

<<数控机床装调维修工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床装调维修工>>

13位ISBN编号：9787504593375

10位ISBN编号：7504593370

出版时间：2011-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：齐津

页数：520

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床装调维修工>>

内容概要

《基础知识机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材：数控机床装调维修工》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

《基础知识机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材：数控机床装调维修工》依据《国家职业标准数控机床装调维修工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“2.基本要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了机械识图，公差与配合，常用量具、仪器与机床精度的检验、工程材料与热处理、机械传动、机械加工工艺与夹具、电工学基础知识、数控机床编程与操作基础、数控机床的机械和电气装置等内容。

《基础知识机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材：数控机床装调维修工》可供数控机床装调维修工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

<<数控机床装调维修工>>

书籍目录

- 第一章 概述
 - 第一节 数控机床的发展历史
 - 第二节 数控机床的分类
 - 第三节 数控机床的结构
 - 第四节 数控机床装配、调试和维修工职业基本知识
 - 第五节 数控机床的发展趋势
- 第二章 机械识图知识
 - 第一节 机械制图的基础知识
 - 第二节 视图
 - 第三节 剖视图、断面图及局部放大图
 - 第四节 零件图
 - 第五节 装配图
 - 第六节 国外机械图样的识读
- 第三章 公差与配合
 - 第一节 公差与配合的基本概念
 - 第二节 螺纹的公差标注
 - 第三节 键连接的公差和配合
 - 第四节 滚动轴承的公差和配合
 - 第五节 形位公差
 - 第六节 表面粗糙度
- 第四章 常用量具、仪器与机床精度的检验
 - 第一节 常用量具的分类
 - 第二节 常用量具和测量仪器
 - 第三节 常用量具的维护和保养
 - 第四节 机床精度的检验方法
- 第五章 工程材料与热处理
 - 第一节 材料的分类
 - 第二节 金属材料基础知识
 - 第三节 金属材料的力学性能
 - 第四节 金属材料的热处理
 - 第五节 非金属材料的品种及特点
- 第六章 金属切削原理与刀具
 - 第一节 金属切削过程概述
 - 第二节 金属切削刀具
 - 第三节 切削力
 - 第四节 切削热和切削温度
 - 第五节 刀具的磨损与耐用度
 - 第六节 切削用量的选择
 - 第七节 刀具材料
 - 第八节 常用的金属切削刀具
- 第七章 机械传动
 - 第一节 带传动和链传动
 - 第二节 丝杠螺母传动
 - 第三节 蜗轮蜗杆传动
 - 第四节 齿轮传动

<<数控机床装调维修工>>

- 第五节 轴承
- 第六节 分度与定位机构
- 第七节 联轴器
- 第八章 液压与气压传动系统
 - 第一节 液压传动系统
 - 第二节 常用的液压传动元件
 - 第三节 液压传动的回路
 - 第四节 气压传动
- 第九章 机械加工工艺与夹具
 - 第一节 机械加工的基本知识
 - 第二节 基准
 - 第三节 机械加工工艺路线的拟定
 - 第四节 加工余量
 - 第五节 工艺尺寸链
 - 第六节 机械加工质量
 - 第七节 影响机械加工精度的因素
 - 第八节 生产率和经济性
 - 第九节 夹具
- 第十章 钳工和装配工艺基础
 - 第一节 钳工概述
 - 第二节 工作台
 - 第三节 划线
 - 第四节 锯削
 - 第五节 錾削
 - 第六节 锉削
 - 第七节 钻孔（扩孔、铰孔、绞孔）与加工螺纹
 - 第八节 刮削
 - 第九节 研磨
 - 第十节 钳工操作安全知识
 - 第十一节 装配工艺概述
 - 第十二节 装配方法
 - 第十三节 装配尺寸链
 - 第十四节 装配工艺规程的制定
- 第十一章 电工学基础知识
 - 第一节 电路基本概念
 - 第二节 变压器
 - 第三节 电动机
 - 第四节 电工维修与安全用电知识
 - 第五节 机床电气控制系统常用元器件
 - 第六节 集成电路基本知识
 - 第七节 机床电气控制线路图的识读
- 第十二章 计算机基础与应用
 - 第一节 概述
 - 第二节 计算机工作原理
 - 第三节 计算机组成结构
 - 第四节 计算机主要功能和基本操作
 - 第五节 文字处理软件

<<数控机床装调维修工>>

- 第六节 计算机辅助设计与加工软件
- 第十三章 数控机床编程与操作基础
 - 第一节 数控机床的功能
 - 第二节 数控加工中的插补
 - 第三节 数控机床的坐标系
 - 第四节 数控机床编程与常用代码
 - 第五节 FANUC数控系统
 - 第六节 SIEMENS数控系统
- 第十四章 数控机床的机械和电气装置
 - 第一节 数控机床的主传动系统
 - 第二节 数控机床的伺服进给系统
 - 第三节 数控机床的导轨
 - 第四节 自动换刀系统
 - 第五节 位置检测装置
 - 第六节 可编程控制器 (PLC)
 - 第七节 变频器
- 第十五章 数控机床的调试验收和保养维修
 - 第一节 概述
 - 第二节 数控机床的日常保养
 - 第三节 数控机床维修前的准备工作
 - 第四节 数控机床故障的分类和特点
 - 第五节 数控机床的故障诊断
 - 第六节 数控机床的故障分析
 - 第七节 数控机床的调试和验收
- 第十六章 法律知识
 - 第一节 常用名词与概念解释
 - 第二节 安全生产
 - 第三节 环境保护
 - 第四节 产品质量与管理
 - 第五节 劳动合同法
- 附录 数控专业常用英语词汇

<<数控机床装调维修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>