

<<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

图书基本信息

书名：<<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

13位ISBN编号：9787504712196

10位ISBN编号：7504712191

出版时间：1997-9-1

出版时间：中国物资出版社

作者：周祥兴

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

### 前言

《塑料包装材料成型与彩印工艺》是在1991年底东南大学出版社出版的《软塑包装材料及工艺》一书的基础上，增加了硬塑包装及其它包装材料和彩印工艺等内容后编写而成的。

书中引用的俄、英、日文资料截止到1995年底，中文资料到1996年底。

本书以实用为宗旨，尽量收集整理科技人员在生产和科研中急需的数据，为此，除了介绍塑料包材所用的原辅材料的性能、生产配方、工艺参数、机械设备外，还叙述了与塑料包装相关联的粘结剂、油墨等生产和应用，以及制版和印刷工艺。

附录中收录了最新国内外树脂牌号，并简略介绍了我国主要塑料包装企业的有关情况。

本书对塑料包装材料生产及应用单位的科技人员、大专院校师生及研究人员均有一定的参考价值。

本书在编写过程中受到全国塑料研究所科技情报站包建成厂长和王菊美工程师的指教以及无锡市塑料工业公司顾中林高级工程师的全力帮助，河南省虞城福利彩印厂刘新华厂长为本书的出版辛勤奔波，石化总公司情报站站长关肇基也给予了大力支持，在此深表谢意。

没有前一本书作基础，也就很难有这本书的出版。

借本书出版之机，对一切支持过前一本书和本书出版的同志，尤其是锡山市洛社塑料厂厂长管锡康和杭鹤成再次表示感谢。

## <<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

### 内容概要

《塑料包装材料成型与彩印工艺》以实用为宗旨，尽量收集整理科技人员在生产和科研中急需的数据，为此，除了介绍塑料包材所用的原辅材料的性能、生产配方、工艺参数、机械设备外，还叙述了与塑料包装相关联的粘结剂、油墨等生产和应用，以及制版和印刷工艺。

附录中收录了最新国内外树脂牌号，并简略介绍了我国主要塑料包装企业的有关情况。

《塑料包装材料成型与彩印工艺》对塑料包装材料生产及应用单位的科技人员、大专院校师生及研究人员均有一定的参考价值。

## &lt;&lt;塑料包装材料成型与彩印工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论第一节 包装的定义和作用第二节 包装的分类第三节 包装的重要性、现状及发展第四节 各国包装品禁忌色彩和图案第二章 塑料包装材料加工用合成树脂第一节 合成树脂的基础知识第二节 聚乙烯第三节 聚丙烯第四节 聚氯乙烯第五节 氯化聚氯乙烯第六节 氯乙烯 - 醋酸乙烯酯共聚物第七节 聚偏二氯乙烯树脂第八节 乙烯 - 醋酸乙烯共聚物第九节 乙烯 - 乙醇树脂第十节 离子型树脂第十一节 尼龙树脂第十二节 聚酰胺亚酰胺第十三节 聚苯乙烯第四节 丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物(ABS)第五节 丙烯酸类树脂第十六节 纤维素塑料第十七节 氟塑料第十八节 热塑性聚酯树脂第十九节 聚碳酸酯第二十节 热塑性弹性体第二十一节 聚甲醛第二十二节 K树脂第二十三节 聚甲基戊烯\_1(TPx\_1)第二十四节 聚芳酯(U聚合物)第二十五节 塑料超细微粉体第三章 塑料包装材料的加工助剂第一节 塑料添加剂概述第二节 增塑剂第三节 抗氧剂第四节 热稳定剂第五节 光稳定剂第六节 着色剂第七节 填充料及增强材料第八节 发泡剂第九节 阻燃剂第十节 交联剂与固化剂第十一节 润滑剂第十二节 脱模剂、抗粘连剂及滑爽剂(开口剂)第十三节 抗静电剂第四节 偶联剂第五节 PVC加工助剂(增韧剂)第十六节 相容剂第十七节 防霉剂和防护剂第四章 塑料包装材料的成型工艺第一节 塑料成型的理论基础第二节 成型用物料的配制第三节 挤出工艺第四节 吹塑工艺第五节 挤出流延工艺和溶剂流延工艺第六节 挤出双向拉伸工艺第七节 压延工艺第八节 注射成型第九节 中空吹塑成型工艺第十节 铸塑及滚塑工艺第十一节 热固性塑料的成型工艺第十二节 软塑包装的复合工艺第十三节 涂布工艺和蒸镀工艺第四节 聚合物合金及其制备第五章 软塑包装用单种膜和复合膜第一节 软塑包装膜的要求和基材膜的性能第二节 各种单种膜的性能及应用第三节 收缩薄膜第四节 拉伸薄膜第五节 铝箔的性能及其在包装上的应用第六节 高阻隔性薄膜第七节 保鲜膜第八节 除氧包装膜和充气包装膜第九节 耐热性包装膜第十节 高温蒸煮袋第十一节 食品包装中的选择性透过膜第十二节 可食性薄膜及可食纸第十三节 无菌包装和无菌包装膜第四节 导电性塑料薄膜第五节 防滑塑料薄膜第十六节 双向拉伸薄膜第十七节 塑料肠衣膜包装材料第十八节 其它塑料薄膜第十九节 食品包装用塑料的卫生性问题第六章 其它塑料包装材料第一节 缓冲包装材料第二节 聚乙烯泡沫塑料第三节 聚丙烯泡沫塑料第四节 聚氯乙烯泡沫塑料第五节 聚氨酯泡沫塑料第六节 聚苯乙烯泡沫塑料第七节 脲甲醛泡沫塑料第八节 其它泡沫塑料第九节 塑料瓶第十节 塑料周转箱第十一节 塑料打包带第十二节 挤出塑料网第十三节 气垫薄膜第四节 捆扎绳第五节 塑料编织袋、水泥塑料编织袋、集装袋第十六节 钙塑瓦楞箱第十七节 塑料托盘第十八节 热成型包装制品第十九节 纸及纸塑复合容器第二十节 胶粘带第二十一节 电子元器件的包装第二十二节 复合软管包装第七章 塑料包装材料的印刷第一节 影响印刷质量的主要因素第二节 塑料包装材料印刷用油墨在生产中的应用第三节 印刷中的光学原理第四节 凹版制版工艺第五节 柔性版制版第六节 丝网印刷的制版第七节 凹版印刷工艺第八节 柔性版的印刷第九节 塑料丝网印刷工艺附录一 最新国内外树脂牌号低密度聚乙烯(LDPE)线性低密度聚乙烯(LLDPE)高密度聚乙烯(HDPE)EVA树脂聚丙烯树脂(PP)聚苯乙烯(PS)聚苯乙烯泡沫(EPS)丙烯腈 - 苯乙烯共聚物(As)丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物(ABS)聚酰胺树脂(尼龙)(PA)聚甲醛(POM)聚碳酸酯(Pc)聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)附录二 历届全国“软塑包装讲座”学员的提问及答案附录三 我国主要塑料包装企业简介

