

<<工厂电气控制与可编程控制器>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制与可编程控制器>>

13位ISBN编号：9787504615497

10位ISBN编号：7504615498

出版时间：2004-1-1

出版时间：中国科学技术出版社

作者：黄晓红

页数：225

字数：38500

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂电气控制与可编程控制器>>

内容概要

全书共10章，主要介绍常用低压电器的结构、原理、用途及选用原则；继电器接触器控制系统的基本环节与线路设计的一般原则与方法；典型生产机械的电气控制线路；可编程控制的结构、工作过程；FV2N系列可编程控制器的指令系统和编程举例、功能指令及应用；PLC控制系统的设计方法和应用实例。

每章的末尾都附有适量的复习思考题。

本书可作为高职院校、大专院校、电大和业余大学自动化、电气技术、机电一体化及相近专业的《工厂电气控制设备与可编程控制器》及类似课程的选用教材，也可供电气工程技术人员参考。

<<工厂电气控制与可编程控制器>>

书籍目录

前言绪论1 常用低压电器 1.1 概述 1.2 接触器 1.3 继电器 1.4 主令电器 1.5 其他常用低压电器 习题2 继电器-接触器控制系统的基本控制电路 2.1 组成电气控制线路的基本环节 2.2 电气线路中的保护措施 2.3 鼠笼式异步电动机启动控制线路 2.4 鼠笼式异步电动机的制动控制线路 2.5 调速控制线路 2.6 组合机床控制电路基本环节 习题3 电气控制在生产中的应用 3.1 车床的电气控制电路 3.2 磨床的电气控制系统 3.3 钻床的电气控制 3.4 铣床的电气控制是路 3.5 镗床的电气控制 3.6 深钻孔组合机床的电气控制 3.7 桥式起重机的电气控制电路 习题4 继电器-接触器控制系统的设计 4.1 电气控制线路的绘制原则、图形及文字符号 4.2 电气控制线路的一般设计方法 4.3 继电器-接触器控制系统的设计实例5 可编程控制器概述 5.1 可编程控制器的产生与发展 5.2 可编程控制器的定义和特点 5.3 可编程控制器的分类及应用 5.4 可编程控制器的组成及工作原理 5.5 可编程控制器的编程语言 5.6 可编程控制器的一般技术指标6 可编程控制器的基本逻辑指令 6.1 概述 6.2 可编程控制器的基本逻辑指令 6.3 应用基本指令的编程 6.4 编程举例 习题7 可编程控制器的步进顺控指令 7.1 步进顺控的基本指令 7.2 状态元件和状态转移图 7.3 分支和汇合的编程方法 7.4 步进顺控的应用和编程实例 习题8 可编程控制器的功能指令 8.1 概述 8.2 功能指令的基本概念 8.3 程序流控制指令 8.4 传送及比较指令 8.5 四则运算及逻辑运算 8.6 移位、复位及数据处理指令 8.7 方便指令9 PLC控制系统的设计与应用 9.1 PLC控制系统的设计概述 9.2 PLC控制系统的程序设计 9.3 可编程控制器系统设计与应用实例10 手持编程器及编程软件的使用 10.1 手持编程器及其使用 10.2 编程软件及其使用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>