第一图书网, tushu007.com

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787504597595

10位ISBN编号：7504597597

出版时间：2012-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社 中国劳动社会保障出版社 (2012-07出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控车工>>

内容概要

《职业技能培训鉴定教材·数控车工（高级）：数控机床操作和零件加工》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。
教材以《国家职业标准·数控车工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
《职业技能培训鉴定教材·数控车工（高级）：数控机床操作和零件加工》介绍了高级数控车工在数控机床操作与零件加工中所需的理论知识和操作技能，主要内容包括：数控车床操作、零件加工、数控仿真系统和数控大赛试题分析。
《职业技能培训鉴定教材·数控车工（高级）：数控机床操作和零件加工》既能作为一体化教学的教材，又能作为职业技能鉴定的辅导用书，同时也可以作为各类数控大赛的参考书籍。

第一图书网, tushu007.com

<<数控车工>>

书籍目录

第1章数控车床操作第一节常用数控系统第二节系统功能及机床操作一、面板操作二、程序输入与编辑三、对刀四、刀具管理五、程序的调试与运行理论知识练习题理论知识练习题答案第2章零件加工第一节细长轴零件的加工一、细长轴的切削工艺特点二、细长轴的车削刀具参数的选择三、车削细长轴的方法四、复合循环指令编程应用五、细长轴零件加工质量分析六、细长轴零件加工理论知识练习题技能操作练习题理论知识练习题答案技能操作练习题答案第二节薄壁零件的加工一、薄壁件的切削工艺特点二、薄壁零件的误差分析三、薄壁套的加工理论知识练习题技能操作练习题理论知识练习题答案技能操作练习题答案第三节螺纹加工一、螺纹的种类及代号二、螺纹加工与主轴转速的关系三、车削螺纹的进给方法四、常见螺纹的计算方法五、变导程螺纹的切削加工方法六、单线螺纹的加工七、多线螺纹的加工八、圆锥螺纹的加工理论知识练习题技能操作练习题理论知识练习题答案技能操作练习题答案第四节孔加工一、深孔的定义二、深孔加工的特点三、深孔加工的关键技术四、深孔钻削刀具的结构特点五、铰刀、浮动镗刀的加工特点六、深孔加工刀具角度选择七、深孔加工切削用量选择八、减小切削力和减少切削热的措施无、解决排屑问题的措施十、增大内孔车刀刚度的措施十一、常用孔加工工艺方法十二、孔加工工艺的确定十三、端面深孔钻削（端面槽）循环指令C74十四、孔加工理论知识练习题技能操作练习题理论知识练习题答案技能操作练习题答案第五节配合件加工一、尺寸链的定义二、工艺尺寸链的组成三、封闭环基本尺寸的计算方法四、典型工艺尺寸链的分析计算五、加工余量的确定……第3章数控仿真系统第4章数控大赛考题分析参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com