## <<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

### 章节摘录

插图：一、按包装的形态分类按包装的形态来分，可以把包装分成个包装，内包装和外包装。

所谓个包装是一件商品一个包装，如：一件衣服或一只苹果的包装叫个包装。

内包装是为了保护商品、便于销售的包装，因此，内包装又叫销售包装，它是由若干个包装合在一起组成的。

如：1kg苹果用塑料袋包装起来，10件衣服用大塑料袋包在一起。

外包装是运输包装，一般采用纸箱或塑料瓦楞箱等，例如：苹果、鸭梨等的运输包装就是纸箱。

二、按包装的目的、用途和功能分类按包装的目的、功能、用途来分。可以把包装分成国内包装，外销包装和特殊包装三大类。

国内包装。一般运输的路途较近。对顾客的生活习性和喜好都比较熟悉，不易出问题，但是也应注意我国少数民族的各种禁忌和风俗习性。尊重他们的习俗，例如：我国回族不吃猪肉，藏族同胞有天葬的习俗。

国内包装中，也有工业品包装和成品包装两大类，所谓工业品包装指生产厂家之间的原料及半成品的包装。

如果距离短，只需要用周转箱就能解决问题，如果是长距离运输。就要考虑用纸箱或瓦楞塑料箱包装了。

所谓外销包装，由于运输路途长，对异国的风俗人情不大清楚。为此包材要经久结实，能经得住各种气候和颠簸。

在包装印刷图案和色彩上要认真慎重选择，防止因色彩和图案不合当地风俗而遭到退货。

例如：日本有家玩具商出口玩具去印度，由于包装盒上印刷了猎人射杀老鹰的图案，未曾打开包装就被全部退货。因为印度人把老鹰看成是神鸟。

再比如在颜色上也各有爱好，我国人民一般把红色作为喜庆吉祥的颜色，但是有的国家视红色为凶色。

所谓特殊包装是指非一般性商品的包装，例如美术品的包装，古玩的包装。非常珍贵的金、银器的包装，古书的包装以及军用枪支、弹药的包装。

这些包装有特殊的包装要求和包装标准。重量虽不大。但价值大。

有的有极大危险性，为此包装要绝对安全可靠。

三、按包装的运输工具分类按运输工具来分的包装。有铁路运输包装，卡车运输包装，海上运输包装和飞机运输包装。

上述四种运输方法分别有不同的包装要求和包装标准。

例如：航空运输包装适宜于重量轻、体积小、时间紧的物品。如快件资料、鱼苗、小型精密仪器仪表、古字画、工艺品等。

而海上运输包装，适合货物重量大、体积大、时间性较长的包装，如：机械设备、工业原材料、农产品等。

海上运输包装中，应注意包装材料要有良好的耐候性、耐热性、耐盐雾性，强度要高，冲击韧性要好，因为海上运输颠簸大，不可能不冲撞到货物，如没有良好的冲击强度，包装容易撞坏。

<<塑料包装材料成型与彩印工艺>>

编辑推荐

《塑料包装材料成型与彩印工艺》是由中国物资出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>