

<<电切削工>>

图书基本信息

书名：<<电切削工>>

13位ISBN编号：9787504588722

10位ISBN编号：7504588725

出版时间：2011-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室组织 编写

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电切削工>>

### 内容概要

《电切削工》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准电切削工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍了高级电切削工的读图与绘图、常用曲线加工程序的编制方法、电切削加工工艺、电加工机床安装调试与精度检验、电加工机床常见故障及处理方法、实训等内容。

《电切削工》可供电切削工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

## &lt;&lt;电切削工&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一章 读图与绘图

## 第一节 读装配图和拆画零件图

## 第二节 圆弧连接和非圆曲线的绘图方法

## 第三节 常用电器、电子元件的表示方法

## 第四节 计算机绘图软件应用知识

## 第二章 常用曲线加工程序的编制方法

## 第一节 椭圆图形编程方法

## 第二节 渐开线图形编程方法

## 第三节 阿基米德螺旋线图形编程方法

## 第三章 电切削加工工艺

## 第一节 电切削机床的结构及工作原理

## 第二节 影响加工质量的主要因素

## 第三节 根据加工精度、加工效率调整加工参数

## 第四节 电极材料损耗问题及其损耗量的计算

## 第五节 电切削加工产生误差的原因及纠正的措施

## 第四章 电加工机床安装调试与精度检验

## 第一节 电加工机床安装调试

## 第二节 电火花线切割机床的安装调试精度检验方法

## 第三节 电火花成型加工机床安装调试精度检验方法

## 第四节 精密测量工具的使用和保养知识

## 第五章 电加工机床常见故障及处理方法

## 第一节 数控线切割机床常见故障及排除

## 第二节 电火花成型机床常见故障与处理

## 第六章 高级电切削工实训

## 第一节 锥度零件的电火花线切割加工

## 第二节 上下异形零件的电火花线切割加工

## 第三节 长度超过工作台行程的超长工件的加工

## 第四节 长度和宽度均超过工作台行程的旋转对称工件的加工

## 第五节 斜孔的电火花加工

## 第六节 螺纹环规的电火花加工

## 第七节 窄缝零件的电火花加工

## 第八节 手机外壳模具镜面加工实例

## 数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案A

## 数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案B

## 参考文献

<<电切削工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>