

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787504591036

10位ISBN编号：7504591033

出版时间：2011-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：396

字数：356000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作钣金工>>

### 内容概要

本书内容涉及中级冷作钣金工所应掌握的基本知识、常用工量具和设备的使用方法、冷作钣金工的基本操作、展开与放样、弯形与压延、连接与装配等操作技能。

为了便于学员准备考核，书中配备了大量理论试题和技能操作试题。

本书的主要特色为图文结合，简洁直观，将专业知识和操作技能有机地融于一体，突出针对性和实用性。

本书由邢波主编，鄂冰参编，李捷审稿。

## <<冷作钣金工>>

### 书籍目录

绪论

第一章 备料

1—1 钢的工艺性能

1—2 钢材的种类、规格、用途

1—3 钢材变形的原因和矫正方法

第二章 展开与放样

2—1 划线工具、量具与实用几何作图

2—2 展开放样基础

2—3 展开放样的方法

2—4 相贯体的展开

2—5 展开放样中的板厚处理与型钢弯曲长度计算

第三章 下料

3—1 剪切

3—2 冲裁

3—3 气割

第四章 弯形与压延

4—1 弯形加工基础知识

4—2 压弯

4—3 滚弯

4—4 手工弯形与弯管

.....

第五章 连接

第六章 装配

第七章 质量检验与钢结构图的特点

试题库

<<冷作钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>