

<<数控加工编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程技术>>

13位ISBN编号：9787504655738

10位ISBN编号：7504655732

出版时间：2010-2

出版时间：中国科学技术

作者：王丽洁

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程技术>>

### 内容概要

《数控加工编程技术》主要内容包括数控机床的概述、常用编程指令和编程方法、数控加工工艺分析等内容。

## &lt;&lt;数控加工编程技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控加工技术基础第一节 数控机床的产生与发展一、数控机床的产生及发展概况二、数控机床的发展趋势第二节 数控机床基本组成及工作原理第三节 数控机床的加工特点及分类一、数控机床的分类二、数控加工的特点习题第二章 数控机床编程基础第一节 数控编程的概念一、数控编程的内容和步骤二、数控编程的方法第二节 程序编制的有关标准及规定一、数控机床坐标系二、程序结构与格式第三节 常用编程指令一、与坐标系相关的指令二、运动控制指令三、刀具补偿指令四、辅助功能M指令第四节 数控加工工艺基础一、数控加工工艺设计准备二、数控加工工艺设计过程三、数控加工技术文件编写四、数控编程中的数值计算习题第三章 数控车床编程第一节 数控车削加工工艺基础一、数控车削的主要加工对象二、数控车削加工工艺的制订第二节 数控车床编程基础一、数控车床的编程特点二、数控车床的基本编程方法三、车削固定循环指令四、螺纹切削指令第三节 数控车削加工技术项目一 数控车床的基本操作项目二 内、外轮廓车削加工项目三 螺纹的加工项目四 槽形零件的加工项目五 非圆曲线轮廓的加工项目六 综合加工实例习题第四章 加工中心编程第一节 加工中心工艺基础一、加工中心概述二、加工中心工艺方案的制订第二节 加工中心编程基础一、加工中心编程的特点二、加工中心基本编程指令要点三、宏程序第三节 加工中心加工技术项目一 加工中心的基本操作项目二 平面轮廓加工项目三 沟槽加工项目四 孔加工项目五 子程序、宏程序项目六 综合加工实例习题第五章 数控电火花线切割机床编程第一节 数控电火花线切割概述一、数控电火花线切割简介二、数控电火花线切割加工工艺三、数控电火花线切割基本编程方法第二节 数控电火花线切割加工技术项目一 数控电火花线切割基本操作项目二 凹、凸模零件手工编程习题参考文献

<<数控加工编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>