

<<石油工程安全>>

图书基本信息

书名：<<石油工程安全>>

13位ISBN编号：9787504597250

10位ISBN编号：7504597252

出版时间：2012-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吴建宏

页数：125

字数：168000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油工程安全>>

内容概要

石油石化工业是高危行业，具有高温高压、易燃易爆、有毒有害的特点，任何一项设备隐患、制度缺陷、工作疏忽或个人违章行为，都可能造成事故。

强化职业技术学院石油工程专业学生的安全教育，对于学生增强职业安全意识，熟悉专业安全技术，有效保护人身安全和国家财产安全都具有十分重要的意义。

《石油工程安全》结合职业技术学院石油工程类专业的安全教育实际编写。具体内容包括健康、安全与环境管理体系概述，钻井作业安全，采油工程安全，常规试油与地层测试安全，井下作业安全，石油地震勘探作业安全，石油测录井作业安全和石油工程硫化氢防护安全。

本教材适合职业技术学院石油工程专业的学生使用，也可用于企业员工培训。

《石油工程安全》由吴建宏主编，陈旭、程洪、吴红应、乔工宝参加编写，钟明焯主审。

<<石油工程安全>>

书籍目录

绪论

第一章 健康、安全与环境管理体系概述

第二章 钻井作业安全

第一节 钻井设备操作安全

第二节 钻井设备搬迁安装安全

第三节 钻井施工操作安全

第四节 钻井作业事故预防与案例

第三章 采油工程安全

第一节 自喷井生产安全

第二节 抽油机井生产安全

第三节 油田注水生产安全

第四节 油井测试安全

第五节 采油集输站安全

第四章 常规试油与地层测试安全

第一节 常规试油安全

第二节 地层测试安全

第五章 井下作业安全

第一节 井下作业设备操作安全

第二节 修井作业安全

第六章 石油地震勘探作业安全

第一节 作业现场安全

第二节 关键岗位操作安全

第三节 关键环节和关键场所安全管理

第七章 石油测录井作业安全

第一节 石油测井作业安全

第二节 石油录井作业安全

第八章 石油工程硫化氢防护安全

第一节 硫化氢的理化性质和防护常识

第二节 石油工程中硫化氢的防护

第三节 石油工程硫化氢中毒事故典型案例

章节摘录

版权页：井场、钻台、油罐区、机房、泵房、危险品仓库、净化系统、电气设备等处应有明显的安全标志牌，并悬挂牢固。

钻井施工所用的专用管材要摆放在专用支架上，高度不得超过三层；各层边缘用绳子系牢，排列整齐，支架稳固。

钻杆滑道摆放平稳，高度合适，连接牢固。

井场值班房、发电房、锅炉房、材料房、消防器材房、爬犁等设施要摆放整齐，内外清洁。

值班房、发电房、化验室、油罐区距井口不小于30 m，发电房距油罐区不小于20 m。

锅炉房距井口不小于50 m。

在苇塘区或草地钻井时，井场周围应有防火隔离带，其宽度不小于20 m。

(2) 消防设施配置要求 井场应配备100 L泡沫灭火器2个；8 kg干粉灭火器10个；5kg二氧化碳灭火器2个；消防斧2把，防火锹6把，消防桶8个，防火砂4方，75 m长消防水龙带1根，直径19 mm直流水枪2支；机房应配备1211灭火机3个；发电房应配备1211灭火机2个；野营房区也应配备一定数量的消防器材。

消防器材应由专人挂牌管理。

不得挪为他用。

消防房门口处应道路宽阔、畅通，无积水、无废物和杂物。

(3) 大门绷绳安装及布置要求 绷绳坑距井口应30~35 m，坑长1.5 m、坑深2 m，坑木直径为250 mm×1 m（或用钢筋混凝土的地锚）。

绷绳用直径为38~51 mm的白棕绳和直径为19 mm的钢丝绳组成，长40~45 m。

绷绳死绳端和滑轮应固定牢固，定滑轮封口挂牢。

(4) 井架检查要求 1) 井架连接螺栓、弹簧垫、连接销及保险销齐全、紧固。

2) 钻台四周安装栏杆应齐全、牢固。

3) 平、斜拉筋安装齐全、平直、无裂纹、无扭斜并固定牢靠。

4) 井架梯子不少于2把，扶手光滑、栏杆齐全，坡度合适，固定可靠。

5) 二三层操作平台必须有保险绳，花纹钢板应焊接牢固，无损坏、断裂，操作台稳固，配备两套安全带。

6) 每根指梁用三只直径24 mm U形卡子加固，用直径12.7 mm钢丝绳拴牢。

7) 天车平台的花纹钢板焊接牢固、无损坏，栏杆齐全牢固。

天车应采用直径27 mm U形卡子四只双帽固定，护罩完好。

8) 大门坡道应安装牢固、坡度合适并拴好保险绳。

9) 寒冷地区进入冬季后，钻台和二层平台要安装井架围布。

(5) 绞车检查要求 1) 绞车固定平稳，各处护罩齐全、紧固，无变形。

2) 刹把灵活，高低合适，气刹、电磁制动灵敏、可靠。

3) 刹带调节螺栓并帽与绞车底座间隙为3~5 mm。

4) 制动钢带及两端销孔无变形、裂纹，刹带顶丝完好。

5) 刹带片无破碎，剩余厚度大于18 mm，螺栓齐全、紧固。

6) 制动销子、垫片、开口销齐全，符合标准。

7) 刹带曲轴无松动，润滑灵活，曲轴下严禁有油污及杂物。

8) 制动鞅紧固、无龟裂，磨损厚度不超过8 mm。

9) 制动汽缸螺栓、销子齐全紧固，制动灵敏可靠、不漏气。

10) 平衡梁支撑固定可靠、无杂物。

11) 水位制动离合器摘挂灵活，水位调节阀门控制有效。

12) 传动轴、滚筒轴的轴承固定螺栓齐全、紧固、无松动。

13) 牙嵌拨叉及螺栓齐全紧固，离合良好。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>