

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504592118

10位ISBN编号：7504592110

出版时间：2011-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材：数控机床编程与操作（电加工机床分册）（第2版）》主要包括，数控电加工基础、数控线切割机床基本操作、数控线切割加工工艺与手工编程、CAXXP数控线切割自动编程、数控线切割加工实例、数控电火花成形机床基本操作、数控电火花成形机床加工工艺、数控电火花成形机床加工实例等。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控电加工基础第一节 数控电加工概述第二节 数控电加工机床第三节 电加工机床工件装夹第四节 数控编程基础第二章 数控线切割机床基本操作第一节 数控线切割机床概述第二节 数控线切割机床维护与保养第三节 线切割机床电极丝操作第三章 数控线切割加工工艺与手工编程第一节 数控线切割加工工艺第二节 数控线切割3B代码编程第三节 数控线切割ISO代码编程第四节 典型工件编程实例第四章 CAXA XP数控线切割自动编程第一节 CAXA xP线切割软件概述第二节 CAXA XP线切割软件绘图操作第三节 CAXA XP线切割软件程序生成与仿真加工第四节 典型工件自动编程实例第五章 数控线切割加工实例实例一 五角星加工实例二 垫片加工实例三 直角凹模加工实例四 复合模零件加工第六章 数控电火花成形机床基本操作第一节 电火花成形机床概述第二节 电火花成形机床工具电极第三节 工具电极设计制作基础第七章 数控电火花成形机床加工工艺第一节 电火花成形机床工艺参数第二节 电火花成形机床编程第三节 电火花成形加工新工艺第八章 数控电火花成形机床加工实例第一节 电火花多步自动加工第二节 表面粗糙度样板加工

<<数控机床编程与操作>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材：数控机床编程与操作（电加工机床分册）（第2版）》编写以国家职业技能标准为依据，涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、电切削工等国家职业技能标准（中级）的知识和技能要求，并在与教材配套的习题册中增加了针对相关职业技能鉴定考试的练习题。

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>