

<<车工工艺与技能>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能>>

13位ISBN编号：9787504589002

10位ISBN编号：7504589004

出版时间：2011-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：206

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能>>

内容概要

《车工工艺与技能》是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《车工工艺与技能》的配套用书，供教师在教学中使用。

本书按照主教材的任务顺序编写，包括教学重点与难点、课堂设计、补充资料等环节。书后还给出了配套学生指导用书中课后习题的参考答案。

本书配有多媒体教学光盘。

《车工工艺与技能》由王公安主编，袁桂萍任副主编，张伟、黄伟斌、姜启鲁、张洪星、徐宝武、牛素春参编。

<<车工工艺与技能>>

书籍目录

- 项目一认识车削
- 任务1初识车削
- 任务2车床的润滑和日常维护
- 任务3车削运动和操纵车床
- 任务4装卸三爪自定心卡盘的卡爪
- 任务5认识车刀
- 任务6刃磨车刀
- 任务7手动进给车削体验
- 项目二车台阶轴
- 任务1选择车台阶轴用车刀
- 任务2粗车台阶轴
- 任务3精车台阶轴
- 项目三车槽和切断
- 任务1车槽
- 任务2切断
- 项目四加工衬套
- 任务1刃磨麻花钻并钻孔
- 任务2扩孔
- 任务3车孔
- 任务4车内槽和圆弧轴肩槽
- 任务5铰孔
- 项目五车圆锥
- 任务1偏移尾座法车外圆锥
- 任务2转动小滑板法和宽刃刀法车外圆锥
- 任务3转动小滑板法车锥齿轮坯
- 项目六加工螺纹
- 任务1车螺纹的准备
- 任务2车普通外螺纹
- 任务3用圆板牙套外螺纹
- 任务4高速车削普通外螺纹
- 任务5低速车削普通内螺纹
- 项目七滚花、车成形面和车偏心工件
- 任务1滚花
- 任务2双手控制法车成形面
- 任务3成形法车成形面
- 任务4在三爪自定心卡盘上车偏心工件
- 附录：学生指导用书课后习题参考答案

<<车工工艺与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>