

<<制齿工>>

图书基本信息

书名：<<制齿工>>

13位ISBN编号：9787504588210

10位ISBN编号：7504588210

出版时间：2011-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 等编写

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制齿工>>

### 内容概要

本教材由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准·制齿工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析等内容。

本教材可供制齿工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业制齿工人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

## &lt;&lt;制齿工&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一部分 制齿工（中级）

## 第一章 工艺准备

## 第一节 齿轮读图

## 第二节 制定加工工艺

## 第三节 数控齿轮机床的特点及编程基础

## 本章思考题

## 第二章 工件加工

## 第一节 工件的定位与装夹

## 第二节 滚齿机、插齿机和剃齿机

## 第三节 铣齿

## 第四节 磨齿

## 第五节 润滑油、液压油的使用知识

## 本章思考题

## 第三章 精度检验及误差分析

## 第一节 齿圈径向圆跳动的测量

## 第二节 锥齿轮的测量

## 本章思考题

## 第二部分 制齿工（高级）

## 第四章 工艺准备

## 第一节 读图与绘图

## 第二节 制定加工工艺

## 第三节 工件的定位与装夹

## 第四节 齿轮刀具的准备

## 本章思考题

## 第五章 工件加工

## 第一节 滚齿、插齿及剃齿加工

## 第二节 铣齿加工

## 第三节 磨齿加工

## 本章思考题

## 第六章 精度检验及误差分析

## 本章思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>