

<<机床夹具>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具>>

13位ISBN编号：9787504589217

10位ISBN编号：7504589217

出版时间：2011-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室组织 编写

页数：162

字数：243000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具>>

内容概要

本次教材修订(新编)工作的目标主要体现在以下几个方面：

第一，完善教材体系，定位科学合理。

针对初中生源和高中生源培养高级工的教学要求，调整和完善了教材体系，使之更符合学校教学需求。

同时，根据机械类高级工从事相关岗位的实际需要，合理确定学生应具备的能力和知识结构，对教材内容的深度、难度做了适当调整，加强了实践性教学内容，以满足技能型人才培养的要求。

第二，反映技术发展，涵盖职业标准。

根据相关工种及专业领域的最新发展，更新教材内容，在教材中充实新知识、新技术、新材料、新工艺等方面的内容，体现教材的先进性。

教材编写以国家职业标准为依据，涵盖车工、铣工、装配钳工、焊工等国家职业技能标准(中、高级)的知识和技能要求，并在与教材配套的习题册中增加了相关职业技能鉴定考题。

第三，融入先进理念，引导教学改革。

专业课教材根据一体化教学模式需要编写，将工艺知识与实践操作有机融为一体，构建“做中学”“学中做”的学习过程；通用专业知识教材根据所授知识的特点，注意设计各类课堂实验和实践活动，将抽象的理论知识形象化、生动化，引导教师不断创新教学方法，实现教学改革。

第四，精心设计形式，激发学习兴趣。

在教材内容的呈现形式上，较多地利用图片、实物照片和表格等形式将知识点生动地展示出来，力求让学生更直观地理解和掌握所学内容。

针对不同的知识点，设计了许多贴近实际的互动栏目，在激发学生学习兴趣和自主学习积极性的同时，使教材“易教易学，易懂易用”。

<<机床夹具>>

书籍目录

绪论

第一章 机床夹具基础知识

第一节 机床夹具概述

第二节 夹具的要求和设计前期准备

第二章 工件的定位

第一节 六点定则

第二节 工件的定位

第三节 定位元件

第四节 定位误差的产生及组成

第五节 定位综合分析

第三章 工件的夹紧

第一节 夹紧装置

第二节 夹紧力

第三节 夹具的对定

第四章 夹具图的绘制

第一节 夹具总图

第二节 夹具零件图

第五章 典型夹具设计实例

第一节 车床夹具设计实例

第二节 钻床夹具设计实例

第三节 铣床夹具设计实例

附录

附表1 支承钉

附表2 支承板

附表3 六角头支承

.....

<<机床夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>