

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504594136

10位ISBN编号：750459413X

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：韩鸿鸾 编

页数：264

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

内容概要

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

书籍目录

总论

第一章 数控机床概述

第一节 数控机床的产生与发展

第二节 数控机床的组成与工作原理

第三节 数控机床的分类及应用

*第四节 数控系统的插补原理

第二章 数控加工工艺基础

第一节 数控加工工艺的制定

第二节 零件在数控机床上的定位与装夹

第三节 数控加工用刀具

第四节 加工余量与确定方法

第五节 工序尺寸及其公差确定

第六节 机械加工精度及表面质量

第七节 数控加工工艺文件

第三章 数控车削加工工艺

第一节 可转位刀片及数控车削用刀具系统

第二节 数控车削的孔加工刀具

第三节 数控车削切削用量的确定

第四节 典型轮廓的数控车削工艺

第五节 典型零件的数控车削工艺分析

第四章 数控铣削加工工艺

第一节 数控铣床/加工中心上的零件装夹

第二节 数控铣削用刀具

第三节 数控铣削用刀具系统

第四节 数控铣削切削用量的确定

第五节 典型轮廓的数控铣削加工

第六节 典型零件的数控铣削工艺分析

第五章 数控电加工工艺

第一节 概述

第二节 数控电火花成形加工工艺

第三节 数控线切割加工工艺

附录：习题册参考答案

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>