

<<鞋类设计师>>

图书基本信息

书名：<<鞋类设计师>>

13位ISBN编号：9787504591975

10位ISBN编号：7504591971

出版时间：2011-9

出版时间：中国劳动社会保障

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<鞋类设计师>>

内容概要

《鞋类设计师(基础知识用于国家职业技能鉴定国家职业资格培训教程)》(作者邢德海)由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写,是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业标准·鞋类设计师》(试行)要求编写,是鞋类设计师职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书介绍了各级别鞋类设计师应掌握的基础知识,涉及职业道德,鞋类设计基础知识,脚型、鞋号与楦型的基本知识,鞋类设计及制造的主要工具、设备,制鞋材料知识,鞋类造型设计相关美术知识,安全生产与环境保护知识,质量管理知识,相关法律、法规知识等内容。

<<鞋类设计师>>

书籍目录

第一章 职业道德

第一节 职业道德基本知识

第二节 鞋类设计师的职业守则

第三节 职业资格基本知识

第二章 鞋类设计基础知识

第一节 鞋类的起源及发展概述

第二节 鞋类设计分类

第三节 鞋的分类

第四节 鞋的基本结构和部件

第三章 脚型、鞋号与楦型的基本知识

第一节 脚型

第二节 脚型测量

第三节 脚型规律

第四节 鞋号

第五节 楦型

第六节 脚型与楦型间的关系

第四章 鞋类设计及制造主要工具、设备

第一节 鞋楦生产机械

第二节 零部件加工机械

第三节 零部件装配机械

第四节 成型工艺机械

第五章 制鞋材料知识

第一节 主料种类

第二节 鞋用辅料种类

第六章 鞋类造型设计相关美术知识

第一节 基础素描

第二节 图案知识

第三节 色彩基础

第四节 平面构成基础

第五节 鞋类效果图基础

第七章 安全生产与环境保护知识

第一节 安全生产知识

第二节 劳动保护知识

第三节 环境保护知识

第八章 质量管理知识

第一节 制鞋行业质量管理的特点

第二节 制鞋行业质量管理体系概述

第九章 相关法律、法规知识

第一节 《中华人民共和国劳动法》相关知识

第二节 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识

第三节 《中华人民共和国专利法》相关知识

第四节 《中华人民共和国商标法》相关知识

参考文献

<<鞋类设计师>>

章节摘录

版权页：插图：开盖楦是一种自楦统口至楦背被剖成上下两部分的鞋楦。

上边的部分叫楦盖，下边的部分叫楦体。

由于开盖楦被剖开的部位不是规格化的，所以楦盖之间不能互换使用，每个楦盖只能对应一个楦体。开盖楦上有两组楦孔，一组自楦底部钻起，穿过楦体到达楦盖，生产时，楦孔内埋上竹销，起固定楦盖位置的作用。

另一组楦孔自统口钻起，穿过楦盖到达楦体，将楦绳穿过楦盖钉在楦体上，与另一只楦相连，防止鞋盖混乱。

开盖楦在生产中使用很广泛，出楦时要先将楦盖脱出，然后再出楦体，从而减少了撕裂口门的机会。

对于开盖楦，由于在锯开楦盖时有锯口的存在，必然会影响楦背的高度，这部分误差应当在设计鞋楦时加以修正。

在检验楦型时，应当测量楦的跖围尺寸，防止楦背偏低造成压脚背或穿鞋困难。

（3）两截楦两截楦是一种自楦背后端至腰窝后端被剖成前后两部分的鞋楦。

前半部分叫楦前身，后半部分叫楦后身。

楦的前后身是依靠两组楦孔连接的。

穿透统口到楦前身的那一组孔用来穿金属销，固定前后身。

穿透统口也穿透楦前身的那一组孔用来穿楦绳，连接前后身不至于混乱。

两截楦也是生产中常用的鞋楦，出楦时先拔掉销子，撬开楦后身，把楦后身钩出来后再出楦前身。

同样由于锯开楦体时，楦的前后身达不到规格化程度，所以楦的后身也没有互换性。

检查两截楦时，要检验楦的全长、斜长和楦底样长，防止锯口的存在造成较大的误差。

（4）V形弹簧楦弹簧楦是指楦的前后身用弹性铰链连接的一种鞋楦，近年来在流水线生产上较常用。这种鞋楦是用塑料加工精制而成的，楦的前后身紧密配合，而且楦的后身有一定标准，可以在同号内互换。

弹簧楦使用很方便。

在统口V字形槽口后边有一个销钉孔，用金属套固定。

出楦时翻转鞋楦，将统口上的销钉孔插入固定的立柱上，用力压下楦的前身，V形口便合拢，使鞋后跟从楦体上脱出，再顺势往后一拉，便可把鞋退出来，出楦时省力，既不容易撕裂口门，也不容易变形。

由于弹簧楦用于流水线的生产上，有专车输送，所以不用拴楦绳。

<<鞋类设计师>>

编辑推荐

《鞋类设计师(基础知识)》为国家职业技能鉴定。

<<鞋类设计师>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>