<<数控机床机械装调工(中级>>

图书基本信息

书名: <<数控机床机械装调工(中级高级)>>

13位ISBN编号:9787504591210

10位ISBN编号:7504591211

出版时间:2011-9

出版时间:中国劳动社会保障出版社

作者:机械工业职业技能鉴定指导中心,人力资源和社会保障部教材办公室组织 编写

页数:360

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控机床机械装调工(中级>>

内容概要

《数控机床机械装调工(中级高级机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材)》(作者王廷康)由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写,是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

《数控机床机械装调工(中级高级机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材)》依据《国家职业标准·数控机床装调维修工》编写,按照国家职业标准的职业功能模土央划分结构;内容对应于国家职业标准"3.工作要求",同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了装配图识图和零件图画法,数控机床的结构、电气图、装配工艺、加工工艺,调试与精度检测、参数修改与备份,机械零部件的装配工艺,功能部件的调试和装配工艺卡,典型工装及量检具,常用刀具与夹具,数控机床基本操作与编程,FANUC和SIEMENS系统的编程等内容。

本教材可供数控机床装调维修工数控机床机械装调模块从业人员职业技能培训与鉴定考核使用,也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考,以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

<<数控机床机械装调工(中级>>

书籍目录

第一部分	} 中级工		
	装配图识图和零件图画法		
第一节	装配图识图		
第二节	零件图画法		
	数控机床的结构		
	数控车床的结构		
-	加工中心的结构		
	机械零部件的装配工艺		
	装配工艺概述		
第二节	装配前的准备知识		
第三节	螺纹连接件的装配工艺		
第四节	销、键连接的装配工艺		
第五节	带传动件的装配工艺		
第六节	齿轮与轴传动件的装配工艺		
第七节	滚动轴承的装配工艺		
第八节	润滑与密封件的装配工艺		
第九节	管接头的装配工艺		
第四章	典型工装及量检具		
第一节	典型工装介绍		
第二节	常用的量检具:		
第三节	常用计量仪器简介		
第五章	数控机床的基本操作与编程		
第一节	数控车床的基本操作		
第二节	数控车床的基本编程		
第三节	加工中心的基本操作		
	加工中心的基本编程		
第六章	功能部件的调试和装配工艺卡		
第一节	机械部件空运转的调试目的及方法		
	功能部件装配工艺卡的介绍		
第二部分 高级工			
	数控机床的电气图		
第一节	数控机床的电气控制系统		
	常用电气控制元器件		
-	电气控制系统图		
	数控车床的电气原理图和接线图		
	加工中心的电气原理图和接线图		
	数控机床的装配工艺		
	数控车床的装配工艺		
第二节			
-	数控机床专用工装简介		
	数控机床的调试与精度检测		
-	数控机床的整机调整		
	数控机床的精度检测		
第三节	激光检测仪、三坐标测量仪简介		

第十章 数控机床的参数修改与备份

<<数控机床机械装调工(中级>>

<u>~~</u>		101.1
弗:	— 1 7	概述

第二节 参数修改与参数备份

第三节 FANUC Oi—C、FANUC Oi Mate—C系统常用参数

第四节 FANUC Oi Mate—TC系统常用参数

第十一章 常用刀具与夹具

第一节 刀具材料

第二节 刀具角度和切削用量

第三节 数控车刀

第四节 数控铣刀

第五节 机床夹具

第十二章 数控机床的液压 / 气动 / 润滑 / 冷却系统

第一节 数控机床的液压控制

第二节 数控机床的气动控制

第三节 数控机床的润滑系统

第四节 数控机床的冷却系统

第十三章 FANUC 0i系统的编程

第一节 数控车的循环指令及应用

第二节 数控铣的循环指令及应用

第十四章 SIEMENS系统的编程

第一节 指令介绍

第二节 数控车循环指令及应用

第三节 数控铣削循环指令及应用

第十五章 数控机床的加工工艺

第一节 概述

第二节 数控车床加工工艺

第三节 数控铣削加工工艺

附录1 数控机床装调工中级工试题

附录2 数控机床装调工高级工试题

参考文献

<<数控机床机械装调工(中级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com