

<<车工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<车工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504593894

10位ISBN编号：7504593893

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：上海市职业培训研究发展中心 组织编写

页数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工（中级）>>

内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室、中国就业培训技术指导中心上海分中心、上海市职业培训研究发展中心依据上海1+X车工（四级）职业技能鉴定细目组织编写。教材从强化培养操作技能，掌握实用技术的角度出发，较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握车工（四级）核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本教材在编写中根据本职业的工作特点，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。全书共分为3章，内容包括基础知识、专业知识、相关知识。

本教材可作为车工（四级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中、高等职业技术学院相关专业师生参考使用，以及本职业从业人员培训使用。

<<车工(中级)>>

书籍目录

第1章 基础知识

第1节 机械识图

学习单元1 机械制图的基本常识

学习单元2 公差与配合

第2节 常用量具的结构和使用

第3节 机械制造工艺

学习单元1 机械加工工艺规程的基本概念

学习单元2 加工工艺路线的拟定

学习单元3 加工余量、工序尺寸及公差的确定

学习单元4 工艺尺寸链

学习单元5 时间定额和提高生产效率的途径

第4节 金属材料与热处理知识

学习单元1 金属材料的性能

学习单元2 金属材料的热处理

第5节 传动知识

学习单元1 机械传动

学习单元2 气压传动

学习单元3 液压传动

第6节 切削刀具

学习单元1 刀具的概念

学习单元2 车刀

学习单元3 麻花钻

学习单元4 金属切削原理

学习单元5 刀具寿命与加工精度

第2章 专业知识

第1节 车削基础知识

学习单元1 车削基础

学习单元2 积屑瘤、切削热对加工过程的影响

学习单元3 圆锥面加工

第2节 螺纹车削

学习单元1 三角形螺纹

学习单元2 梯形螺纹

学习单元3 蜗杆

学习单元4 多线螺纹

第3节 基准与夹具的概念及作用

学习单元1 基准

学习单元2 夹具的概念及作用

学习单元3 机床夹具

第4节 复杂工件的装夹和车削

学习单元1 在花盘上加工复杂工件

学习单元2 偏心工件的车削

学习单元3 其他复杂工件的加工

第5节 CA6140型卧式车床

学习单元1 车床的传动系统

学习单元2 车床的结构及作用

<<车工（中级）>>

第3章 相关知识

第1节 相关机械加工基础知识

学习单元1 相关切削知识

学习单元2 电工常识

学习单元3 磨削基础知识

学习单元4 其他机械加工知识

第2节 机床操作规程及安全文明生产

学习单元1 机床操作规程

学习单元2 安全文明生产知识

第3节 提高劳动生产率与生产管理

附录 车工常用参考表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>