

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787504594761

10位ISBN编号：7504594768

出版时间：2012-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：邱葭菲 编

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工>>

内容概要

《全国工人中级技术考核培训教材：焊工》参照《国家职业标准-焊工》中级的知识技能要求，在编写过程中摒弃了陈旧过时内容，增加了新知识。

本书的主要内容包括：焊接结构制造工艺，焊接接头的形成与性能，焊条电弧焊、熔化极气体保护焊和钨极惰性气体保护焊、埋弧焊、等离子弧焊与切割以及电阻焊等焊接方法，常用金属材料的焊接，焊接质量控制与检验等。

同时，本书还按照国家职业鉴定的题型和考核要求配套编写了理论知识试题和技能考核试题，并提供了理论知识试题参考答案和技能考核试题评分标准。

书籍目录

绪论第一章 焊接结构制造工艺第一节 生产准备第二节 备料加工第三节 装配第四节 焊接第五节 焊接成品检验第二章 焊接接头的形成与性能第一节 焊缝的形成与性能第二节 熔合区的形成与性能第三节 焊接热影响区的形成与性能第四节 控制和改善焊接接头性能的措施第三章 焊条电弧焊第一节 焊条电弧焊的原理及特点第二节 焊条电弧焊的设备及工具第三节 焊条电弧焊的焊接材料第四节 焊条电弧焊工艺参数第五节 焊条电弧焊技能技法第四章 气体保护电弧焊第一节 熔化极气体保护电弧焊第二节 钨极惰性气体保护焊（TIG焊）第三节 CO₂气体保护焊技能技法第四节 TIG焊技能技法第五章 其他焊接方法第一节 埋弧焊第二节 等离子弧焊与切割第三节 电阻焊第四节 埋弧焊、等离子弧切割及电阻焊技能技法第六章 常用金属材料的焊接第一节 金属的焊接性第二节 碳钢的焊接第三节 低合金高强度结构钢的焊接第四节 珠光体耐热钢的焊接第五节 低合金低温用钢的焊接第六节 不锈钢的焊接第七章 焊接质量控制与检验第一节 焊接应力与变形控制第二节 常见焊接缺陷控制第三节 常用焊接检验方法试题库理论知识试题理论知识试题答案技能考核试题与评分标准

编辑推荐

《全国工人中级技术考核培训教材：焊工》在教材内容编排上，我们从工人岗位生产技术的实际出发，一方面加强工人相关理论知识的学习，提高工人的理论水平，为促进其更好地掌握和应用技术打下坚实的理论基础；另一方面着重阐明本工种中级技术的生产工艺、设备调整与维修等操作技能，强化操作的规范性，通过技术培训力求形成优质、高效、低耗、安全文明的生产技术能力。同时，教材及时反映行业发展的新技术、新工艺、新材料、新标准等方面的内容，使广大工人始终能把握技术发展的新动向。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>