓储在现代社会生产及相关物流中发挥着极其重要的作用,合理高效的现代仓储管理更是重中之重。

1. 良好的仓储管理能保证社会生产的连续进行

<<现代仓储作业管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>