

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787504596956

10位ISBN编号：7504596957

出版时间：2012-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：孟宇泽 编

页数：225

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工>>

内容概要

《职业技能培训鉴定教材：电焊工（初级）》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。教材以《国家职业标准·焊工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

《职业技能培训鉴定教材：电焊工（初级）》详细介绍了初级电焊工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书分为6个模块单元，主要内容包括：焊接基础知识、焊前准备、电弧焊、气焊与气割、碳弧气刨、焊后检查等。

每一单元后安排了单元测试题及答案，书末提供了理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材是初级电焊工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供相关人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<电焊工>>

书籍目录

第1单元 焊接基础知识

第一节 焊接概述

- 一、焊接的实质
- 二、焊接方法分类
- 三、焊接的优缺点

第二节 识图知识

- 一、投影的基本知识
- 二、焊缝符号及标注
- 三、焊接装配图的识读

第三节 化学基本知识

- 一、化学元素符号
- 二、原子结构
- 三、化学反应

第四节 金属学及热处理知识

- 一、金属学知识
- 二、铁碳合金相图的结构及应用
- 三、钢的热处理

第五节 常用金属材料知识

- 一、常用金属材料的物理、力学性能
- 二、钢的分类及表示方法
- 三、碳素钢的化学成分及性能

第六节 电工基本知识

- 一、直流电和电磁
- 二、交流电
- 三、变压器
- 四、电流表与电压表的使用

第七节 冷加工基础知识

- 一、钳工基础知识
- 二、钣金工基础知识

第八节 安全卫生和环境保护

- 一、安全用电知识
- 二、环境与环境保护
- 三、焊接劳动保护

单元测试题

单元测试题答案

第2单元 焊前准备

第二节 焊接材料

- 一、焊条
- 二、焊丝
- 三、钨极
- 四、保护气体

第三节 焊接设备

- 一、弧焊电源
- 二、焊条电弧焊设备
- 三、手工钨极氩弧焊设备

<<电焊工>>

四、CO₂气体保护焊设备

第三节 焊接接头和焊缝形式

- 一、焊接接头
- 二、坡口形式和几何尺寸
- 三、焊缝的基本形式
- 四、焊接位置

单元测试题

单元测试题答案

第3单元 电弧焊

第一节 焊条电弧焊

- 一、焊条电弧焊概述
- 二、焊条电弧焊基本操作技术
- 三、焊条电弧焊焊接工艺

第二节 手工钨极氩弧焊

- 一、手工钨极氩弧焊焊接工艺
- 二、板对接平焊手工钨极氩弧焊

第三节 CO₂气体保护焊

- 一、CO₂气体保护焊的工作原理
- 二、CO₂气体保护焊电弧及熔滴过渡
- 三、CO₂气体保护焊焊接工艺

.....

第4单元 气焊与气割

第5单元 碳弧气刨

第6单元 焊后检查

理论知识考核试卷

理论知识考核试卷答案

操作技能考核试卷

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>