

<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

图书基本信息

书名：<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

13位ISBN编号：9787504595621

10位ISBN编号：7504595624

出版时间：2012-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：东方文慧，中国安全生产科学研究院 编

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

内容概要

《安全生产“谨”上添花图文知识系列手册：作业现场安全知识宣传教育手册》立足于岗位作业现场，进行该方面知识的讲解，使员工通过培训或自学，获得单位生产需要的安全知识，达到本质安全要求的商度，是新一代企事业单位员工进行安全生产培训与自我安全技髓提升的优秀读物。

<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

书籍目录

第一章 作业现场要安全 依靠制度来规范 第一节 走进6S 一、6S到底是什么？

二、6S分段实施精讲 第二节 我要怎么做才能“6S” 一、整理的实施要领 二、整顿自己的作业范围及物品 三、清扫不是自扫门前雪 四、清洁是一种范围活动 五、素养的养成最重要 六、5个S为安全服务 第三节 作业现场需要注意的6S细节 一、厂区现场6S细节 二、公共环境现场6S细节 三、办公室现场6S细节 四、施工现场6S细节 五、生产现场6S细节 六、注意生产现场作业环境 第二章 作业规范靠班组 现场安全有保障 第一节 特色班组安全活动 一、班组应坚持安全日活动 二、班组安全日活动的内容 三、安全日活动的要求 四、怎样开展班组安全日活动 五、搞好班组安全日活动的要点 六、班组安全日活动的工作方法 七、班组安全日活动的形式 八、检查班组安全日工作的方法 九、开展班组危险预知工作的方法 第二节 安全检查做得好 作业现场心不慌 一、掌握安全检查基本步骤 二、班组日常安全检查——“一班三检”制 第三节 作业现场职责与禁令 一、班组成员的安全生产职责 二、作业现场安全生产禁令 第三章 安全标志要注意 目视管理保安全 第一节 安全标志是通往目视化管理的桥梁 一、安全标志的定义及分类 二、安全色使用标准 三、安全标志的具体应用 四、安全标志牌的制作 五、消防器材安全标志的应用 六、理解安全标语和作业看板的安全内容 第二节 员工的安全目视化 一、目视管理的起源 二、目视管理的特点 三、目视管理的应用 四、生产现场的目视管理 五、作业现场电气安全目视化 六、作业现场搬运目视化 七、仓库管理目视化 第四章 作业现场要安全 特种设备是关键 第一节 压力容器安全操作技术 一、了解压力容器 二、容器破裂爆炸的危害 三、压力容器操作工安全职责 四、压力容器操作人员教育培训制度 五、压力容器维护保养制度 六、压力容器安全检查制度 第二节 压力管道安全操作技术 一、了解压力管道 二、操作人员岗位安全职责 三、压力管道安全操作规程 四、压力管道的日常维护保养 第三节 电梯安全操作常识 一、了解电梯 二、电梯的分类 三、电梯作业人员守则 四、电梯日常检查与维护保养人员要求 五、电梯驾驶人员安全操作规程 六、电梯日常检查和维护安全操作规程 第四节 起重机械安全操作常识 一、了解起重机械 二、起重机械的工作特点 三、起重机驾驶员岗位责任制 四、起重机交接班制度 五、起重机械安全技术规程 第五节 场（厂）内专用机动车辆安全操作常识 一、厂（场）内车辆的安全规章制度 二、机动车辆安全与交通 三、内燃式叉车的安全操作规程 四、电瓶叉车的安全操作规程 第五章 勤查事故危险点 作业现场保平安 第一节 造成安全生产事故的主要原因 一、安全生产意识淡薄是造成事故的最大隐患 二、安全培训很重要 三、违反安全生产规章制度导致事故 四、违反劳动纪律后果严重 五、违反安全操作规程十分危险 第二节 作业现场工作忙 事故大家一起防 一、事故预防的原则 二、事故预防模式 三、事故的一般规律 四、一般的事故预防措施 五、处理事故的“四不放过原则” 第三节 事故发生不要慌 应急救援紧跟上 一、安全生产法律法规 二、《国家突发事件总体应急预案》 三、员工必须掌握的事故应急救援架构 四、员工要了解的事故应急救援整体方案 第六章 安全规程记得牢 施工作业有保障 第一节 生产现场通用安全操作规程 一、通用安全操作规程 二、通用设备安全操作规程 第二节 具体工种安全操作规程 一、电工安全操作规程 二、机械钳工安全技术操作规程 三、机床安全技术操作规程 四、普通车床安全技术操作规程 五、钻床通用安全技术操作规程 六、铣床安全技术操作规程 七、剪切类机床安全技术操作规程

<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

章节摘录

版权页：插图： 驾驶时，首先把钥匙插入电锁中，并扭转之，然后按喇叭按钮，发出开车信号。行驶。

先检查控制器的换向手柄位置是否在需要的行驶方向的位置上。

手柄向前推动为前进方向，向后推动为倒车方向。

检查脚踏刹车是否已经松开，然后逐挡踏下速度控制器，叉车会逐步加快行驶速度。

当踏到第三挡时，可正常工作，其他各挡的踏下时间，不宜过长。

转向。

叉车前进行驶时，如需向右转弯，可按顺时针方向转动方向盘，反之则按逆时针方向转动方向盘。

制动和停止。

欲使电池叉车在行驶中停止，踏下脚刹车的踏板，如需久停而驾驶者需要离开叉车时，必须将手刹车拉到刹紧的位置。

升降和倾斜。

起升货物时，把换向阀上操纵手柄向上拉，直到货物升至所需高度，将手柄退至原位。

降下货物时，将手柄压下。

欲使门架向前倾斜时，可将换向阀上倾斜操纵手柄向前压下，直到所需的倾斜角度为止。

如欲向后倾斜时，把手柄向后拉即可。

<<作业现场安全知识宣传教育手册>>

编辑推荐

《作业现场安全知识宣传教育手册》由东方文慧和中国安全生产科学研究院编写，《作业现场安全知识宣传教育手册》立足于岗位作业现场，进行该方面知识的讲解，使员工通过培训或自学，获得单位生产需要的安全知识，达到本质安全要求的商度，是新一代企事业单位员工进行安全生产培训与自我安全技髓提升的优秀读物。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>